

Opis przedmiotu zamówienia

Dostawa krążników do przenośników PT-1, PT-2, PT-1P, PT-2P, PT-3 – PT-9 oraz dostawa taśm do przenośników taśmowych waloryzacji żużla dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie.

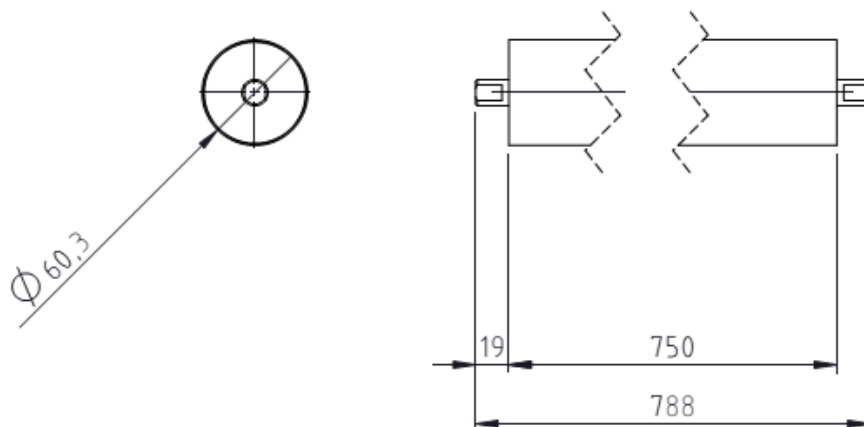
dla Części 1 Zamówienia:

Dane techniczne krążników:

1. Przenośniki PT-1P, PT-2P, PT-3 do PT-9

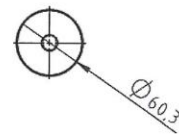
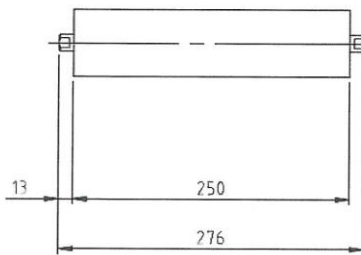
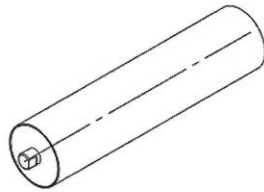
1.1. Krążnik gładki:

- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| • Długość krążnika | 750 [mm] |
| • Średnica rury | Φ60,3 lub 63,5 [mm] |
| • Grubość ścianki | min. 3,6 [mm] |
| • Materiał | stal S235JR |
| • Średnica wałka | 15 [mm] |
| • Długość całkowita osi | 788 [mm] |
| • Długość osi niefrezowanej | 758 [mm] |
| • Końcówka wału | dwufrezowana |
| • Oś po sfrezowaniu | 12 [mm] |
| • Głębokość frezowania | 15 [mm] |
| • Malatura | Krążnik malowany podkładem |
| • Ilość sztuk | 50 [szt.] |

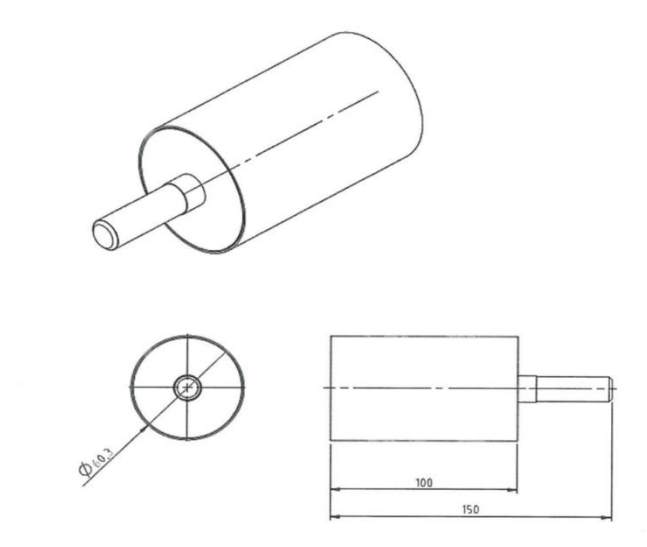


1.2. Krążnik gładki:

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| • Długość krążnika | 250 [mm] |
| • Średnica rury | $\Phi 60,3$ lub $63,5$ [mm] |
| • Grubość ścianki | min. $3,6$ [mm] |
| • Materiał | stal S235JR |
| • Średnica wałka | 15 [mm] |
| • Długość całkowita osi | 276 [mm] |
| • Długość osi niefrezowanej | 258 [mm] |
| • Końcówka wału | dwufrezowana |

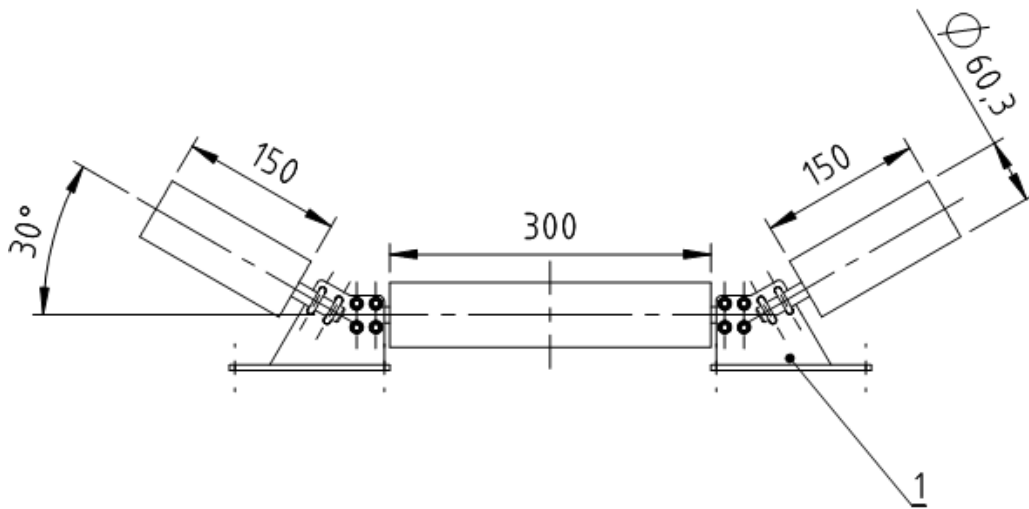


- | | |
|------------------------|----------------------------|
| • Oś po sfrezowaniu | 12 [mm] |
| • Głębokość frezowania | 9 [mm] |
| • Malatura | Krążnik malowany podkładem |
| • Ilość sztuk | 200 [szt.] |



1.3. Krążnik kierunkowy:

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| • Długość krążnika (L1) | 100 [mm] |
| • Średnica rury (a) | $\Phi 60,3$ lub 63,5 [mm] |
| • Grubość ścianki | min. 3,6 [mm] |
| • Materiał | stal S235JR |
| • Średnica wałka (b) | 14 [mm] |
| • Długość całkowita krążnika (L2) | 150 [mm] |
| • Długość osi niefrezowanej | bez frezowania |
| • Oś po sfrezowaniu | - [mm] |
| • Głębokość frezowania | - [mm] |
| • Wałek gwintowany na długości 40 mm | skok gwintu: 2 [mm] |
| • Malatura farbą | Krążnik malowany podkładem i farbą |
| • Ilość sztuk | 100 [szt.] |



2. Przenośnik PT-SB

2.1. Krążnik gładki:

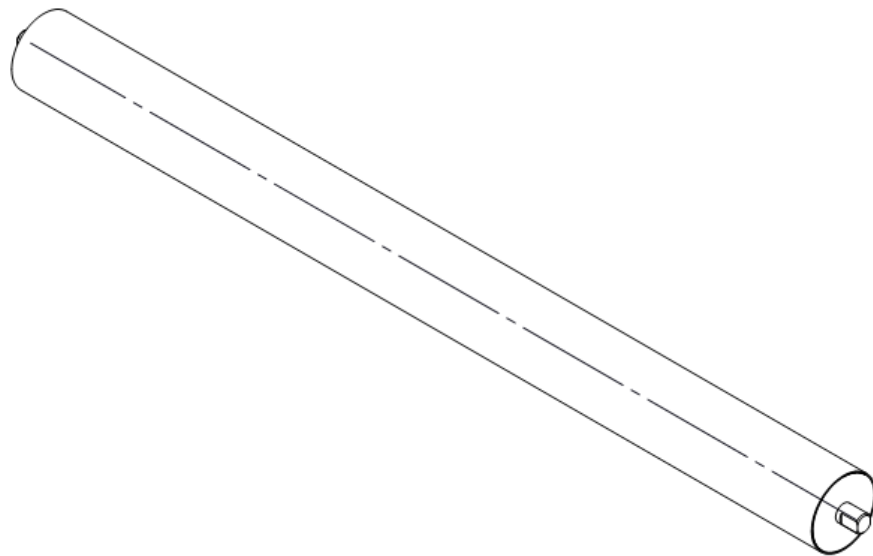
- Długość krążnika 300 [mm]
- Średnica rury $\Phi 60,3$ lub $63,5$ [mm]
- Grubość ścianki min. $3,6$ [mm]
- Materiał stal S235JR
- Średnica wałka 15 [mm]
- Długość całkowita osi 380 [mm]
- Długość osi nefrezowanej bez frezowania
- Oś po sfrezowaniu - [mm]
- Głębokość frezowania - [mm]
- Malatura Krążnik malowany podkładem
- Ilość sztuk 40 [szt.]

2.2. Krążnik gładki:

- Długość krążnika 750 [mm]
- Średnica rury $\Phi 60,3$ lub $63,5$ [mm]
- Grubość ścianki min. $3,6$ [mm]
- Materiał stal S235JR
- Średnica wałka 15 [mm]
- Długość całkowita osi 900 [mm]

- Długość osi nefrezowanej bez frezowania
- Oś po sfrezowaniu - [mm]
- Głębokość frezowania - [mm]
- Malatura Krążnik malowany podkładem
- Ilość sztuk 100 [szt.]

UWAGA: Rysunek poglądowy – wałek bez frezowania.

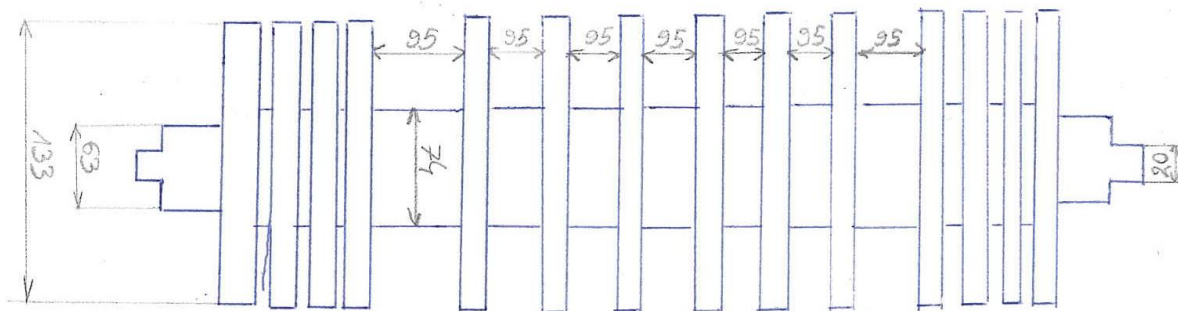
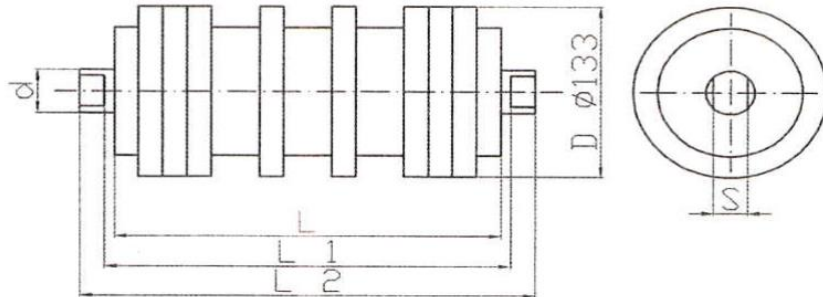


3. Przenośnik taśmowy PT-1:

Krążnik tarczowy $d=133$ $L=1150$; $\Phi 133/\Phi 63,5/\Phi 20$; $\Phi 63/\Phi 74/\Phi 133$

- Długość krążnika L 1150 [mm]
- Średnica tarczy D $\Phi 133$ [mm]
- Materiał guma – parametr ścieralności $< 60 \text{ mm}^3$
- Średnica wałka d 20 [mm]
- Długość całkowita osi L2 1200 [mm]
- Końcówka wału dwufrezowana
- Oś po sfrezowaniu S 14 [mm]
- Głębokość frezowania 20 [mm]
- Średnica rury $\Phi 74$ [mm]
- Ilość sztuk 10 [szt.]

KRĄŻNIK TARCZOWY $\Phi 133$



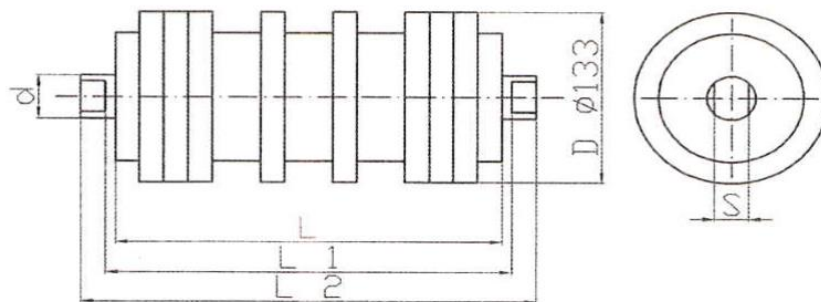
4. Przenośnik taśmowy PT-2:

Krążnik tarczowy $d=133$ $L=950$; $\Phi 133/\Phi 63,5/\Phi 20$

- Długość krążnika L 950 [mm]
- Średnica tarczy D $\Phi 133$ [mm]
- Materiał guma – parametr ścieralności $< 60 \text{ mm}^3$
- Średnica wałka d 20 [mm]
- Długość całkowita osi L2 998 [mm]
- Końcówka wału dwufrezowana
- Oś po sfrezowaniu S 14 [mm]
- Głębokość frezowania 20 [mm]
- Średnica rury $\Phi 74$ [mm]
- ilość sztuk 10 [szt.]



KRĄŻNIK TARCZOWY $\varnothing 133$



Wykaz ilości zamawianych krążników

| Lp. | Nazwa | Poz. w OPZ | Materiał | Średnica [mm] | Długość [mm] | Ilość sztuk |
|-----|--------------------|------------|-------------|---------------|---------------------|-------------|
| 1 | Krążnik gładki | 1.1 | Stal S235JR | 63,5 | 750 (dł. osi 788) | 50 |
| 2 | Krążnik gładki | 1.2 | Stal S235JR | 63,5 | 250 (dł. osi 276) | 200 |
| 3 | Krążnik kierunkowy | 1.3 | Stal S235JR | 63,5 | 100 (dł. osi 150) | 100 |
| 4 | Krążnik gładki | 2.1 | Stal S235JR | 63,5 | 300 (dł. osi 380) | 40 |
| 5 | Krążnik gładki | 2.2 | Stal S235JR | 63,5 | 750 (dł osi 950) | 100 |
| 7 | Krążnik tarczowy | 3 | guma | 133 | 1150 (dł. osi 1200) | 10 |
| 8 | Krążnik tarczowy | 4 | guma | 133 | 950 (dł. osi 998) | 10 |

Wymagane parametry techniczno-użytkowe krążników:

- Oferowany przedmiot zamówienia musi być wykonany z podzespołów, części i materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.
- Przedmiot zamówienia musi być wykonany zgodnie z normami PN-ISO 1537:1997, PN-M 46606:2010.

3) Konstrukcja krążnika powinna umożliwiać jego regenerację w zakresie wymiany osi, łożysk, uszczelnienia bez zniszczenia płaszcza i ścianek bocznych.

a) łożyska obustronnie kryte (2Z) zgodnie z normami PN-ISO 1537:1997, PN-M 46606:2010. Ze względu na jakość łożysk zamawiający preferuje użycie łożysk firm: FAG, SKF lub NSK.

b) uszczelnienia łożysk powinny zapewniać ochronę przed przedostaniem się pyłu, wody i zanieczyszczeń z zewnątrz i wnętrza krążnika do wnętrza gniazd łożyskowych i zabezpieczać łożyska przed skutkami wynikającymi z pracy krążnika,

c) minimalna wymagana grubość ścianki płaszcza krążnika powinna wynosić 3,6 mm,

d) piasta stalowa.

5) Każdy krążnik musi być oznaczony trwałą i wyraźną cechą zawierającą co najmniej:

- znak wytwórcy,

- miesiąc i rok produkcji,

- oznaczenie literowe określające sposób wykonania. Wymagane jest również umieszczenie na krążniku trwałego oznaczenia, czy jest to krążnik wykonany standardowo czy wzmocnionym. Wymagane jest, aby oznaczenie zostało zamieszczone w miejscu uniemożliwiającym jego zniszczenie. Sposób oraz miejsce cechowania należy przedstawić i opisać w ofercie

6) Przedmiotem dostawy mogą być krążniki fabrycznie nowe.

Termin wykonania usługi – do 10 tygodni daty podpisania Umowy.

Termin płatności – 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT.

Forma płatności – przelew bankowy.

Warunki dostawy – na koszt Wykonawcy, dostawa bezpośrednio do siedziby

Zamawiającego.

Gwarancja – okres gwarancji producenta nie może być krótszy od 12 miesięcy, licząc od daty dostawy materiałów do Zamawiającego, udokumentowanej dowodem dostawy.

Dla części 2 Zamówienia:

W ramach zamówienia dostarczone zostaną taśmy przenośników PT-1, PT-2, PT-1P, PT-2P, PT-3 – PT-9 według poniższej specyfikacji:

| Lp. | Nazwa | Materiał | Szerokość [mm] | Długość [mb] | Ilość sztuk |
|-----|---|---------------|----------------|--------------|-------------|
| 1 | Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości | EP630/3 4+2 L | 650 | 20 | 4 |
| 2 | Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości | EP630/3 4+2 L | 650 | 35 | 6 |
| 3 | Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości | EP630/3 4+2 L | 650 | 44 | 3 |
| 4 | Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości | EP630/3 4+2 L | 650 | 60 | 6 |
| 5 | Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości | EP630/3 4+2 L | 650 | 220 | 1 |
| 7 | Taśma tkaninowo-gumowa z metalowymi wzmocnieniami poprzecznymi typu breaker | EP630/3 4+2 W | 1000 | 60 | 1 |
| 8 | Taśma tkaninowo-gumowa z metalowymi wzmocnieniami | EP630/3 4+2 | 800 | 110 | 3 |

| | | | | | |
|--|---------------------------|---|--|--|--|
| | poprzecznymi typu breaker | W | | | |
|--|---------------------------|---|--|--|--|

Wymagane parametry techniczno-użytkowe - Taśmy wykonane zgodnie z obowiązującą normą DIN 22102.

Termin wykonania usługi – do 18 tygodni dni od daty podpisania umowy.

Warunki płatności – 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT.

Warunki dostawy materiałów niezbędnych do wykonania usługi – koszt dostawy po stronie Wykonawcy.

Warunki gwarancji – Wykonawca udzieli minimum 12 miesięcznej gwarancji na dostarczone taśmy.