

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia na „**FRAKCJONOWANIE I ODSEPAROWANIE METALI ŻELAZNYCH Z ŻUŻLA KOTŁOWEGO**” jest:

- 1) oddzielenie od żużła (19 01 12) o wielkości frakcji 0-100 mm zanieczyszczenia w postaci metali żelaznych i frakcji >100 mm

Odpadem zasadniczym jest odpad o kodzie 19 01 12 – żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 .

Odpad przeszedł niepełny proces waloryzacji (nie odseparowano metali żelaznych) jest po okresie sezonowania i nie zalicza się do odpadów niebezpiecznych.

Szacowane ilości zmieszanych odpadów : 12 000 Mg. +/- 10%

Charakterystyka odpadu 19 01 12:

1. Rodzaj odpadu: ex 19 01 12 – żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 (odpad po procesach waloryzacji i sezonowania).
2. Parametry odpadu: Żużle i popioły denne powstałe w procesie termicznego przekształcania: zmieszanych odpadów komunalnych (kod 20 03 01), odpadów z mechanicznej obróbki odpadów (kod 19 12 12), odpadów palnych = paliwo alternatywne (kod 19 12 10).
W skład odpadu wchodzi przede wszystkim związki niepalne: SiO₂, TiO₂, Al₂O₃, Fe₂O₃.
Odpady po okresie sezonowania (dojrzewania i stabilizacji) pozbawione substancji niebezpiecznych (metali ciężkich, dioksyn i furanów).
- 2) Dostarczenie maszyny sortującej, jej transport i obsługa operatorska.
- 3) Wykonanie zadania powinno się odbyć w czasie max 4 tygodni od złożenia zapotrzebowania. Minimalna ilość do przetworzenia 1000 ton.
- 4) Załadunek i odbiór towaru z maszyny separującej, leży po stronie Zlecającego.