

Opis przedmiotu zamówienia

1. Stan istniejący

W Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o.o. pracują dwa kotły parowe wyposażone w ruszty posuwowe produkcji Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe GmbH. Ruszt składa się z sześciu stref rusztowych z konstrukcją wsporczą i wózkiem. Na każdej strefie zamontowane są rusztowiny stałe i ruchome. Charakterystyczną cechą większości spośród rusztowin jest posiadanie przez nie szczelin, konstrukcja taka umożliwia dystrybucję od spodu powietrza pierwotnego do komory spalania, niezbędnego do prowadzenia procesu spalania paliwa. Rusztowiny, ze względu na swoje charakterystyczne cechy konstrukcyjne zostały opatentowane, a dokumentacja jest prawnie chroniona. Nie ma możliwości zastąpienia tych rusztowin innym rozwiązaniem technicznym.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa rusztowin chłodzonych powietrzem, wykonanych z materiału 1.4823M do rusztów kotłów nr 1 i 2 produkcji Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe GmbH, dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie, według poniższej specyfikacji :

- | | |
|---|-------------|
| 1. Wewnętrzne rusztowiny stałe i ruchome (według rys. 549-26-013) | -- 728 szt. |
| 2. Skrajne rusztowiny stałe szer. 120mm (według rys. 549-26-011) | -- 56 szt. |
| 3. Skrajne rusztowiny ruchome szer. 118mm (według rys. 549-26-012) | -- 48 szt. |
| 4. Środkowe rusztowiny ruchome, strona prawa (według rys. 549-26-005) | -- 12 szt. |
| 5. Środkowe rusztowiny ruchome, strona lewa (według rys. 549-26-006) | -- 12 szt. |
| 6. Środkowe rusztowiny stałe, strona prawa (według rys. 549-26-009) | -- 14 szt. |
| 7. Środkowe rusztowiny stałe, strona lewa (według rys. 549-26-010) | -- 14 szt. |

Oznaczenia typu rusztowin oraz numery rysunków, które występują w powyższym zapisie -- według opisów firmy Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe GmbH.

Z uwagi na fakt, że rusztowiny są opatentowane przez firmę Mitsubishi Hitachi Power System Europe GmbH, Wykonawca zobowiązany jest przedstawić przed zawarciem umowy dokument, z którego wynikać będzie, że rusztowiny wykonane będą zgodnie z oryginalną i chronioną dokumentacją, będącą własnością Mitsubishi Hitachi Power System Europe GmbH, na co firma MHPS wyraża zgodę.

3. Warunki dostawy :

- 1) Dostawa -- DAP Szczecin ul. Logistyczna 22 (INCOTERMS 2010)
- 2) Wraz z dostawą Wykonawca dostarczy Wymagane atesty materiałowe 3.1
- 3) Dostawa w dwóch transzach, na następujących warunkach:

Transza I zawiera:

1. Wewnętrzne rusztowiny stałe i ruchome (według rys. 549-26-013) -- 364 szt.
2. Skrajne rusztowiny stałe szer. 120mm (według rys. 549-26-011) -- 56 szt.
3. Skrajne rusztowiny ruchome szer. 118mm (według rys. 549-26-012) -- 48 szt.
4. Środkowe rusztowiny ruchome, strona prawa (według rys. 549-26-005) -- 12 szt.
5. Środkowe rusztowiny ruchome, strona lewa (według rys. 549-26-006) -- 12 szt.
6. Środkowe rusztowiny stałe, strona prawa (według rys. 549-26-009) -- 14 szt.
7. Środkowe rusztowiny stałe, strona lewa (według rys. 549-26-010) -- 14 szt.

Transza II zawiera:

1. Wewnętrzne rusztowiny stałe i ruchome (według rys. 549-26-013) -- 364 szt.

Terminy dostaw poszczególnych transz:

transza I - do dnia 31 sierpnia 2020r

transza II - do 31 marca 2021r