



PL

Centrale wentylacyjne i klimatyzacyjne VENTUS

Dokumentacja techniczno-ruchowa

VENTUS

DTR-VS-ver.4.70 (01.2017)



OTWIERANIE DRZWI INSPEKCYJNYCH KIEDY PODCZAS PRACY CENTRALI LUB URUCHAMIANIE CENTRALI PRZY OTWARTYCH DRZWIACH INSPEKCYJNYCH JEST SUROWO ZABRONIONE!

PRZED OTWARCIEM DRZWI INSPEKCYJNYCH WYŁĄCZYĆ CENTRALĘ I POCZEKAĆ DWIE MINUTY NA ZATRZYMANIE WSZYSTKICH ELEMENTÓW BĘDĄCYCH W RUCHU!

ODŁĄCZYĆ I ZABEZPIECZYĆ ZASIALANIE PRZED NIEKONTROLOWANYM URUCHOMIENIEM CENTRALI!

PL

**Centrale wykonano zgodnie z Normą Europejską
EN 1886, EN 13053**

Spis treści

1. WSTĘP	3
2. PRZEZNACZENIE I BUDOWA.....	3
3. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE.....	6
4. POSADOWIENIE, MONTAŻ, PODŁĄCZENIE INSTALACJI ZWIĄZANYCH	8
4.1. Centrale VENTUS wielkość 10 i 15	8
4.1.1. <i>Montaż w pozycji podwieszanej T</i>	<i>9</i>
4.1.2. <i>Posadowienie w pozycji leżącej D (na fundamencie)</i>	<i>13</i>
4.1.3. <i>Posadowienie w pozycji pionowej.....</i>	<i>13</i>
4.2. Centrale VENTUS wielkość od 21 do 650	14
4.2.1. <i>Centrale dostarczane w sekcjach.....</i>	<i>14</i>
4.2.2. <i>Centrale dostarczane w paczkach - do montażu na obiekcie.....</i>	<i>15</i>
4.2.3. <i>Warunki realizacji montażu central przez Autoryzowany Serwis VTS.....</i>	<i>15</i>
4.2.4. <i>Fundament.....</i>	<i>17</i>
4.2.5. <i>Miejsce posadowienia</i>	<i>22</i>
4.3. Podłączenie przewodów wentylacyjnych	22
4.4. Podłączenie nagrzewnic i chłodnic.....	23
4.5. Podłączenie nawilżacza.....	26
4.6. Odprowadzenie skroplin	28
4.7. Podłączenia elektryczne	30
4.7.1. <i>Wymiennik obrotowy.....</i>	<i>30</i>
4.7.2. <i>Nawilżacz złożowy.....</i>	<i>30</i>
4.7.3. <i>Nagrzewnica elektryczna.....</i>	<i>31</i>
4.7.4. <i>Silnik wentylatora.....</i>	<i>34</i>
4.7.5. <i>Przepustnice powietrza</i>	<i>35</i>
4.7.6. <i>Automatyka</i>	<i>36</i>
5. PRZYGOTOWANIE DO ROZRUCHU.....	36
5.1. Instalacja elektryczna	36
5.2. Filtry	36
5.3. Nagrzewnice wodne i glikolowe	37
5.4. Nagrzewnice elektryczne	37

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

5.5. Chłodnice wodne, glikolowe i freonowe	37
5.6. Nawilżacz złożowy	37
5.7. Wymiennik krzyżowy	37
5.8. Wymiennik obrotowy	38
5.9. Zespół wentylatorowy	38

6. ROZRUCH I REGULACJA..... 39

6.1. Pomiar ilości powietrza i regulacja wydajności centrali.	39
6.2. Regulacja wydajności cieplnej nagrzewnicy wodnej	41
6.3. Regulacja nagrzewnicy elektrycznej	41
6.4. Regulacja wydajności chłodnicy	41
6.5. Regulacja nawilżacza	42
6.6. Zakres usługi okablowania i rozruchu central w ofercie VTS	42

7. EKSPLOATACJA I KONSERWACJA..... 43

7.1. Przepustnice.....	44
7.2. Filtry	44
7.3. Wymienniki ciepła	45
7.3.1. Nagrzewnica wodna lub glikolowa.....	45
7.3.2. Nagrzewnica elektryczna.....	46
7.3.3. Chłodnica wodna lub glikolowa	46
7.3.4. Chłodnica freonowa.....	46
7.3.5. Nawilżacz.....	46
7.3.6. Wymiennik krzyżowy	47
7.3.7. Wymiennik obrotowy.....	47
7.4. Sekcja tłumienia	48
7.5. Zespół wentylatorowy.....	48
7.5.1. Wentylatory	48
7.5.2. Silniki	50
7.5.3. Przekładnia pasowa	52
7.6. Pomiary kontrolne	55

8. INSTRUKCJA BHP 55

9. INFORMACJE 56

10. Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE 57

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

1. WSTĘP

Szczegółowe zapoznanie się z niniejszą dokumentacją, montaż i użytkowanie central zgodnie z podanymi w niej opisami i przestrzeganie wszystkich warunków bezpieczeństwa stanowi podstawę prawidłowego i bezpiecznego funkcjonowania urządzenia.

Prace dotyczące rozładunku palet z podzespołami centrali, transportu palet, elementów i bloków centrali, podłączenia instalacji związanych z centralą jak również konserwacji wykonywane są przez wykwalifikowany personel lub nadzorowane są przez osoby uprawnione.

Przez **wykwalifikowany personel** rozumie się osoby, które wobec odbytego treningu, doświadczeń i znajomości istotnych norm, dokumentacji oraz przepisów dotyczących bezpieczeństwa i warunków pracy zostały upoważnione do przeprowadzania niezbędnych prac oraz potrafią rozpoznać i unikać możliwych zagrożeń.

Poniższa dokumentacja techniczno-ruchowa nie zawiera szczegółowych informacji dotyczących wszelkich możliwych konfiguracji central, przykładów ich montażu i instalacji, oraz uruchomienia, użytkowania, napraw i konserwacji. Jeżeli centrale eksploatowane są zgodnie z przeznaczeniem, to niniejsza dokumentacja i inne dokumenty dołączone do central zawierają wystarczające wskazówki niezbędne dla wykwalifikowanego personelu.



Montaż centrali, podłączenie instalacji związanych, uruchomienie, eksploatacja i konserwacja muszą odbywać się zgodnie z dyrektywami i przepisami obowiązującymi na terenie kraju, w którym zamontowane jest urządzenie.



Montaż central VS 21-650 oraz naprawy gwarancyjne central VTS może wykonać wyłącznie Autoryzowany Serwis VTS, posiadający stosowny certyfikat dopuszczający do tego typu prac. Zaleca się korzystanie z usług Autoryzowanych Serwisów VTS podczas instalacji, uruchamiania, napraw pogwarancyjnych, przeglądów i konserwacji urządzeń.



Dokumentacja powinna zawsze znajdować się w pobliżu urządzenia i być łatwo dostępna dla służb serwisowych.

2. PRZEZNACZENIE I BUDOWA

Typoszereg 16 wielkości przeznaczony jest do obróbki powietrza w zakresie wydajności od 400 m³/h do 3600 m³/h dla central podwieszanych VS 10 i VS 15 przystosowanych wyłącznie do instalacji wewnątrz obiektów, oraz w zakresie od 1200 m³/h do 100 000 m³/h dla pozostałych central. Centrale VENTUS przeznaczone są do zainstalowania w sieci wentylacyjnej – uniemożliwiającej dostęp do elementów wirujących urządzenia (wirnik wentylatora) zarówno od strony nad i podciśnieniowej urządzenia. Za sieć wentylacyjną rozumie się kanały wentylacyjne, a w przypadku urządzeń instalowanych na zewnątrz również elementy typu czerpnia i wyrzutnia.

Urządzenia VENTUS w wielkościach VS21-VS650 są przeznaczone do pracy z powietrzem wlotowym o temperaturach od -40°C do +60°C. W konfiguracjach central nawiewnych, nawiewno-wyciągowych bez odzysku ciepła realizowanego poprzez wymiennik obrotowy czy krzyżowy oraz w centralach nawiewno-wyciągowych z komorą mieszania lub/i odzyskiem glikolowym w wielkościach VS21-VS650 dopuszcza się pracę z powietrzem zewnętrznym do -50°C, pod warunkiem posadowienia ich w pomieszczeniu o temperaturze nie niższej niż -5°C. Dla central z wymiennikiem obrotowym temperatura powietrza nawiewanego nie może być niższa niż -30°C.

Urządzenia VENTUS w wielkościach VS10-VS15 są przeznaczone do pracy z powietrzem wlotowym o temperaturach od od -40°C do +56°C. Urządzenia te nie są przewidziane do posadowienia na zewnątrz budynku.

Zastosowanie systemu automatyki VTS jest ograniczone wymaganiami wynikającymi z ograniczeń zastosowań jej poszczególnych elementów.

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Centrale VENTUS składają się z jednego lub kilku wielofunkcyjnych bloków (moduły bazowe - Tabela 1). Wszystkie funkcje obróbki powietrza realizowane przez centralę oznakowane są za pomocą poniższych symboli graficznych umieszczonych na płytach osłonowych od strony obsługowej.






















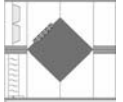






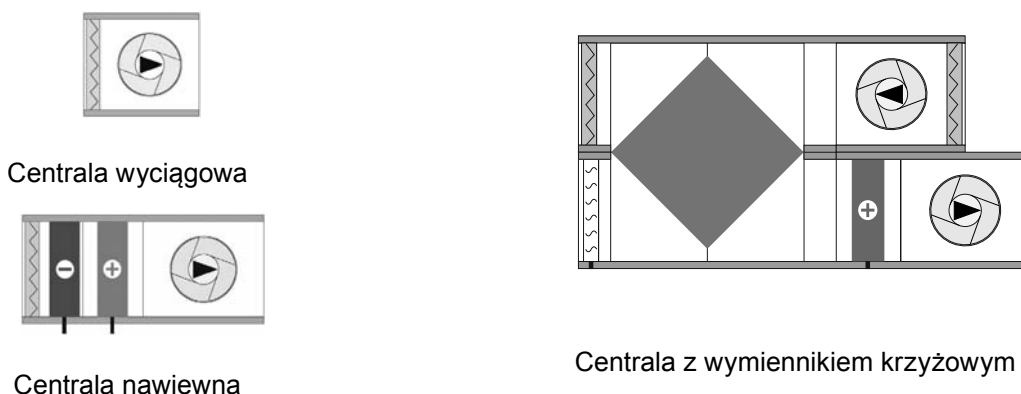
- | | | | |
|---|-------------------------|---|-----------------------------------|
|  | Wentylator |  | Odzysk z wymiennikami glikolowymi |
|  | Filtracja wstępna |  | Odzysk z wymiennikiem krzyżowym |
|  | Nagrzewanie wodne |  | Odzysk z wymiennikiem obrotowym |
|  | Nagrzewanie elektryczne |  | Odzysk z recykulacją |
|  | Chłodzenie wodne |  | Filtracja wtórna |
|  | Chłodzenie freonowe |  | Tłumienie |
|  | Nawilżanie | | |

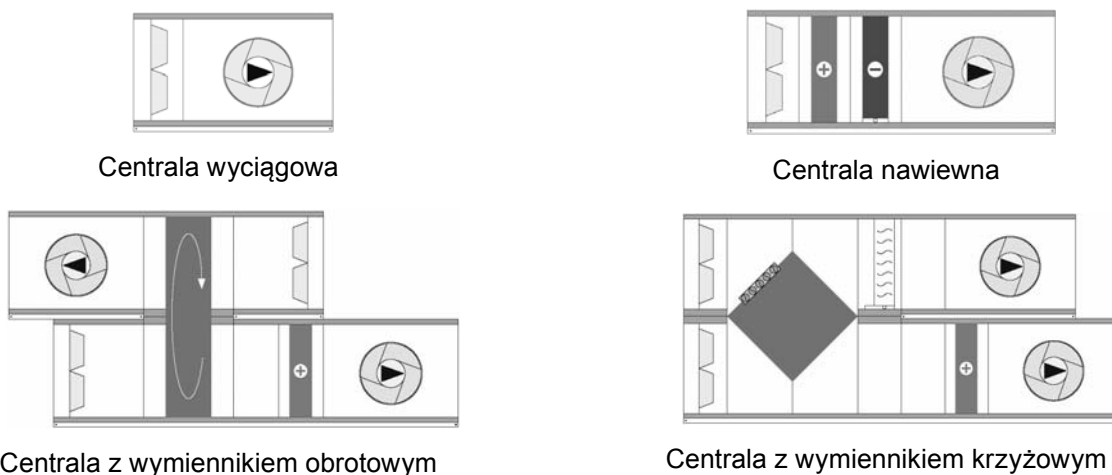
Tabela 1 Oznaczenie modułów bazowych central

Moduły bazowe	Skład modułu	Symbol graficzny
V	Wentylator	
FV	Filtr, wentylator	
H	Filtr, nagrzewnica, wentylator	
HC/CH HC  CH 	Filtr, nagrzewnica, chłodnica, wentylator	
HCH VS 21-650	Filtr, nagrzewnica, chłodnica, wentylator, nagrzewnica	
C	Filtr, chłodnica, wentylator	
P	Wymiennik krzyżowy	
R	Wymiennik obrotowy	
F	Filtr wtórny	
E	Komora pusta	
M	Komora mieszania	
S	Tłumik	
W	Nawilżacz	

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

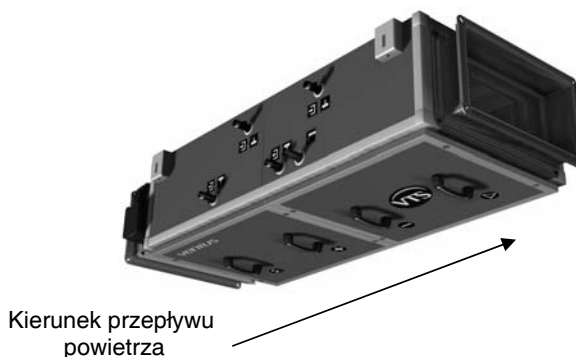


Rys.1 Przykłady zestawów funkcjonalnych central podwieszanych VS 10 -15



Rys. 2 Przykłady zestawów funkcjonalnych central VS 21-650

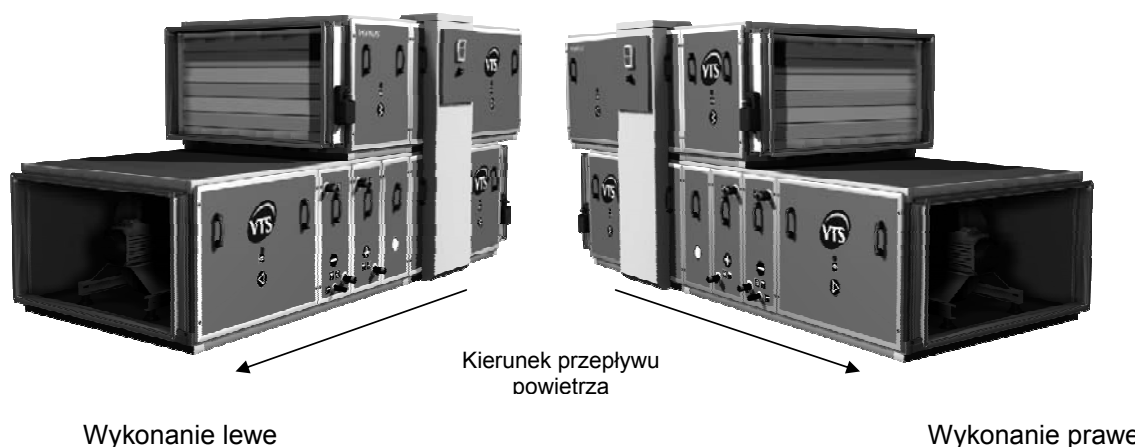
Większość konfiguracji dostępna jest w wykonaniu lewym i prawym (rys. 3 i 4). Strony wykonania określa się w zależności od kierunku przepływu powietrza w stosunku do strony obsługi (panele inspekcyjne). W przypadku central nawiewno-wywiewnych o stronie wykonania decyduje kierunek przepływu powietrza w części nawiewnej.



Wykonanie prawe








Rys. 3 Strony wykonania central VS 10-15

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia



Rys. 4 Strony wykonania central VS 21-650

3. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

-  Centrale VENTUS z zakresu wielkości VS21 do VS 650 dostarczane zmontowane w całości, w sekcjach lub w paczkach, umieszczonych na zamkniętych paletach, zawierających elementy przeznaczone do złożenia urządzenia na obiekcie przez Autoryzowany Serwis VTS. Niniejsza dokumentacja nie obejmuje instrukcji i wytycznych związanych ze składaniem central.
-  Dostawa elementów central, w postaci zamkniętych, odpowiednio oznakowanych i nieuszkodzonych palet, przechodzi na własność klienta po podpisaniu listu przewozowego przez przedstawiciela klienta.
-  Otwarcie, zamkniętych palet przez klienta przed przyjazdem Autoryzowanego Serwisu VTS wiąże się z przejęciem pełnej odpowiedzialności za zawartość i kompletność dostawy.
-  Bezpośrednio po otrzymaniu urządzeń należy sprawdzić stan opakowania oraz kompletność dostawy na podstawie załączonych specyfikacji i listów przewozowych
-  Rozładowanie paczek z elementami centrali z transportu, transport ich w miejsce montażu oraz transport elementów lub bloków centrali w miejsce posadowienia musi odbywać się przy pomocy specjalistycznego sprzętu oraz odpowiednio wykwalifikowanego personelu.
-  Paczki na obiekcie muszą być przechowywane na utwardzonej, suchej i osłoniętej od opadów atmosferycznych powierzchni. Przez utwardzoną powierzchnię należy rozumieć płaskie, poziome, twarde podłoże, które nie zmienia swoich właściwości pod wpływem warunków atmosferycznych.
-  Paczki z elementami centrali powinny być przechowane z dala od miejsc poruszania się maszyn (samochodów, dźwigów i innych maszyn budowlanych) w miejscu, gdzie nie będą one narażone na uszkodzenia mechaniczne, działanie wilgoci, agresywnego środowiska chemicznego, pyłów, piasków i innych czynników zewnętrznych mogących powodować pogorszenie się stanu przechowywanych paczek.

Rozładowanie palet ze środka transportu i transport na miejsce montażu centrali powinien odbywać się przy pomocy wózka widłowego lub dźwigu.

Możliwość transportu zmontowanych central określa tabela 2.

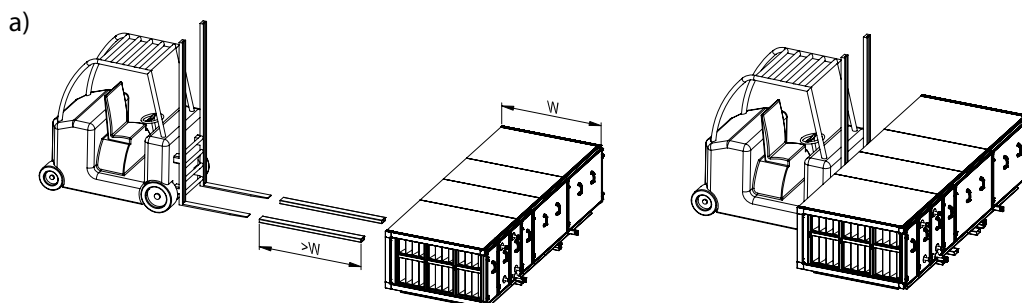
VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Tabela.2.Możliwości transportu zmontowanych central

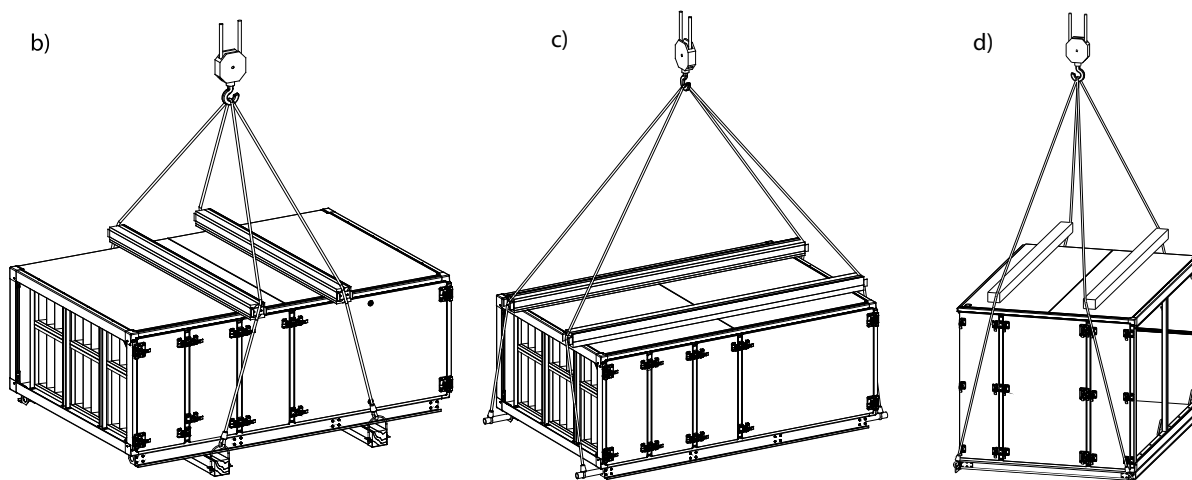
Typ centrali	Można transportować	Nie można transportować
VS 21-75 na ramie jednolitej	centrale nawiewne, wywiewne, naw -wyw, z krzyżowym rekuperatorem ciepła, z obrotowym regeneratorem o długości do 7 modułów (2587mm)	centrale o długości powyżej 7 modułów (2587mm) oraz centrale o długości do 7 modułów: nawiewno-wywiewne jedna na drugiej, z krzyżowym rekuperatorem ciepła, z obrotowym regeneratorem gdzie górna część wystaje ponad dolną
VS 100-150 na ramie jednolitej	centrale nawiewne, wywiewne, naw -wyw, z krzyżowym rekuperatorem ciepła, z obrotowym regeneratorem o długości do 6 modułów (2221mm)	centrale o długości powyżej 6 modułów (2221mm) oraz centrale o długości do 6 modułów: nawiewno-wywiewne jedna na drugiej, z krzyżowym rekuperatorem ciepła, z obrotowym regeneratorem gdzie górna część wystaje ponad dolną
VS 180-650	centrale nawiewne i wywiewne o długości do 6 modułów (2195mm)	centrale nawiewne i wywiewne o długości powyżej 6 modułów (2195mm), nawiewno-wywiewne jedna na drugiej, z krzyżowym rekuperatorem ciepła, z obrotowym regeneratorem

Transport złożonych bloków central określonych w Tabeli.2 jako możliwe do transportu należy wykonać przy pomocy wózka widłowego lub dźwigu (**rys.5**).

Do transportu dźwigiem central VS 21-150 najlepiej użyć metalowych uchwytów i belek drewnianych albo wykorzystać otwory we wspornikach ramy do zamontowania odpowiedniej wzdłużki z rury. W centralach VS 180-650 wykorzystać służące do transportu otwory w ramach do zamontowania odpowiedniej poprzeczki z rury. Zawiesia rozprzeć za pomocą odpowiedniej długości trawersów.



Rys.5a. Transport za pomocą wózka widłowego



Rys.5. Transport za pomocą dźwigu

b) sekcji central VS 21-150 przy użyciu belek drewnianych

c) sekcji central VS 21-150 przy użyciu stalowych rur

d) centrali VS 180-650

Centrale należy transportować wyłącznie w pozycji ich normalnej pracy i nie należy składować stawiając jeden blok na drugim.

Centrale lub ich elementy należy składować w pomieszczeniach, w których:

- wilgotność względna $\varphi < 80\%$ przy $t = 20^\circ\text{C}$
- temperatura otoczenia $-40^\circ\text{C} < t < +60^\circ\text{C}$
- do urządzeń nie powinny mieć dostępu pyły, gazy i pary żrące oraz inne substancje chemiczne działające korodująco na wyposażenie i elementy konstrukcyjne urządzenia.

Na okres składowania opakowanie foliowe musi być rozszczelnione.



Wszelkie uszkodzenia wynikłe z niewłaściwego sposobu transportu, rozładunku i przechowywania nie są objęte gwarancją i roszczenia z tego tytułu nie będą rozpatrywane przez VTS.

4. POSADOWIENIE, MONTAŻ, PODŁĄCZENIE INSTALACJI ZWIĄZANYCH

4.1. Centrale VENTUS wielkość 10 i 15



Połączenie bloków dostarczonych central VS10 i VS15 leży w gestii klienta.

POSADOWIENIE

W standardowym układzie centrale VS 10-15 posadawia się w pozycji poziomej podwieszanej (pozycja T). Istnieje również możliwość dla niektórych zestawów funkcjonalnych posadowienia w pozycji poziomej leżącej (pozycja D) lub w pozycji pionowej na ścianie.

Uwaga !

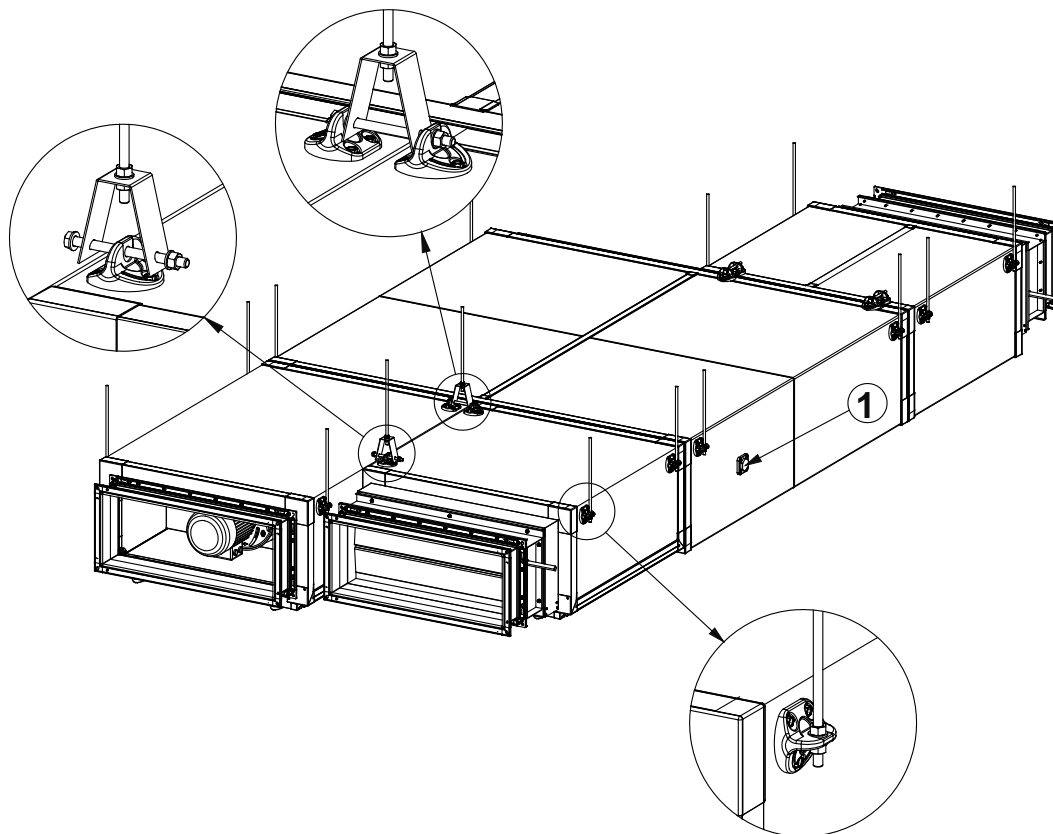
Niedozwolona jest praca central VS 10 i VS 15 umieszczonych poziomo na ścianie (bokiem- równoległe do stropu) W przypadku pracy w pozycji pionowej ważne jest, aby króćce zasilania i odpływu z wymienników znajdowały się w pozycji poziomej. Przepływ powietrza musi odbywać się w kierunku pionowym. Urządzenia wyposażone w nagrzewnice elektryczne nie mogą pracować w pozycji pionowej.

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

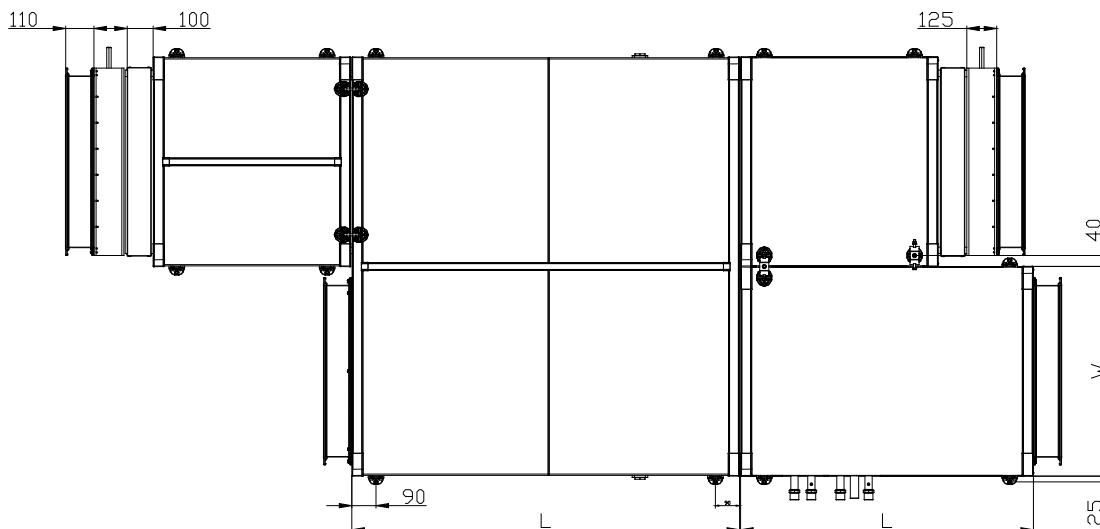
4.1.1. Montaż w pozycji podwieszanej T

Podwieszenie centrali w ciągu kanałów wentylacyjnych odbywa się z wykorzystaniem zamontowanych z boku każdej sekcji uchwytów do podwieszenia centrali (rys.8). Zastosowanie prętów gwintowanych M8 umożliwia łatwe i szybkie podwieszenie oraz wypoziomowanie poszczególnych sekcji centrali (pręty gwintowane M8 nie stanowią przedmiotu dostaw).

Zaleca się podwieszanie central z wykorzystaniem wibroizolatorów aby ograniczyć przenoszenie się drgań na konstrukcję wsporczą.



Rys.6 Przykład podwieszania bloków centrali

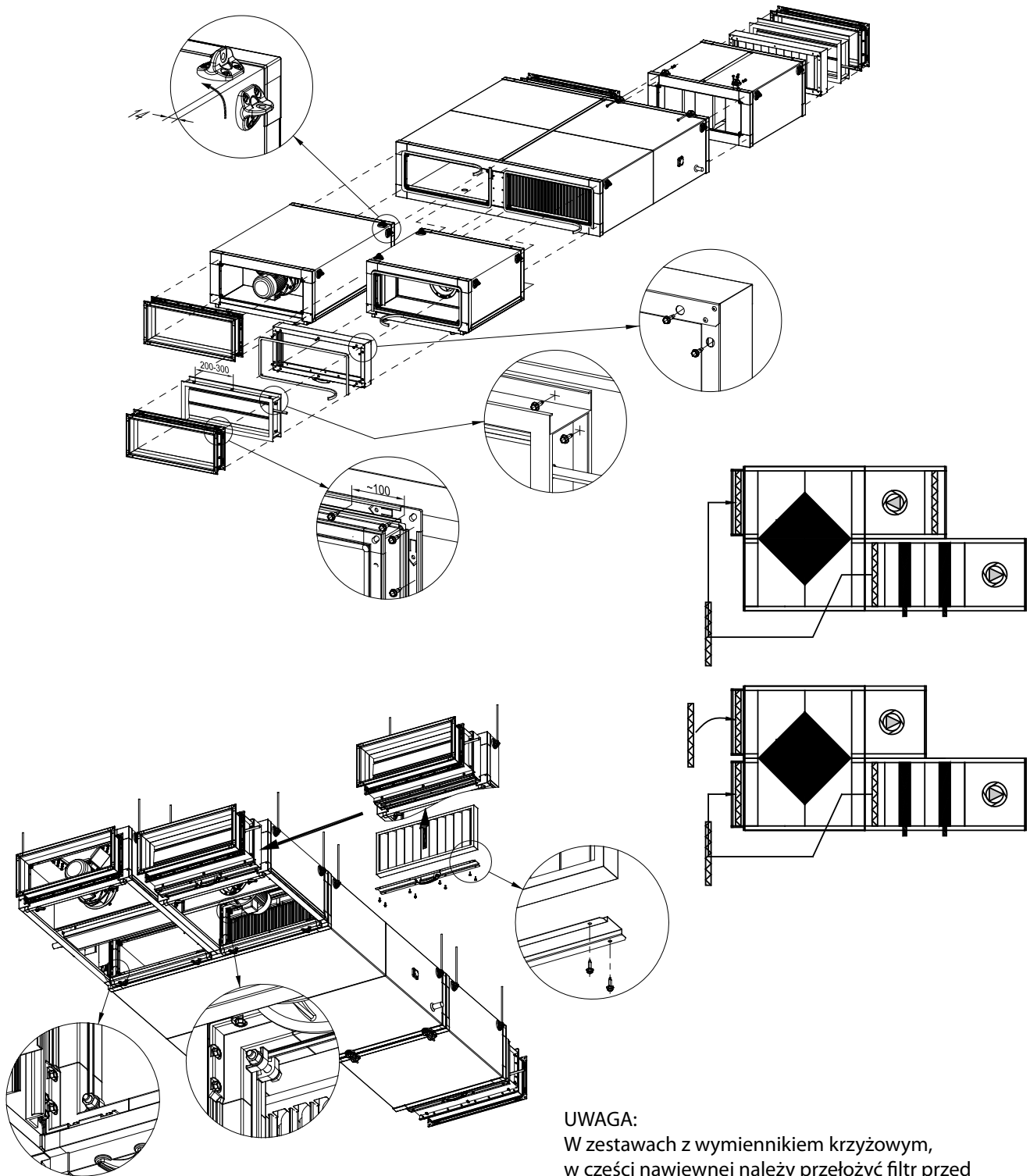


Rys. 7 Rozmieszczenie uchwytów do podwieszania

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

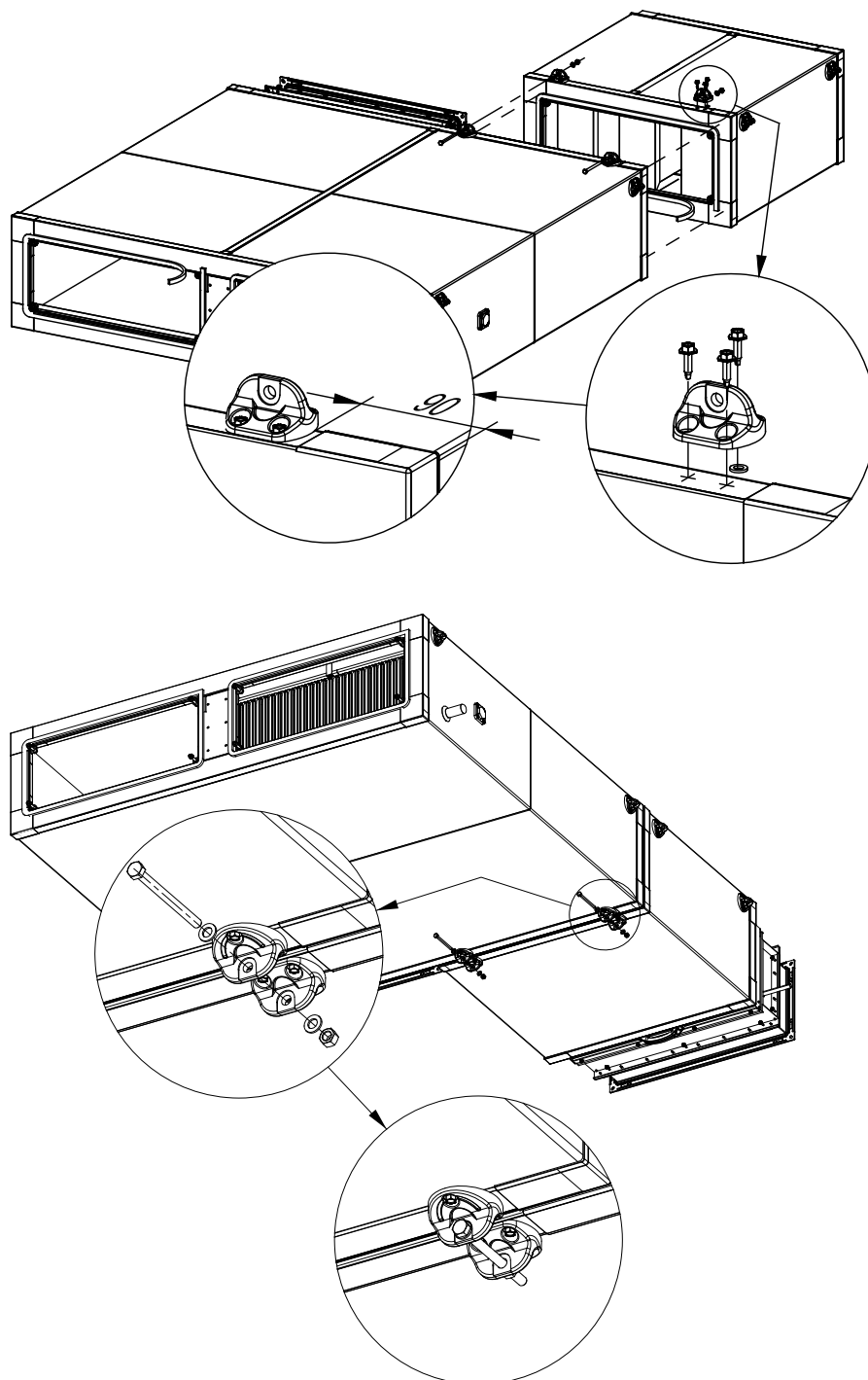
Tabela 2. Rozmieszczenie uchwytów

Symbol modułu bazowego	Typ centrali	W	L
V	VS 10	687	758
FV			758
H			758
HC			1124
P			1124
E			758
S			758
V	VS 15	827	758
FV			758
H			758
HC			1124
P			1490
E			758
S			758



UWAGA:
 W zestawach z wymiennikiem krzyżowym,
 w części nawiewnej należy przełożyć filtr przed
 wymiennik z sekcji za wymiennikiem

Rys.8a. Łączenie sekcji i montaż elementów opcjonalnych

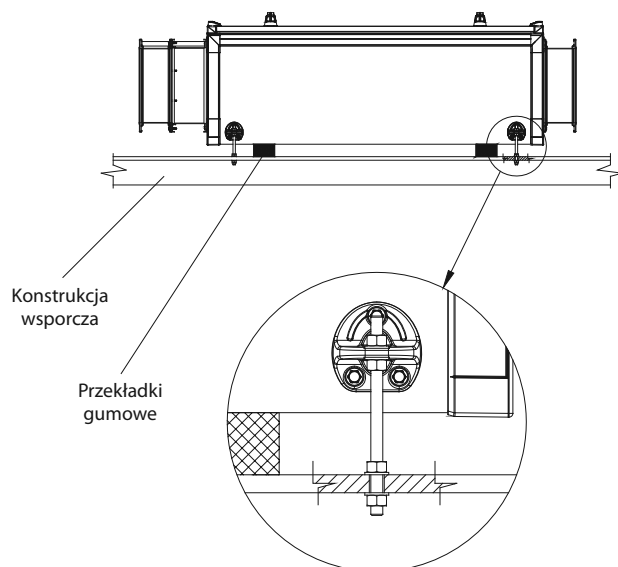


Rys.8b. Łączenie sekcji tłumienia z sekcją wymiennika krzyżowego

4.1.2. Posadowienie w pozycji leżącej D (na fundamentcie)

Uwaga: Centrale w wykonaniu T dla pozycji podwieszanej zawierające w zestawie sekcję chłodzenia lub sekcję wymiennika krzyżowego nie mogą pracować w pozycji leżącej D.

Centrala powinna być usytuowana na zabetonowanej w posadzce stalowej ramie fundamentowej lub na specjalnie przygotowanej konstrukcji stalowej. Rama lub konstrukcja stalowa muszą być wypoziomowane. Wysokość ramy fundamentowej lub konstrukcji stalowej musi uwzględniać zamontowanie syfonu odprowadzającego skropliny z tacy ociekowej w sekcji chłodzenia i/lub bloku wymiennika krzyżowego. Mocowanie poszczególnych sekcji urządzenia do konstrukcji dokonuje się przy pomocy śrub M8 poprzez uchwyty do podwieszania.

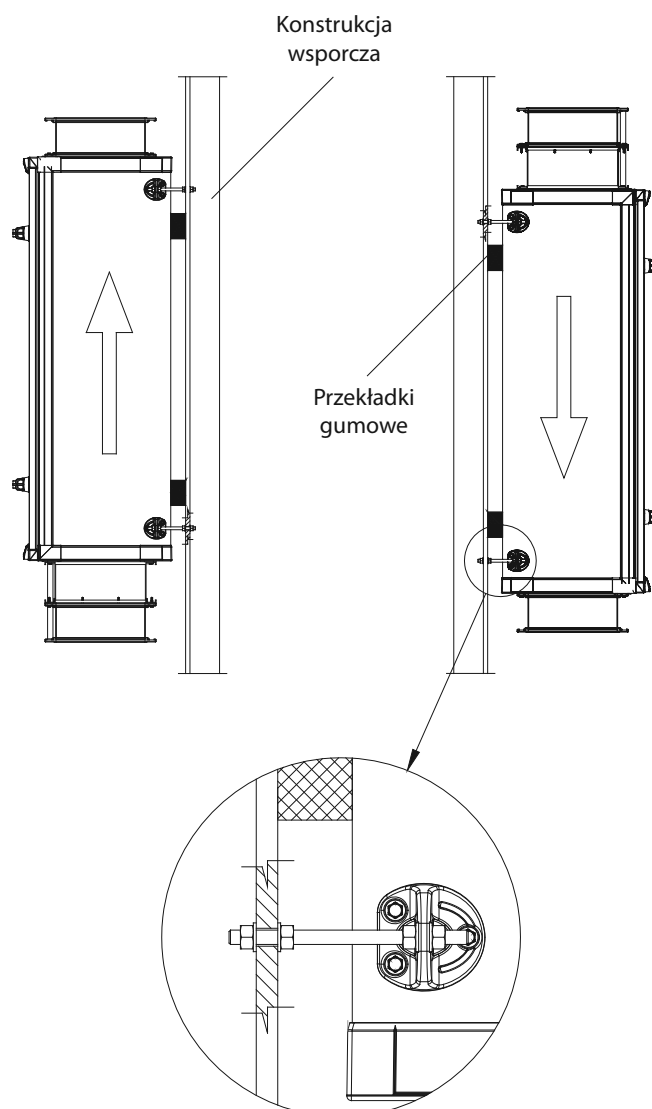


Rys.9 Przykład posadowienia w pozycji leżącej

4.1.3. Posadowienie w pozycji pionowej

Uwaga: W tej pozycji nie może pracować centrala zawierająca w zestawie sekcję chłodzenia lub sekcję nagrzewnicy elektrycznej lub sekcję wymiennika krzyżowego





Posadowienie w tej pozycji wymaga wykonania sztywnej ramy nośnej mocowanej trwale do ściany. Do ramy należy mocować centralę wykorzystując uchwyty mocujące oraz śruby M8.



Rys.10 Przykład posadowienia w pozycji pionowej







4.2. Centrale VENTUS wielkość od 21 do 650

4.2.1. Centrale dostarczane w sekcjach.

-  Łączenie dostarczonych sekcji jest poza standardową ofertą VTS. Możliwe jest wykupienie dodatkowej opcji łączenia sekcji przez Autoryzowany Serwis VTS.
-  Przy samodzielnym montażu sekcji przez klienta należy postępować zgodnie z odrębną instrukcją dostarczaną wraz z zestawem montażowym sekcji.
-  Podczas łączenia sekcji zwrócić uwagę na odpowiednie nałożenie kleju na zamkach łączących sekcje (połączenie sekcji bez użycia kleju będzie skutkowało brakiem szczelności obudowy - roszczenia gwarancyjne z tego powodu nie będą uznawane).
-  Opcjonalnie w zestawie montażowym central dostarczanych w sekcjach załączona jest taśma butylowa dla dodatkowego uszczelnienia połączenia sekcji. Dodatkowe uszczelnienie na łączeniach sekcji jest zalecane szczególnie dla central zewnętrznych.

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

4.2.2. Centrale dostarczane w paczkach - do montażu na obiekcie.

-  Montaż musi odbywać się na utwardzonej, suchej powierzchni. Przez utwardzoną powierzchnię należy rozumieć płaskie, poziome, twarde podłoże, które nie zmienia swoich właściwości pod wpływem warunków atmosferycznych i jest odporne na uszkodzenia na skutek posadowienia na nim centrali oraz pracy ludzi.
-  Montaż może odbywać się w temperaturach otoczenia umożliwiającym prawidłowy przebieg procesu technologicznego montażu – tj w zakresie temperatur od +5 do +35°C
-  W przypadku montażu zewnętrznego montaż może odbywać się w dni wolne od opadów atmosferycznych.
-  Rozpoczęcie montażu jest możliwe gdy w miejscu montażu zachowane są warunki zgodne z wymogami bezpieczeństwa i higieny pracy.
-  Miejsce montażu to miejsce o wymiarach minimalnych:
 - szerokość centrali + 4 metry (po dwa metry z każdej ze stron centrali)
 - długość centrali + 4 metry (po dwa metry z każdej ze stron centrali)
-  Połączenie bloków central VS21-650 dostarczonych w sekcjach jak również kotwienie central do fundamentu leży w gestii klienta.

4.2.3. Warunki realizacji montażu central przez Autoryzowany Serwis VTS.

W przypadku central dostarczonych w paczkach VTS zapewnia bezpłatny montaż w odległości do 200 km od siedziby najbliższego Autoryzowanego Serwisu VTS w kraju, w którym VTS posiada Przedstawicielstwo. Lista Autoryzowanych Serwisów dostępna jest w przedstawicielstwach VTS lub na stronie www.vtsgroup.com.

W przypadku montażu w miejscu położonym ponad 200 km od siedziby najbliższego Autoryzowanego Serwisu Klient zobowiązany jest pokryć:

- koszt transportu wynikający z nadwyżki odległości miejsca montażu do siedziby najbliższego Autoryzowanego Serwisu VTS,
- zakwaterowanie oraz wyżywienie pracowników Autoryzowanego Serwisu na czas przeprowadzenia montażu.


Montaż centrali może być wykonany wyłącznie przez serwis posiadający stosowny Certyfikat Autoryzacji VTS upoważniający ją do wykonania takiej usługi.

Zgodnie z ofertą w zakres usługi montażu nie wchodzi: łączenie sekcji central, podłączenie zasilania, mediów, automatyki (okablowania centrali, sterownika, szafy sterowniczej, przemienników częstotliwości do silników centrali, czujników kanałowych i pomieszczeniowych, zaworów) do centrali oraz centrali do kanałów wentylacyjnych.

Przygotowanie do montażu

Przed rozpoczęciem montażu VTS prześle klientowi dokument „Potwierdzenie gotowości do montażu” (załącznik nr 1).

Dokument zawiera kluczowe informacje dotyczące warunków przeprowadzenia montażu. Po spełnieniu określonych w nim warunków dokument ten należy podpisać we wskazanym miejscu i przesłać do wskazanego biura VTS.

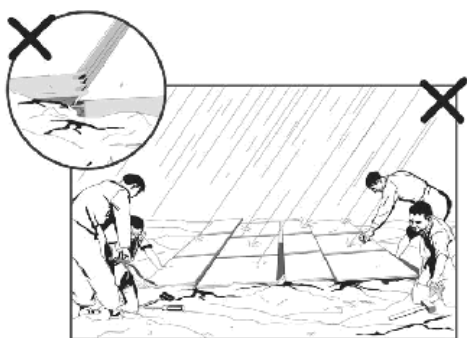
-  **Uwaga:** Przesłanie „Potwierdzenia gotowości do montażu” jest warunkiem koniecznym rozpoczęcia montażu przez Autoryzowany Serwis. W przypadku warunków nieodpowiadających podanym w potwierdzeniu informacjom VTS może dochodzić zwrotu kosztów przestoju serwisu lub dodatkowych czynności wykonanych przez serwis na obiekcie.

Miejsce montażu

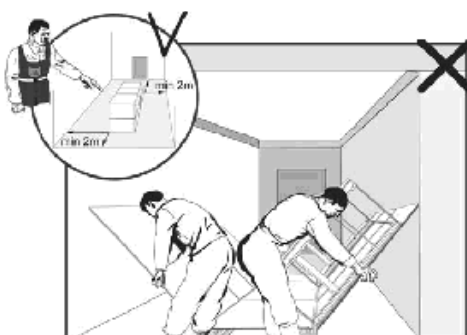
Dobrze przygotowane miejsce montażu powinno spełniać następujące warunki:

- odpowiednia powierzchnia montażu – powierzchnia montażu powinna być utwardzona, sucha, osłonięta od opadów atmosferycznych i odporna na uszkodzenia na skutek posadowienia na niej centrali oraz pracy ludzi,

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia



- wymagane miejsce montażu o wymiarach minimalnych:
 - szerokość centrali + 4 metry (po dwa metry z każdej ze stron centrali)
 - długość centrali + 4 metry (po dwa metry z każdej ze stron centrali)



- posadowienie centrali przygotowane zgodnie z rozdziałem 4.2.2.
- zasilanie 230V doprowadzone nie dalej niż 20 metrów od miejsca montażu oraz oświetlenie miejsca montażu.
- W miejscu montażu muszą być zapewnione warunki montażu z zachowaniem bezpieczeństwa pracy pracowników Autoryzowanego Serwisu,

Oraz dodatkowo należy zapewnić:

- dostępność poszczególnych elementów centrali lub palet z paczkami na miejscu montażu danej centrali.
- transport elementów centrali i bloków centrali na miejsce posadowienia
- możliwość wejścia serwisu na obiekt, rozpoczęcia składania centrali niezwłocznie po przybyciu serwisu.
- udostępnienie przed montażem serwisowi Karty Gwarancyjnej oraz dokumentów dostawy dostarczonych z centrala.

Zakończenie montażu

Po zakończeniu montażu serwis zobowiązany jest do:

- zgłoszenia do przedstawiciela klienta faktu zakończenia montażu,
- oddanie centrali oczyszczonej, oklejonej dostarczonymi piktogramami i etykietą VTS, gotowej do połączenia zasilania (okablowania), mediów oraz systemów automatyki
- przekazania przedstawicielowi klienta elementów automatyki, jeżeli na jego prośbę nie były one montowane w centrali,
- przekazanie klientowi wypełnionej Karty Gwarancyjnej central VTS,
- przekazać klientowi do podpisu dokumenty „Protokół Odbioru Montażu” i pozostawić mu kopię tego dokumentu,
- złożyć odpady powstałe podczas montażu we wskazanym przez przedstawiciela klienta miejscu, nie dalej niż 20 metrów od miejsca montażu,
- pozostawienia miejsca montażu w stanie w jakim zostało zastane przed montażem.

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Montaż urządzeń dostarczanych w paczkach wykonywany przez VTS nie obejmuje:

- a. przygotowania instalacji elektrycznej, obwodów siłowych, podłączenia czynnika grzewczego, chłodniczego oraz montażu zaworu wymienników,
- b. okablowania, montażu (poza siłownikiem przepustnic, presostatem oraz termostatem przeciwzamrozeniowym) i uruchomienia elementów automatyki oraz zerowania silników urządzeń,
- c. posadowienia, poziomowania i kotwienia urządzeń,
- d. podłączenia urządzeń do kanałów wentylacyjnych, podłączenia hydraulicznego i elektrycznego,
- e. rozruchu urządzeń,
- f. utylizacji opakowań, w których zostały dostarczone urządzenia.

4.2.4. Fundament

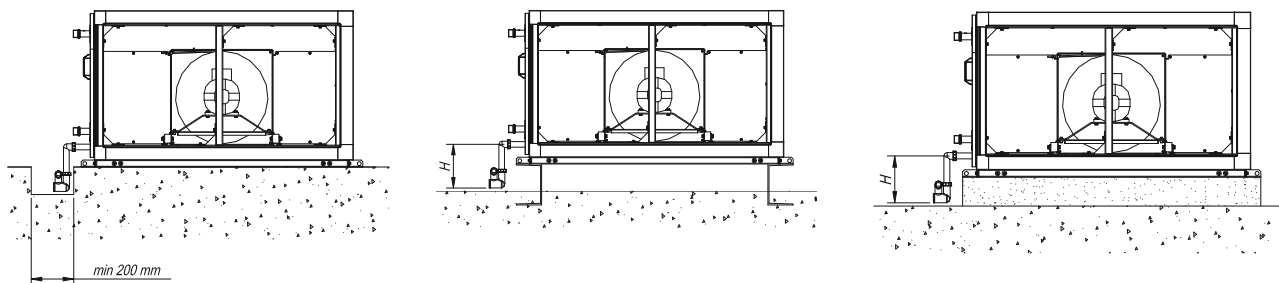
Centrala powinna być usytuowana na:

- wylewce fundamentowej
- zabetonowanej w posadzce stalowej ramie fundamentowej
- specjalnie przygotowanej sztywnej konstrukcji stalowej

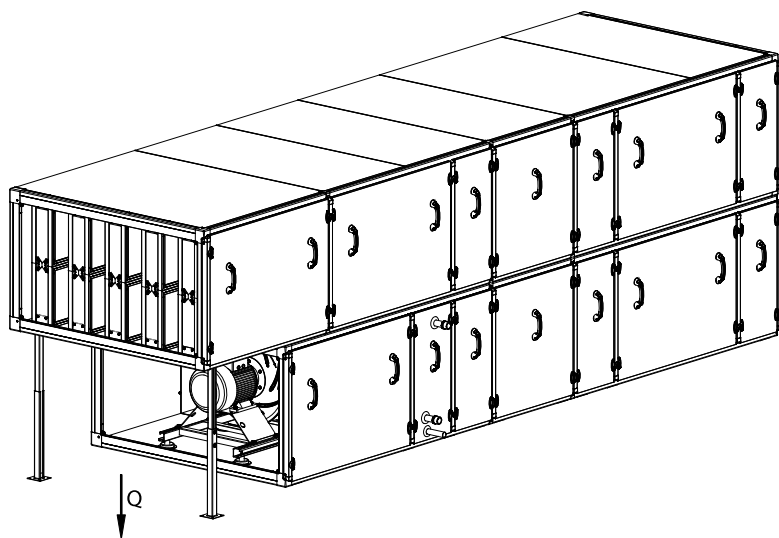
Fundament, rama lub konstrukcja stalowa muszą być płaskie i wypoziomowane oraz powinny mieć wystarczającą wytrzymałość dopasowaną do masy centrali.

W centralach usytuowanych jedna na drugiej, część górnej centrali wystająca poza obrys dolnej musi być podparta odpowiednią konstrukcją wsporczą rys. 11a.

Wysokość wylewki lub ramy fundamentowej musi uwzględniać zamontowanie syfonu odprowadzającego skropliny z tacy ociekowej. Dla tac ociekowych zamontowanych w dolnych sekcjach centrali należy przewidzieć posadowienie centrali na dodatkowym fundamencie lub wykonanie zagłębienia w posadzce bezpośrednio pod syfonem.

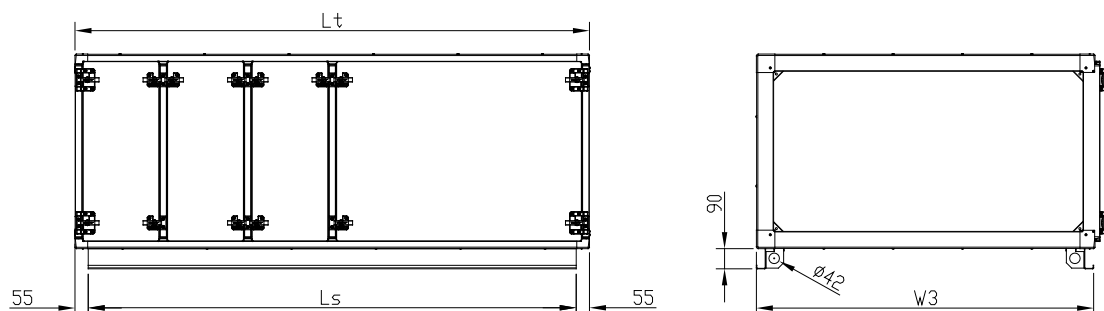


Rys.11 Przykłady posadowienia centrali

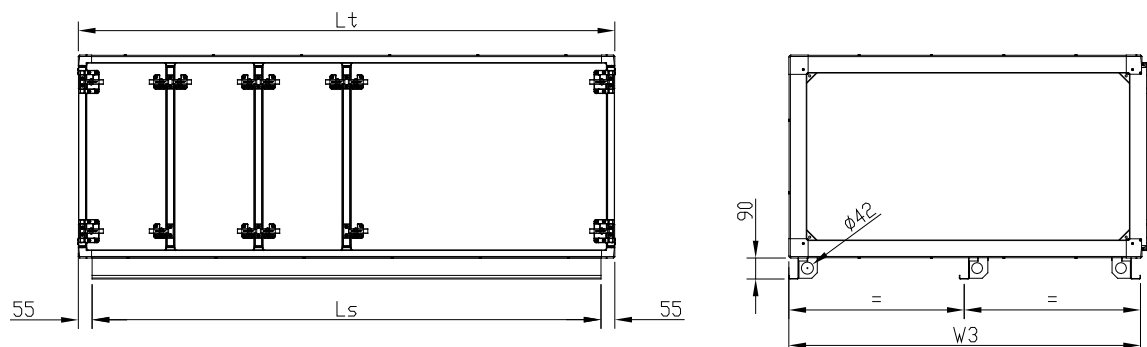


Wielkość centrali	Max obciążenie Q [N]
VS 21	500
VS 30	500
VS 40	500
VS 55	1000
VS 75	1000
VS 100	1500
VS 120	2000
VS 150	2000
VS 180	3500
VS 230	4000
VS 300	5000
VS 400	6000
VS 500	8500
VS 650	9000

Rys.11a. Przykład podparcia górnych bloków centrali nawiewno - wyciągowej

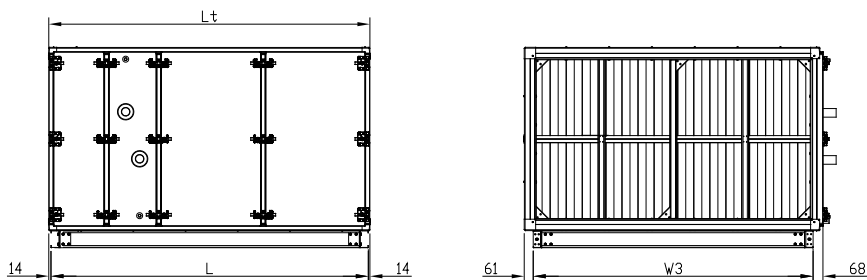


Rys.12a. Ramy central VS 21-75

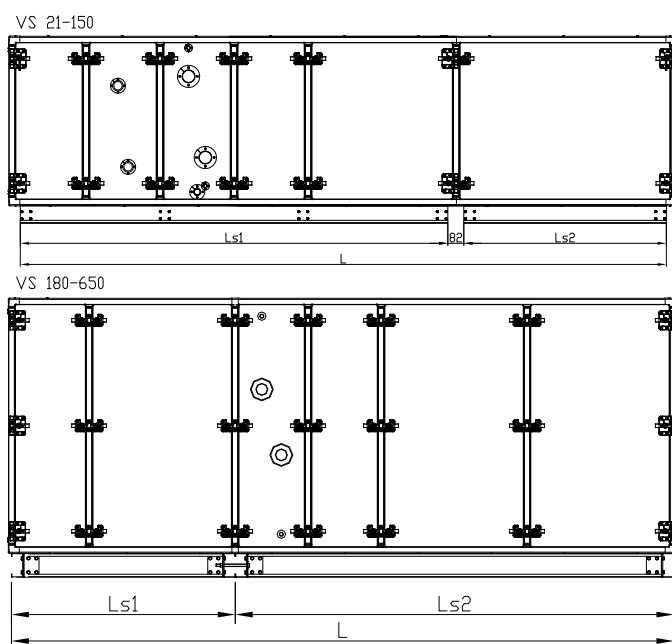


Rys.12b. Ramy central VS 100-150

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia



Rys.12c. Ramy central VS 180-650



Rys.12d. Ramy central sekcyjnych VS 21-650

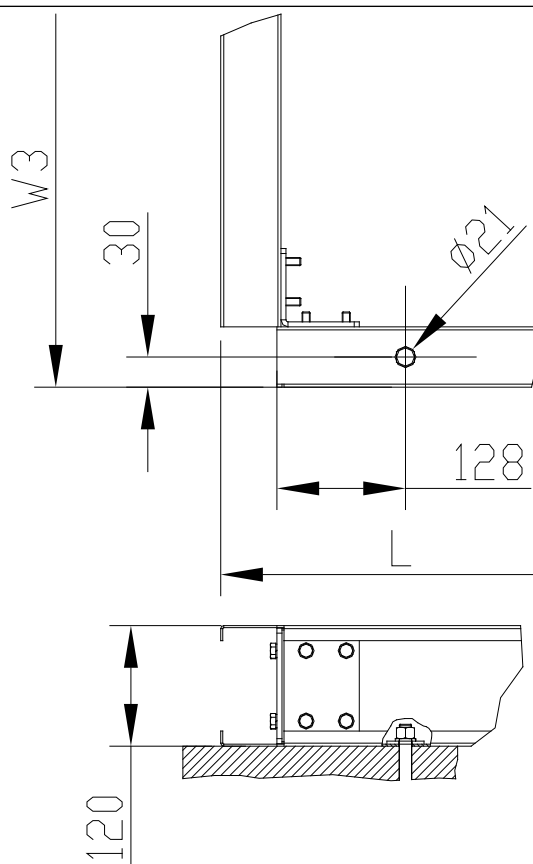
Tabela 3a. Wymiary zewnętrzne ram central VS 21-650

Wielkość centrali	Długość ramy L	W ₃
	mm	
VS-21	L = Lt-110	937
VS-30		937
VS-40		1144
VS-55		1315
VS-75		1456
VS-100		1636
VS-120		1867
VS-150		2061
VS-180	L=Lt-28	1960
VS-230		2368
VS-300		2460
VS-400		2960
VS-500		3460
VS-650		3572

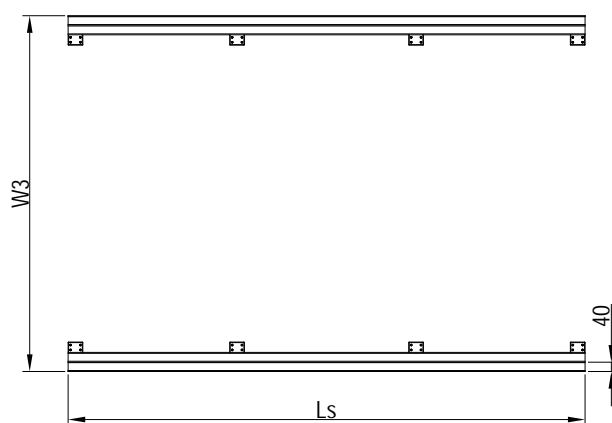
Tabela 3b. Długość ram dla poszczególnych długości sekcji

Długość sekcji centrali	Ls (VS 21-150)		Ls (VS 180-650)
	[Mod]	[mm]	
2	758	649	732
3	1124	1015	1098
4	1490	1380	1464
5	1856	1746	1830
6	2221	2112	2198
7	2587	2477	-

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

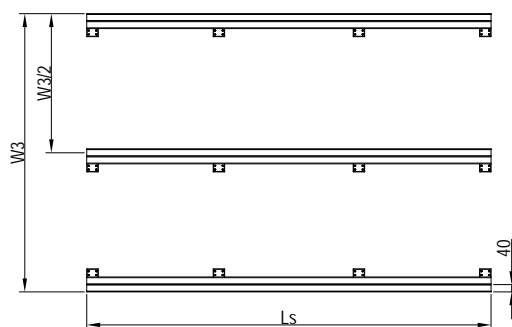


Rys.12e. Usytuowanie skrajnych otworów fundamentowych i przykład kotwienia central VS 180-650

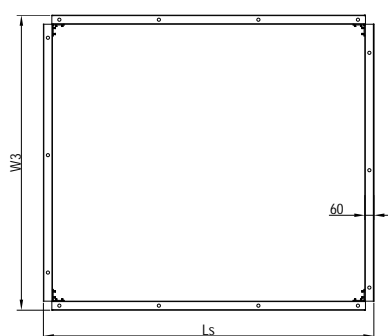


Rys.13 Ramy bloków central
a) VS 21-75

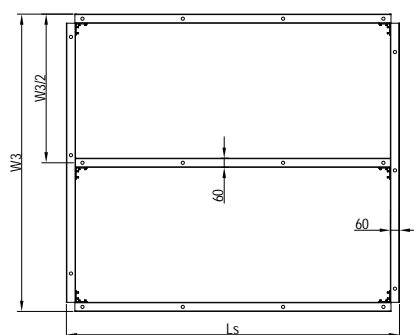
VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia



b) VS 100-150



c) VS 180-300



d) VS 400-650

Wszystkie profile ramy centrali muszą być podparte.

Do zakotwienia central VS 21-150 należy wywiercić otwory w dolnej części ramy.

Do kotwienia central VS 180-650 można wykorzystać skrajne otwory fundamentowe w profilach wzdłużnych ram (rys.12d.). Do mocowania ram do fundamentu użyć śrub lub kołków M10.

Centrale muszą być zakotwione do podłoża (fundamentu).


Kotwienie central jest poza dostawą VTS.

4.2.5. Miejsce posadowienia

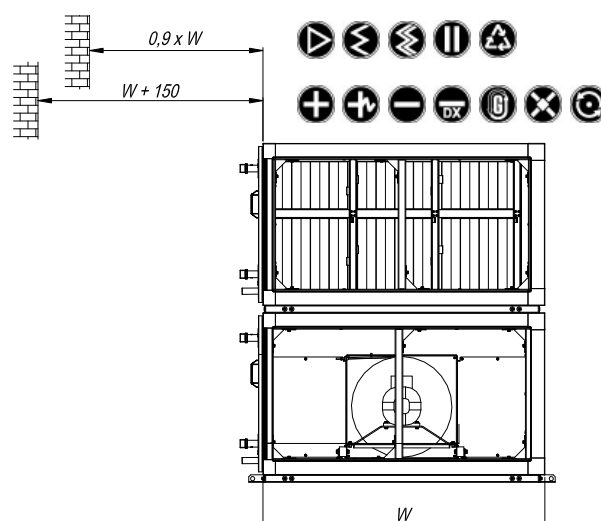
Centrala powinna być posadowiona w taki sposób, aby podłączenie instalacji związanych (kanały wentylacyjne, rurociągi, tory kablowe) nie powodowało kolizji z panelami inspekcyjnymi.

 **Nie dopuszcza się stawiania na centrali jakichkolwiek elementów oraz używania centrali jako podpory pod kanały wentylacyjne i inne elementy budowlane.**

Dla prowadzenia sprawnego montażu, eksploatacji i serwisu central należy zachować minimalne odległości (rys.14) między stroną obsługi a istniejącymi w miejscu montażu stałymi elementami zabudowy (ściany, podpory, rurociągi itp.).

 **W centralach kompaktowych gdzie króćce wymienników wychodzą na stronę przeciwną do obsługi należy zachować odpowiednią odległość wymaganą dla poprawnego montażu elementów instalacji zasilającej.**

W przestrzeni obsługowej dopuszcza się zamontowanie instalacji, rurociągów, konstrukcji wsporczych jedynie w sposób umożliwiający łatwy demontaż i montaż na czas obsługi serwisowej, napraw i remontów.



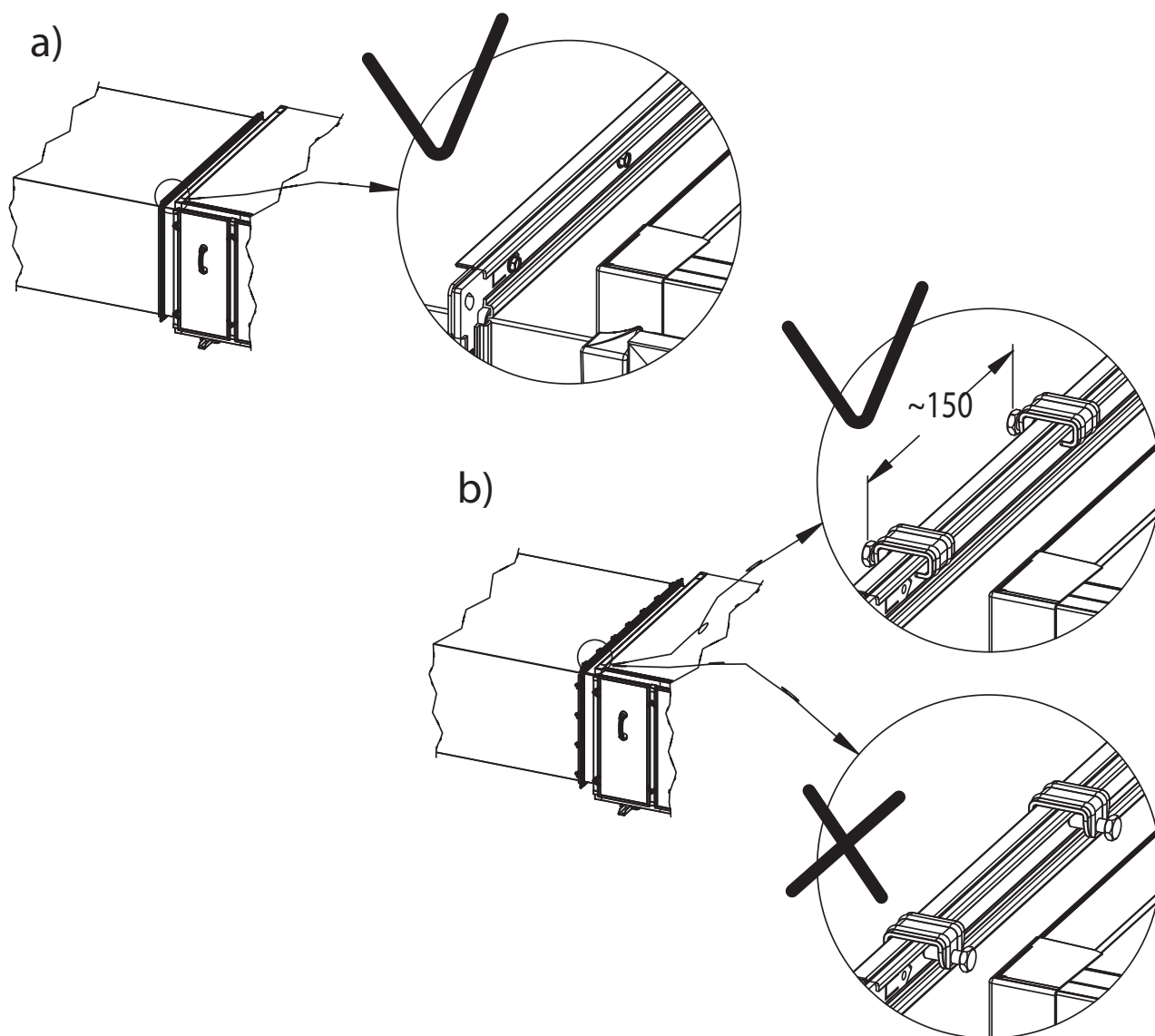
Rys.14 Wolne przestrzenie od strony obsługowej centrali VS 21-650

4.3. Podłączenie przewodów wentylacyjnych

Przewody wentylacyjne należy łączyć z centralą za pośrednictwem połączeń elastycznych (dostarczane opcjonalnie) zapobiegających przenoszeniu drgań i eliminujących niewielkie odchyłki współosiowości kanału i otworu wylotowego centrali. Połączenia elastyczne zakończone są kołnierzami uzbrojonymi w uszczelkę. Kołnierze połączeń należy przykręcać do kanałów wentylacyjnych za pomocą wkrętów (Rys.15a) lub spinać przy użyciu dodatkowych elementów spinających (Rys.15b). Materiały do łączenia kanałów nie wchodzą w zakres dostawy.

Prawidłowe funkcjonowanie połączenia elastycznego jest zapewnione po rozciągnięciu rękawa na długość ok. 110 mm.

Kanały podłączone do centrali muszą być podparte lub podwieszone na własnych elementach wsporczych. Sposób prowadzenia kanałów wraz z kształtkami powinien eliminować możliwość wzrostu poziomu hałasu w instalacji wentylacyjnej.

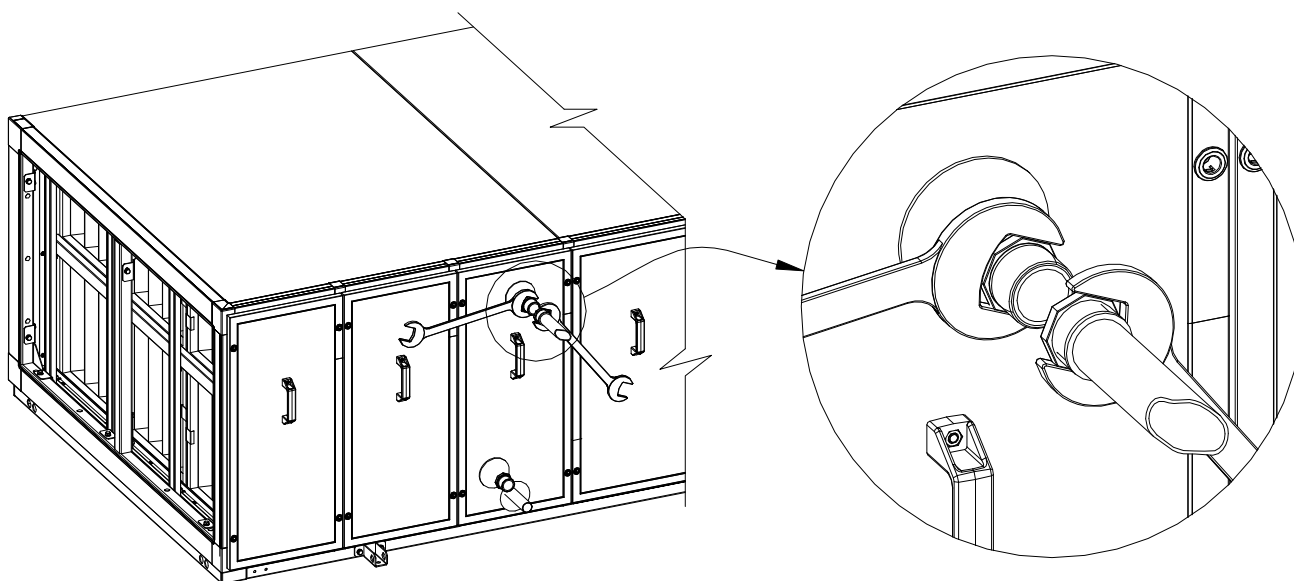


Rys.15. Zasady podłączania kanałów

4.4. Podłączenie nagrzewnic i chłodziw

Podłączenie wymienników powinno być wykonane w sposób zabezpieczający przed występowaniem naprężeń mogących spowodować uszkodzenia mechaniczne lub nieszczelności. Ciężar rurociągu ani naprężenia termiczne nie mogą być przenoszone na króćce wymiennika. W zależności od warunków lokalnych należy zastosować kompensację w układzie rurociągów na zasilaniu i powrocie w celu zniwelowania rozszerzalności wzdłużnej rurociągów. W trakcie montażu instalacji zasilającej do wymienników posiadających przyłącze gwintowane, króciec wymiennika należy kontrolować dodatkowym kluczem (rys.16)

Instalację zasilającą należy rozplanować tak, aby nie utrudniała dostępu do innych sekcji centrali. Zastosowany sposób podłączeń wymienników z instalacją zasilającą powinien umożliwiać łatwy demontaż rurociągów w celu bezkolizyjnego wyjęcia wymiennika z centrali, w trakcie prowadzenia prac konserwacyjnych i naprawczych.



Rys.16 Sposób zabezpieczania gwintowanych króćców wymienników

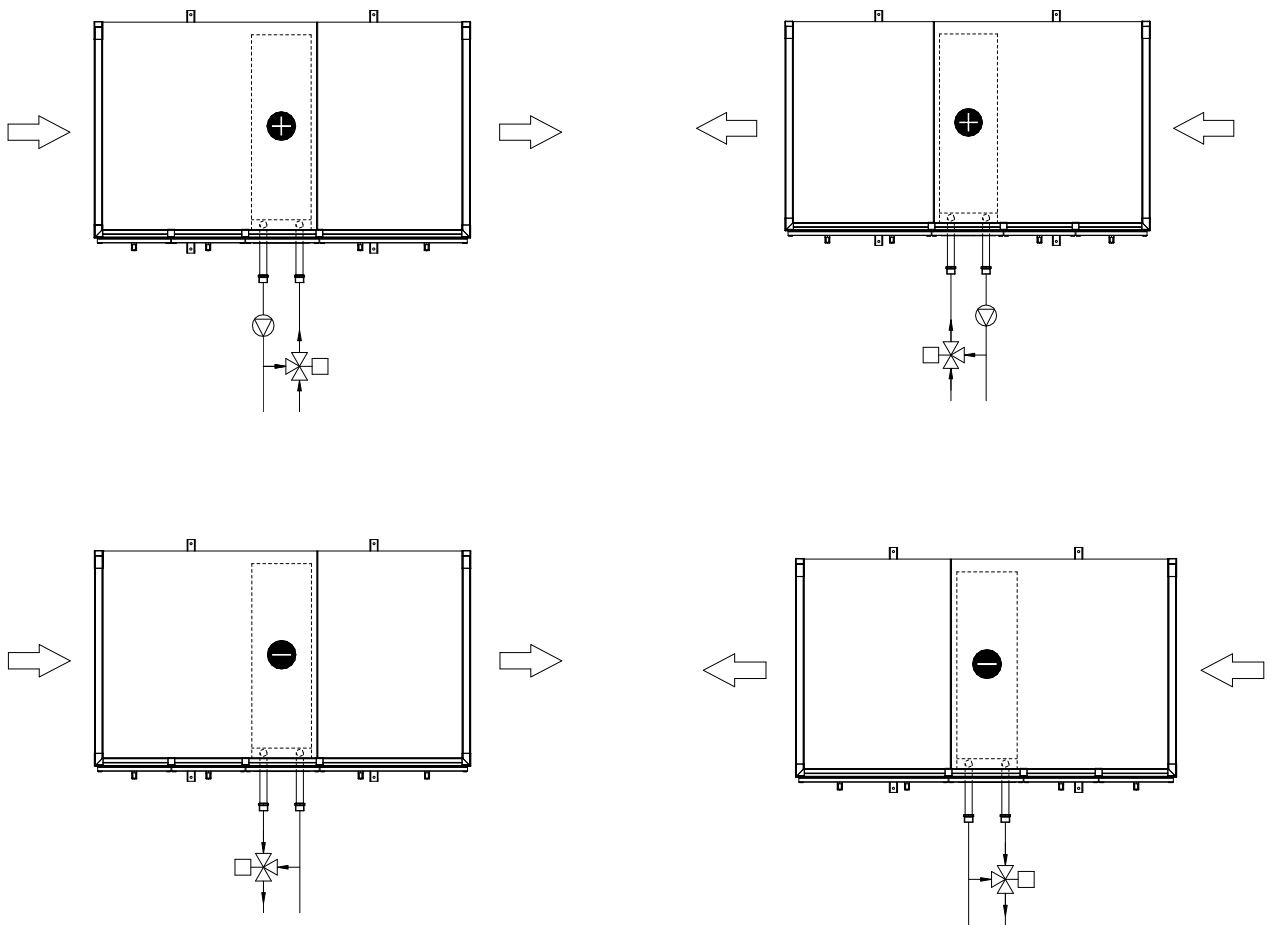
Tabela 4 Rodzaje przyłączy kolektorów wymienników w zależności od średnicy nominalnej

Średnica nominalna króćców przyłączeniowych Dn [mm]	Wymienniki wodne	
	Materiał przyłącza kolektora	Sposób podłączenia kolektora
20	Mosiądz	Gwint R 3/4"
25	Mosiądz	Gwint R 1"
32	Mosiądz	Gwint R 1 1/4"
50	Stal	Gwint R 2"
80	Stal	Gwint R 3"

Chłodnice freonowe niezależnie od średnicy nominalnej posiadają króćce miedziane przystosowane do lutowania twardego

Króćce zasilające i powrotne wymienników powinny być podłączone w taki sposób, aby wymiennik pracował w układzie przeciwpłdowym. Praca w układzie współpłdowym powoduje obniżenie średniej różnicy temperatur mającej wpływ na wydajność wymiennika.

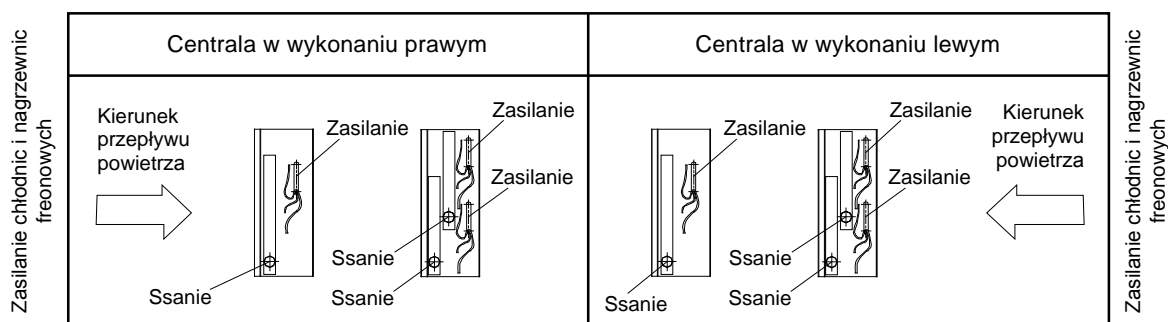
Przykłady podłączenia rurociągów zasilającego i powrotnego w zależności od strony wykonania centrali pokazano na rysunku.



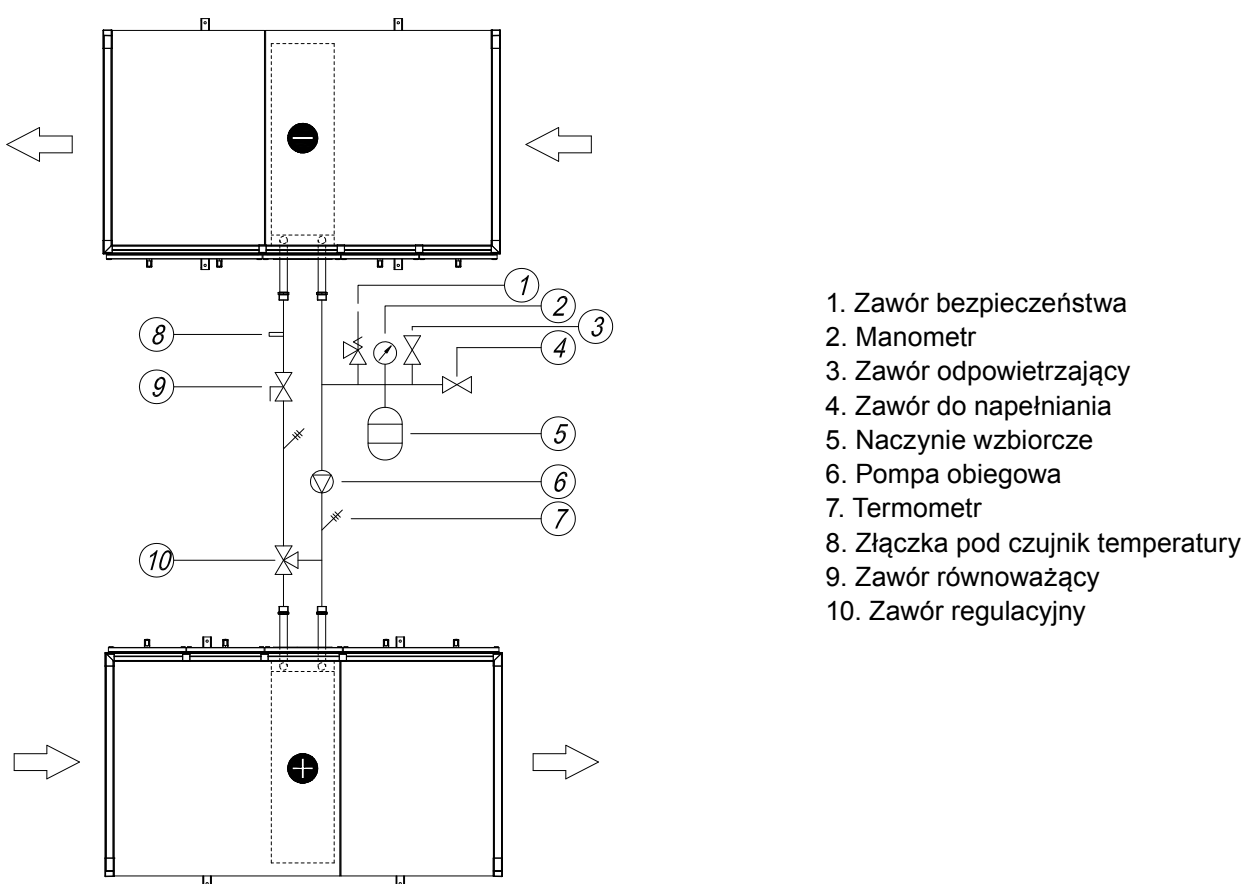
PL

Rys.17 Przykład zasilania wymienników wodnych

Podłączenie chłodnicy freonowej do zasilania z agregatem chłodniczym powinno być wykonane przez wykwalifikowanego monter instalacji chłodniczych zgodnie z zasadami obowiązującymi dla freonowych urządzeń chłodniczych.



Rys. 18 Zasilanie chłodnic i nagrzewnic freonowych



1. Zawór bezpieczeństwa
2. Manometr
3. Zawór odpowietrzający
4. Zawór do napełniania
5. Naczynie wzburcze
6. Pompa obiegowa
7. Termometr
8. Złączka pod czujnik temperatury
9. Zawór równoważący
10. Zawór regulacyjny

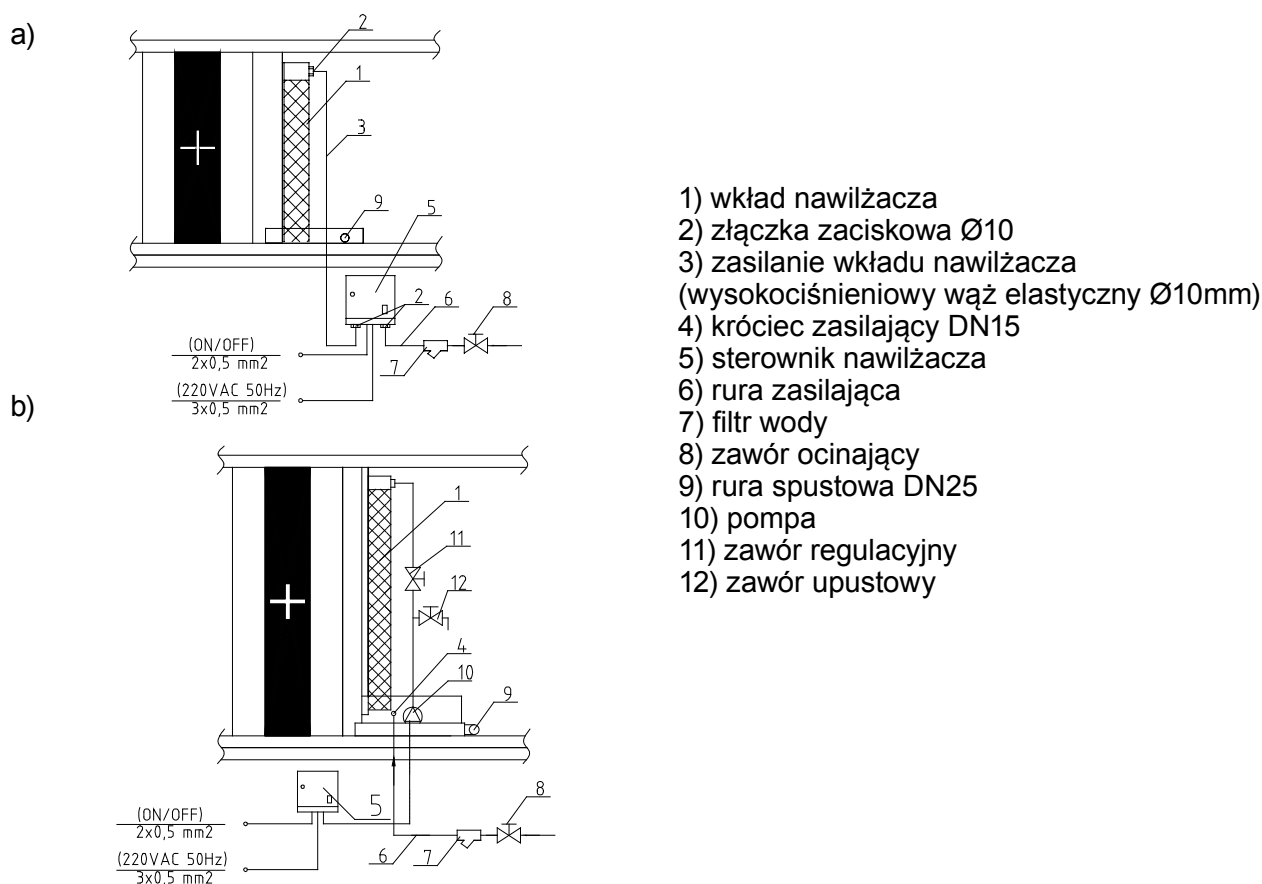
Rys.19 Przykłady podłączenia wymienników do instalacji zasilających

4.5. Podłączenie nawilzacza

Centrale VS 21-650 mogą być wyposażone w nawilżacz złożowy. Nawilżacz złożowy działa na zasadzie przekazywania wilgoci na drodze odparowania wody ze zraszanego złoża do przepływającego powietrza. Nawilżanie tego typu charakteryzuje się wysoką sprawnością i niezawodnością.

W zależności od wielkości centrali stosowane nawilzacze będą pracowały na wodzie bieżącej (z sieci wodociągowej) (VS-21-55) oraz obiegowej (VS 75-650).

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia



- 1) wkład nawilzacza
- 2) złączka zaciskowa $\varnothing 10$
- 3) zasilanie wkładu nawilzacza (wysokociśnieniowy wąż elastyczny $\varnothing 10\text{mm}$)
- 4) króciec zasilający DN15
- 5) sterownik nawilzacza
- 6) rura zasilająca
- 7) filtr wody
- 8) zawór ocinający
- 9) rura spustowa DN25
- 10) pompa
- 11) zawór regulacyjny
- 12) zawór upustowy

Rys.20. Nawilżacz złożowy

- a) z zasilaniem bezpośrednim VS 21-55
- b) z zasilaniem obiegowym VS 75-650

Podłączenie zasilania nawilzacza powinno być wykonane w sposób zabezpieczający przed występowaniem naprężeń mogących spowodować uszkodzenia mechaniczne lub nieszczelności.

Układ zasilania powinien zapewnić jakość zwykłej wody z kranu (z sieci wodociągowej) bez nadmiernych osadów, brudu i innych cząstek, które mogłyby prowadzić do nadmiernego gromadzenia się osadu na powierzchni wkładu nawilzacza.

Nawilżacze złożowe nie wymagają specjalnego przygotowania wody niemniej jednak zaleca się instalację zaworu odcinającego filtra siatkowego (nie objęte dostawą VTS) na zasilaniu.

Centrale z nawilżaczami dostarczane są wraz z szafką sterującą którą należy zainstalować na zewnątrz centrali. Miejsce instalacji szafki sterowniczej musi być chronione przed warunkami atmosferycznymi (stopień ochrony szafki sterującej IP42), zapewniające temp. w zakresie od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+40^{\circ}\text{C}$.

Nawilżacz z zasilaniem bezpośrednim należy połączyć z szafką za pomocą węża oraz złączek zaciskowych $\varnothing 10$ (dostarczonych z nawilżaczem). W centrali należy wykonać otwór na przejście rury zasilającej wkład nawilzacza. Przewód zabezpieczyć dławnicami.

W podobny sposób podłącza się zasilanie wody do szafki sterującej.

W razie konieczności przewód pomiędzy nawilżaczem a szafką sterującą można przedłużyć ale nie więcej niż do 5m.

Do nawilżaczy z wodą obiegową VS 75-650 zasilanie wody należy podłączyć do króćca wyprowadzonego na zewnątrz centrali (DN15).

Rodzaje przyłączy zasilania i spustu pokazuje tabela 5.

Tabela 5. Rodzaje przyłączy zasilania i spustu wody

Wielkość centrali	VS 21 - 55	VS 75 - 650
Typ Nawilżacza	Z zasilaniem bezpośrednim	Na wodzie obiegowej
Podłączenie zasilania	Rura ocynkowana z gwintem DN15	Wysokościśnieniowy wąż elastyczny Ø10mm
Podłączenie spustu	Rura ocynkowana z gwintem DN15	Rura ocynkowana z gwintem DN15
L/P strona wykonania	nie, uniwersalny	tak

Tabela 6. Parametry pracy nawilżaczy

Parametr	Wartości graniczne
Max. prędkość powietrza VS21-55	3.0m/s
Max. prędkość powietrza VS75-650	4.0m/s
Temperatura wody	5..40°C
Ciśnienie wody	0,15..0,75MPa
Jakość wody	woda z kranu
Temperatura otoczenia dla sterownicy	5..50°C
Max. wilgotność otoczenia dla sterownicy	90%rH

Nawilżacz z bezpośrednim zasilaniem jest prostą i zwartą konstrukcją zawierającą niewiele miejsca w centrali. Wkład nawilżacza jest zasilany wodą od góry, a nadmiar wody zbierany jest w wannie i odprowadzany na zewnątrz centrali.

Ilość wody jest kontrolowana za pomocą zaworu elektromagnetycznego zainstalowanego w szafce sterowniczej (dostarczanej z nawilżaczem).

Wkład nawilżacza typu recyrkulacyjnego zasilany jest z pompy obiegowej umieszczonej w zbiorniku wody. Nadmiar wody sływa do zbiornika i zostaje ponownie wykorzystany do zasilania wkładu nawilżacza. Odparowanie wody powoduje spadek poziomu wody w zbiorniku, który jest regulowany zaworem pływakowym.

Ubocznym efektem odparowywania wody jest wzrost zanieczyszczeń w zbiorniku. Proces ten jest kontrolowany przez dwa zawory z których jeden odcina zasilanie wody a drugi otwiera spust wody w celu całkowitego opróżnienia zbiornika. Po tej operacji zawory są przełączane a nawilżacz powraca do normalnej pracy z czystą wodą.



Uwaga! Do odprowadzenia wody obowiązują te same wytyczne co dla wanień ociekowych wymienników opisane w następnym rozdziale.

4.6. Odprowadzenie skroplin

W tacach ociekowych sekcji chłodzenia, wymiennika glikolowego, wymiennika krzyżowego i obrotowego zamontowano króćce odpływu skroplin wyprowadzone na zewnątrz obudowy centrali (średnica króćca wanny Ø32mm).

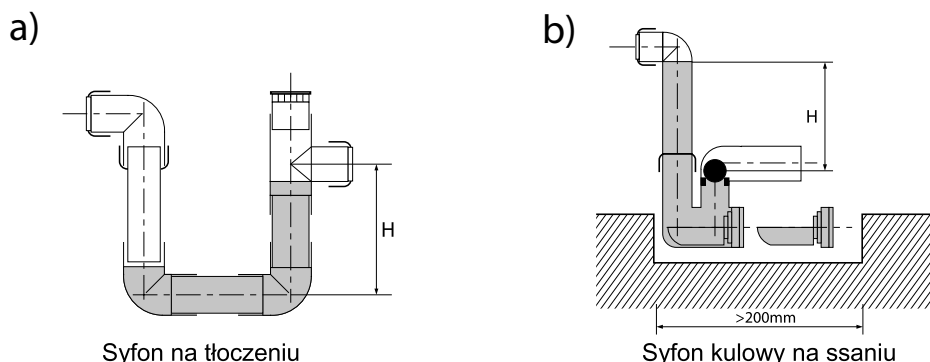
Do króćców spływowych należy podłączyć syfony mające za zadanie odprowadzenie, przy różnych wartościach ciśnienia w sekcji i ciśnienia otoczenia, wykraplającej się wody na wymiennikach.

Dla prawidłowego odprowadzenia skroplin z centrali konieczna jest instalacja syfonu na krócu odpływowym wanny, w sekcjach centrali, w których występuje podciśnienie. Syfony odpływowe nie wchodzą w zakres dostawy. Nie ma potrzeby stosowania syfonów odpływowych w sekcjach, w których występuje nadciśnienie, jednakże w celu zminimalizowania przedmuchów powietrza, można zastosować zasyfonowanie na instalacji odprowadzającej skropliny, montując syfon wykonany zgodnie z rysunkiem **rys. 21a** i tabelą 7.

Wysokość użyteczna syfonów „H” zależy od wartości różnicy ciśnień między ciśnieniem w sekcji centrali, z której odprowadzane są skropliny podczas pracy i ciśnieniem otoczenia. Wymiar „H” liczony w mm musi być większy od różnicy ciśnień wyrażonej w mmH₂O.

Tabela 7 Wysokość użyteczna syfonów

Nr	Ciśnienie całkowite wentylatora [Pa]	Wymiar H [mm]
1.	< 600	60
2.	600-1000	100
3.	1000-1400	140
4.	1400-1800	180
5.	1800-2200	220
6.	2200-2600	240



Rys.21 Syfony przelewowe



Ze względu na różne wartości ciśnień panujących w sekcjach podczas pracy centrali nie dopuszcza się łączenia kilku króćców odpływu skroplin jednym syfonem.

PL

Dopuszczalne jest łączenie syfonów różnych sekcji jednym kolektorem odpływowym, pod warunkiem, że kolektor będzie posiadał połączenie z otoczeniem (odpowietrzenie). Przed uruchomieniem centrali syfony należy zalać wodą. W chłodnym środowisku należy odpływ wody zaizolować i ewentualnie zastosować odpowiednią instalację grzewczą.

4.7. Podłączenia elektryczne

Połączenia elektryczne elementów wyposażenia central powinny być wykonane przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach i uprawnieniach, oraz wykonane w sposób zgodny z odpowiednimi normami i przepisami obowiązującymi na terenie kraju, w którym zamontowane jest urządzenie. Przekroje i typ przewodów zasilających (np. przewody ekranowane) poszczególne elementy wyposażenia funkcjonalnego powinny być dobrane do znamionowego prądu i warunków specyficznych dla miejsca usytuowania centrali (np. temperatura otoczenia, sposób ułożenia przewodów, odległości od szafy zasilającej).

Przed przystąpieniem do podłączenia zasilania należy sprawdzić zgodność napięcia i częstotliwości sieci zasilającej z danymi umieszczonymi na tabliczkach znamionowych urządzeń. Dopuszczalne odchyłki wartości napięcia zasilającego i jego częstotliwości w stosunku do podanych na tabliczce znamionowej wynoszą $\pm 5\%$. Jeśli występują niezgodności, urządzeń nie należy podłączać.

4.7.1. Wymiennik obrotowy

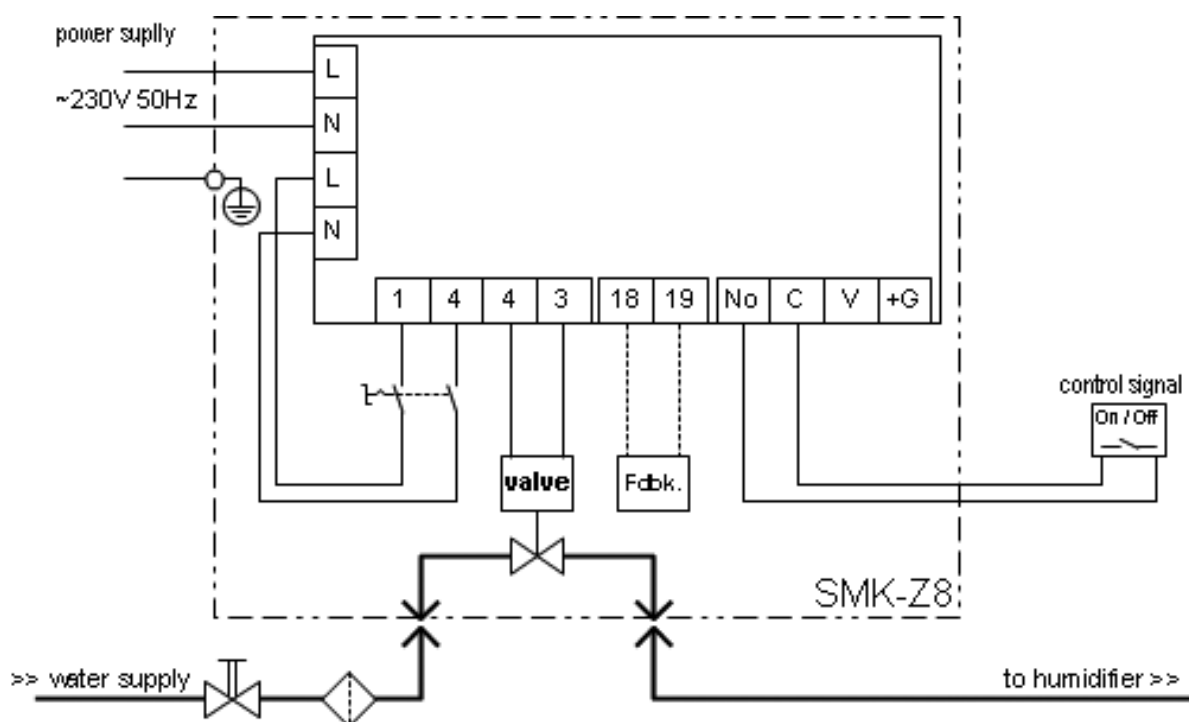
Napęd wymiennika obrotowego realizowany jest poprzez zespół napędowy składający się z motoreduktora (silnik klatkowy + przekładnia ślimakowa) oraz przemiennika częstotliwości. Układ sterujący przystosowany jest do podłączenia standardowego sygnału sterującego 0-10V oraz do pracy w sieci RS485 z wykorzystaniem protokołu modbus. Przemiennik częstotliwości zasilany jest napięciem zmiennym jednofazowym 1x230V/50Hz. Wszelkie podłączenia elektryczne i konfigurację zespołu napędowego wymiennika obrotowego wykonać zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Instrukcji obsługi zespołów napędowych do wymienników obrotowych”.

4.7.2. Nawilżacz złożowy

Nawilżacze są wyposażone w szafki sterownicze które kontrolują pracę elementów nawilżacza i zapewniają prawidłową funkcjonalność i bezpieczeństwo pracy (np. zabezpieczenie przed suchobiegiem pompy).

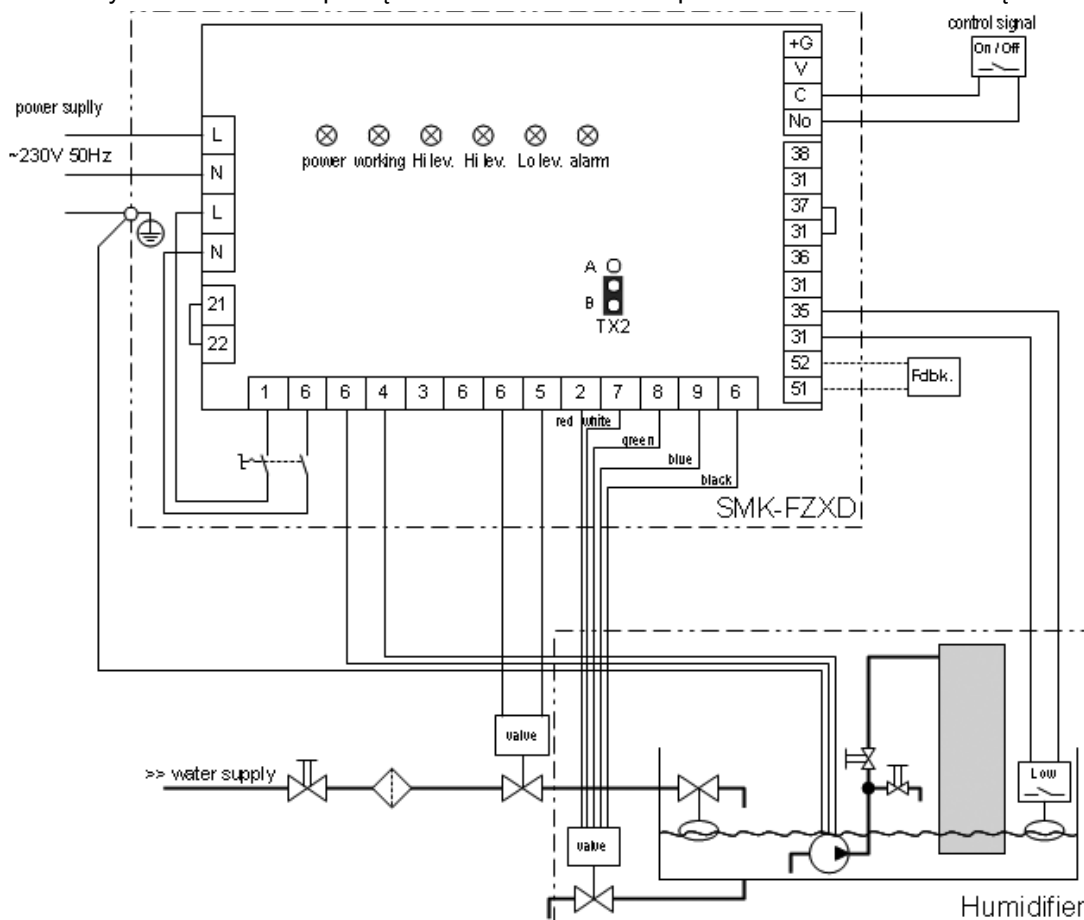


Uwaga! Szafki sterownicze nie kontrolują wilgotności i nie regulują nawilżania. Sygnał sterujący (Wi/Wył) musi być podany do szafki z innego, zewnętrznego regulatora.



VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Rys.22.a. Schemat podłączenia nawilzacza z bezpośrednim zasilaniem wodą



Rys.22.b. Schemat podłączenia nawilzacza z zasilaniem wodą obiegową

Podłączenie elektryczne należy wykonać zgodnie ze schematem na rys.22. a i b.

4.7.3. Nagrzewnica elektryczna

Przewody zasilające do nagrzewnicy elektrycznej powinny być doprowadzone przez panel stały z tyłu centrali. Jeżeli przewody prowadzone są przez panel inspekcyjny od strony obsługowej to należy je przeprowadzić tak, aby zapewnić możliwość otwarcia sekcji w razie konieczności dokonania przeglądu lub serwisu.

Podłączenie zasilania do nagrzewnicy z modułem sterującym należy wykonać bezpośrednio w sekcji nagrzewnicy zgodnie z wytycznymi zawartymi w DTR modułu. W pozostałych przypadkach podłączenie zasilania należy wykonać poprzez osobną rozdzielnicę elektryczną, nie wchodzącą w zakres dostawy VTS.

Każda grzałka nagrzewnicy jest osobno podłączona elektrycznie do listwy zaciskowej (rys. 23) znajdującej się z boku obudowy podzespołu grzewczego.

Podłączenie nagrzewnicy powinno być zrealizowane w sposób zabezpieczający przed możliwością włączenia nagrzewnicy bez załączonego wentylatora. Poza tym w przypadku przerwania pracy wentylatora musi być odłączone zasilanie nagrzewnicy.

W zależności od systemu zastosowanej automatyki moc nagrzewnicy może być regulowana płynnie lub stopniowo. Do realizacji stopniowej regulacji nagrzewnicy, grzałki należy łączyć w grupy po trzy (rys. 24).

Grzałki z każdej grupy rozmieszczone są symetrycznie w oknie nagrzewnicy.

Możliwe do uzyskania moce nagrzewnic w zależności od sposobu podłączenia poszczególnych grup grzałek i ilości podłączonych grup zestawione są w tabeli 8.

Na listwie znajdują się zaciski do przyłączenia przewodu uziemiającego PE i neutralnego N (obudowa nagrzewnicy musi być połączona z przewodem zerowym lub uziemiającym) oraz zaciski 07,08 i 09 termostatu zabezpieczającego przed nadmiernym wzrostem temperatury powietrza wewnątrz nagrzewnicy, spowodowanym zanikiem lub spadkiem natężenia przepływu powietrza. Spirale grzejne nagrzewnicy ulegają zniszczeniu, jeżeli

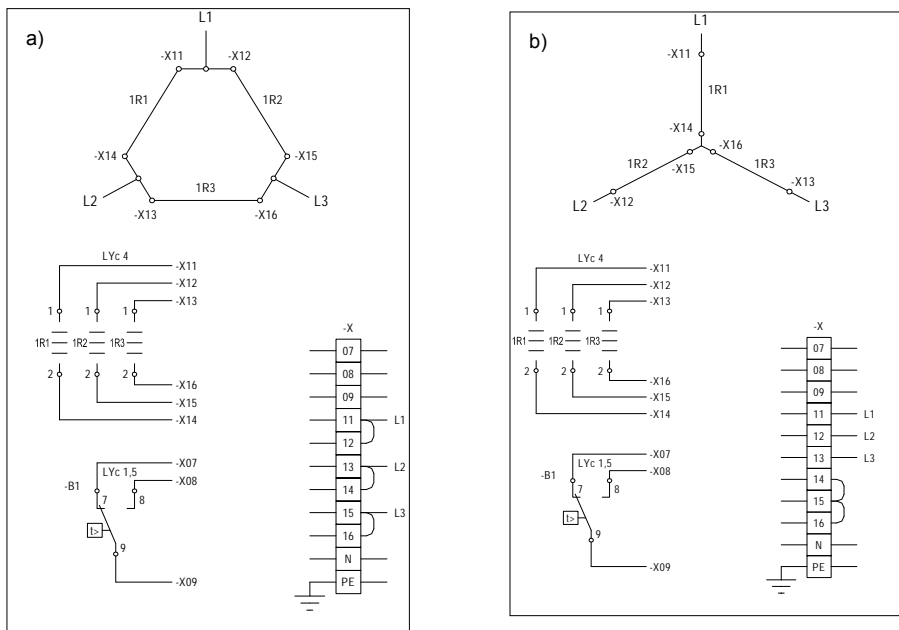
napięcie zasilające zostanie podane przy braku przepływu powietrza.



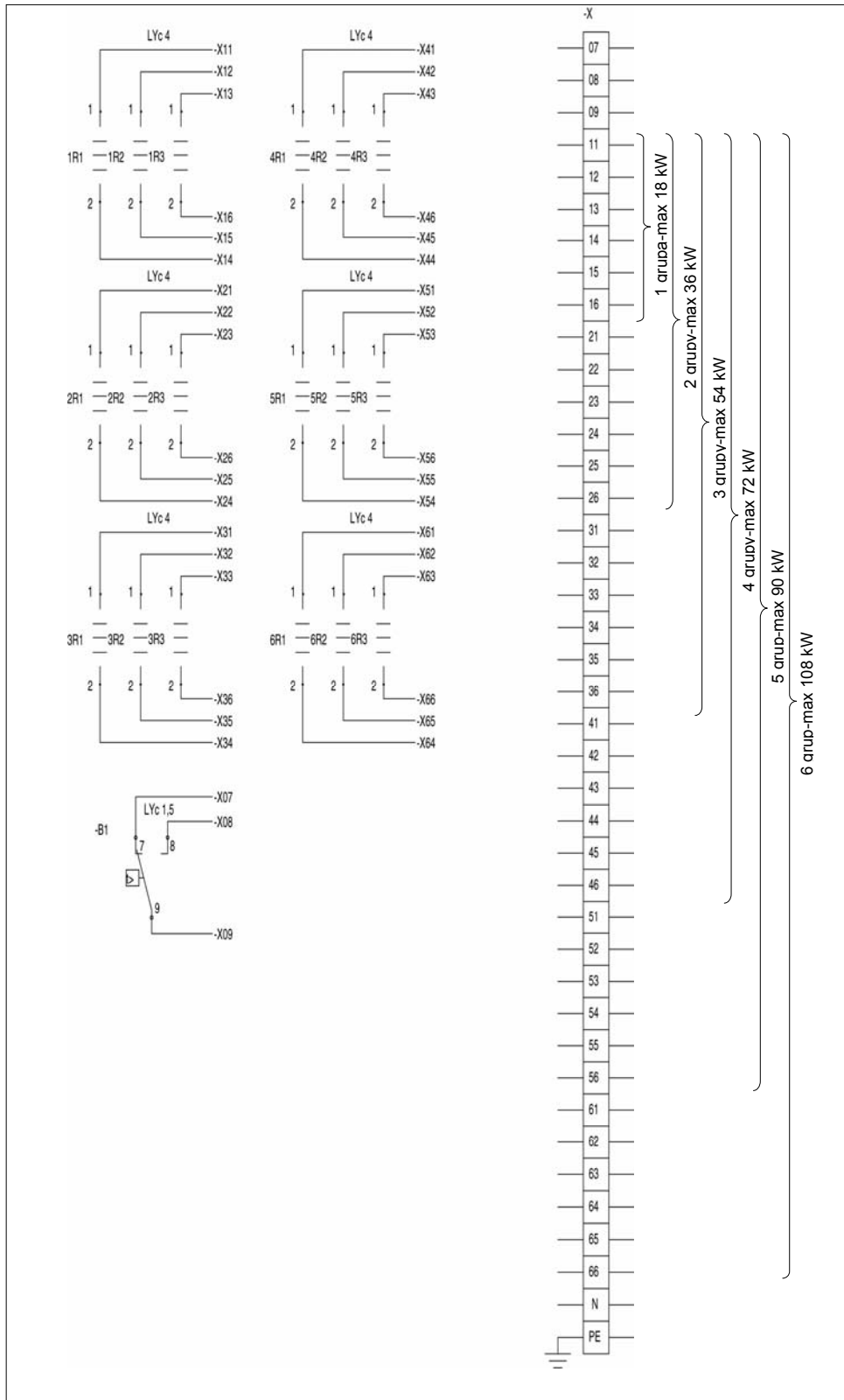
Termostat bezwzględnie musi być włączony w układ sterowania nagrzewnicy.

Działanie termostatu oparte jest na właściwościach elementu bimetalowego powodując rozwarcie styków obwodu sterowania zasilaniem nagrzewnicy przy wartości temperatury powietrza w otoczeniu termostatu do 65°C. Po wyłączeniu awaryjnym samoczynne włączenie się nagrzewnicy następuje po obniżeniu temperatury powietrza o 20°C. Po planowym lub awaryjnym (spowodowanym przegrzaniem) odłączeniu napięcia zasilającego, wentylator nawiewny musi pracować jeszcze przez odpowiedni czas (0,5-5 min), tak by ostudzić spirale grzewcze nagrzewnicy elektrycznej.

W przypadku nagrzewnicy z płynną regulacją mocy grzałek wszelkie podłączenia elektryczne i konfigurację układu sterowania nagrzewnicy wykonać zgodnie z wytycznymi zawartymi w DTR HE.



Rys. 23 Przykłady podłączenia jednej grupy grzałek (3 szt) nagrzewnicy elektrycznej
 a) podłączenie w trójkąt
 b) podłączenie w gwiazdę



PL

Rys.24 Schemat podłączenia grzałek do listwy zaciskowej nagrzewnicy elektrycznej bez modułu grzewczego
 Tabela 8 Moce nagrzewnic bez modułu grzewczego w zależności od sposobu podłączenia poszczególnych grup grzałek

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Moc nagrzewnicy w kW		Ilość grup grzałek połączonych w gwiazdę "Y"						
		0	1	2	3	4	5	6
Ilość grup grzałek połączonych w trójkąt "Δ"	0		6	12	18	24	30	36
	1	18	24	30	36	42	48	
	2	36	42	48	54	60		
	3	54	60	66	72			
	4	72	78	84				
	5	90	96					
	6	108						

4.7.4. Silnik wentylatora

Centrale VS 10-650

Silniki wentylatorów przystosowane są do pracy w środowisku zapyłonym i wilgotnym (IP55) a ich izolacja (klasa F) przystosowana jest do współpracy z przemiennikiem częstotliwości. Nie są wymagane żadne dodatkowe środki mające uodpornić silniki na działanie warunków panujących w sekcji wentylatorowej centrali.

Silniki stosowane w centralach standardowo są silnikami z chłodzeniem własnym z wentylatorem zabudowanym na wale

Przewody zasilające do silnika wentylatora muszą być przeprowadzone przez przepusty gumowe umieszczone w tylnym panelu obudowy centrali.

W przypadku, gdy otwory do doprowadzania przewodów zasilających w skrzynkach zaciskowych silnika zaślepienie są cienką warstwą żeliwa, należy ją dokładnie i delikatnie usunąć.



Uwaga! Przez panele inspekcyjne nie wolno przeprowadzać przewodów zasilających

Napęd pośredni wentylatora

Silniki wentylatorów z napędem pasowym zasilane są napięciem 3x400V/50Hz. Podłączenie należy realizować poprzez zabezpieczenie przeciążeniowe i zwarciove odpowiednie dla prądu znamionowego zastosowanego typu silnika.



Uwaga: Silniki wentylatorów o mocy do 4 kW można uruchamiać bezpośrednio. Silniki o mocy 5,5 kW i większej, należy uruchamiać w układzie rozruchu „gwiazda – trójkąt”.

Napęd bezpośredni wentylatora

Silniki wentylatorów z napędem bezpośrednim o niższych mocach (do ok. 2,2 kW) zasilane są napięciem 3x230V z przemienników częstotliwości zasilanych napięciem jednofazowym 1x230V. Silniki większych mocy zasilane są napięciem 3x400V przy współpracy z przemiennikiem częstotliwości zasilanym z sieci trójfazowej 3x400V.



Uwaga: Przed podłączeniem zespołu wentylatorowego należy dokładnie sprawdzić parametry znamionowe zasilania i wyjścia przemiennika.

Podłączenie należy wykonać poprzez zabezpieczenie zwarciove odpowiednie dla zastosowanego typu przemiennika częstotliwości. Przy zasilaniu przez przemiennik, nie ma potrzeby podłączania zabezpieczeń PTC silnika. Zabezpieczenie przeciążeniowe realizuje się na przemienniku częstotliwości poprzez uaktywnienie określonych parametrów i wprowadzenie danych znamionowych silnika zgodnie z instrukcją dostarczoną z przemiennikiem częstotliwości.

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

- Uwaga:** W sekcjach wentylatorowych wyposażonych w więcej niż jeden wentylator należy zapewnić synchroniczną pracę wentylatorów. Sterowanie wentylatorów należy wykonać tak, aby ich rozruch, zmiana prędkości obrotowej oraz zatrzymanie następowały jednocześnie. W przypadku awarii i zatrzymania jednego z wentylatorów, sekcja wentylatorowa nie spełnia swojej funkcji i powinna zostać wyłączona.
- Uwaga:** W drzwiach inspekcyjnych sekcji wentylatorowej zamontowany jest wyłącznik krańcowy, powodujący zatrzymanie wentylatorów w przypadku nieuprawnionego otwarcia drzwi. Wyłącznik należy podłączyć do falownika zgodnie ze schematem załączonym w oddzielnej instrukcji: "Sterowanie i komunikacja Modbus - załącznik do instrukcji przemienników częstotliwości LG iC5 oraz iG5A".

Przy zasilaniu silnika z przemiennika częstotliwości, prądy o wysokich częstotliwościach lub składowe harmoniczne napięć w przewodach zasilających silnik mogą powodować zakłócenia elektromagnetyczne. Połączenie pomiędzy przemiennikiem częstotliwości i silnikiem należy wykonać przewodami ekranowanymi, zgodnie z wytycznymi zawartymi w DTR przemiennika częstotliwości.

Przed pierwszym oddaniem do użytkowania oraz po dłuższym okresie składowania lub postoju powinna zostać zmierzona prądem stałym rezystancja izolacji między obudową a uzwojeniami.

Minimalna wartość rezystancji izolacji dla nowego, czyszczonego lub naprawianego uzwojenia powinna wynosić **10 MΩ** w stosunku do ziemi.

PL

Oznaczenie na tabliczce znamionowej silnika	Zasilanie silnika z sieci 3x400V/50Hz	Zasilanie silnika przez przemiennik częstotliwości	
		Zasilanie przemiennika z sieci 3x400V/50Hz	Zasilanie przemiennika z sieci 1x230V/50Hz
230/400B Δ/Y	<p style="text-align: center;">3x400V</p>	<p style="text-align: center;">3x400V</p>	<p style="text-align: center;">3x230V</p>
400/690B Δ/Y	<p style="text-align: center;">3x400V</p>	<p style="text-align: center;">3x400V</p>	

Rys.25 Podłączenie przewodów zasilających i zacisków w puszcze zaciskowej silników jednobiegowych.

4.7.5. Przepustnice powietrza

Przepustnice central VS 400-650 standardowo wyposażone w dwa oddzielne trzpienie, powinny być napędzane dwoma siłownikami. Napędzanie w/w przepustnic pojedynczym siłownikiem (niezależnie od wartości jego

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

momentu obrotowego) może być przyczyną nieprawidłowej pracy przepustnicy.

W przypadku central wyposażonych w wodne wymienniki ciepła (nagrzewnice, chłodnice, odzysk glikolowy) siłowniki przepustnic central nawiewnych powinny być wyposażone w sprężynę powrotną, gwarantującą samoistne jej zamknięcie w przypadku zaniku napięcia zasilającego.

4.7.6. Automatyka

Kompletna automatyka, która powinna być integralną częścią każdej instalacji klimatyzacyjnej umożliwia płynny przebieg pracy urządzenia, a w wielu przypadkach jest nieodzownym elementem składowym, którego brak może doprowadzić do problemów eksploatacyjnych i poważnych awarii urządzeń.

Niniejsza dokumentacja nie obejmuje informacji w zakresie montażu elementów automatyki, podłączenia, uruchomienia i eksploatacji systemu.

Informacje te znajdują się w oddzielnych dokumentach dostarczanych przez VTS łącznie z zestawem automatyki. W innych przypadkach informacje i dokumenty związane zobowiązany jest przekazać dostawca systemu automatyki.

5. PRZYGOTOWANIE DO ROZRUCHU

Rozruch centrali przy oddaniu do eksploatacji instalacji wentylacyjnej musi być przeprowadzony wyłącznie przez **odpowiednio wykwalifikowany i przeszkolony personel**. Przed rozruchem należy dokładnie oczyścić wnętrze urządzeń i instalację kanałów. Sprawdzić czy:

- w trakcie prac montażowych nie zostały uszkodzone elementy urządzeń i instalacji, automatyki lub wyposażenia automatyki,
- wszystkie urządzenia wentylacyjne są zainstalowane mechanicznie i podłączone do sieci wentylacyjnej,
- przewody uziemiające łączące centralę z kanałami wentylacyjnymi są zamontowane,
- instalacja hydrauliczna i freonowa jest całkowicie zainstalowana i przygotowana do pracy, a medium grzewcze lub chłodnicze jest dostępne podczas rozruchu,
- odbiorniki energii elektrycznej są okablowane i gotowe do pracy,
- zamontowane są syfony i instalacja odpływu skroplin z tac ociekowych,
- wszystkie elementy automatyki są zainstalowane i okablowane.

5.1. Instalacja elektryczna

Przed zamknięciem skrzynek podłączeniowych odbiorników energii elektrycznej należy sprawdzić:

- na podstawie posiadanych schematów elektrycznych zgodność połączeń przewodów i połączeń między zaciskami,
- prawidłowość zastosowanych zabezpieczeń wszystkich odbiorników energii elektrycznej,
- dokręcenie wszystkich śrub oraz prawidłowość zamontowania elementów przytrzymujących i połączeń elektrycznych (również nieużywane zaciski pomocnicze - jeśli występują),
- przewody i kable pod względem spełnienia wszystkich wymagań dotyczących ochrony, sposobu ułożenia, przekroju itd.,
- prawidłowość wykonania połączeń uziemiających i ochronnych,
- wnętrze skrzynek podłączeniowych czy nie pozostawiono w nim resztek przewodów,
- stan uszczelek i powierzchni uszczelniających.

5.2. Filtry

Filtry powietrza w centralach klimatyzacyjnych zapobiegają przenikaniu pyłu i kurzu do wentylowanego pomieszczenia. Poza tym w skuteczny sposób zabezpieczają przed zabrudzeniem pozostałe elementy funkcjonalne centrali, przede wszystkim wymienniki ciepła.



Centrala zawsze musi być eksploatowana z zamontowanymi filtrami.

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Przed zamknięciem sekcji filtracji należy:

- usunąć folię zabezpieczającą filtry,
- zamocować filtry w prowadnicach w taki sposób aby kieszenie były w pozycji pionowej,
- sprawdzić stan filtrów i szczelność zamocowania w prowadnicach,
- sprawdzić nastawy presostatów różnicowych, (jeśli są zamontowane) określających dopuszczalną różnicę ciśnienia statycznego kwalifikującą filtr do wymiany.

Tabela 9 Dopuszczalne różnice ciśnień na filtrach wg EN 13053

Rodzaj i klasa filtru		Dopuszczalna różnica ciśnienia
P.FLT	G 4	150 Pa
B.FLT	G 4	150 Pa
	F 5	250 Pa
	F 7	250 Pa
	F 9	350 Pa

5.3. Nagrzewnice wodne i glikolowe

Należy sprawdzić:

- stan lamel nagrzewnicy,
- prawidłowość podłączenia rurociągów zasilającego i odpływowego,
- czy kapilara termostatu przeciwzamarzaniowego jest trwale przymocowana do obudowy nagrzewnicy,
- nastawę termostatu przeciwzamarzaniowego (nastawa fabryczna+ 5°C),
- czy zawór regulacyjny nagrzewnicy jest zainstalowany zgodnie z umieszczonymi na jego obudowie oznaczeniami.

5.4. Nagrzewnice elektryczne

Należy sprawdzić:

- prawidłowość połączeń elektrycznych zgodnie ze schematem elektrycznym podłączenia grzałek,
- prawidłowość podłączenia termostatu zabezpieczającego,
- czy grzałki nie mają kontaktu z elementami wewnątrz sekcji ogrzewania,
- czy grzałki nagrzewnicy nie są uszkodzone.

5.5. Chłodnice wodne, glikolowe oraz chłodnice i nagrzewnice freonowe

Podobnie jak w nagrzewnicach wodnych należy sprawdzić:

- stan lamel chłodnicy,
- prawidłowość podłączenia rurociągów zasilającego i odpływowego,
- sposób ustawienia odkraplacza względem kierunku przepływu powietrza,
- prawidłowość zamontowania syfonu- przed uruchomieniem centrali syfon zalać wodą,
- drożność instalacji odpływowej skroplin.

5.6. Nawilżacz złożowy

Należy sprawdzić:

- **prawidłowość i szczelność podłączenia przewodów zasilającego i odpływowego,**
- **prawidłowość połączeń elektrycznych zgodnie ze schematem elektrycznym**

5.7. Wymiennik krzyżowy

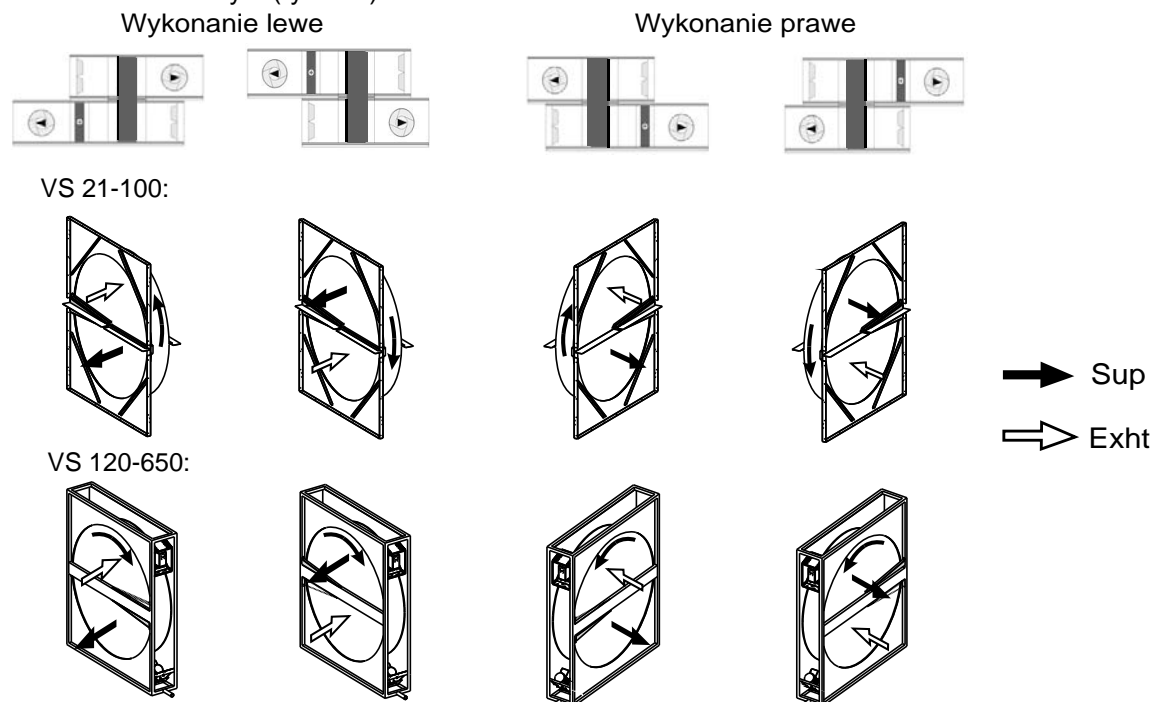
Należy sprawdzić:

- stan lamel wymiennika (zanieczyszczenia, uszkodzenia mechaniczne),
- działanie przepustnicy zamontowanej na wymienniku krzyżowym (przed uruchomieniem centrali część przepustnicy obsługująca obejście wymiennika powinna być zamknięta),
- sprawdzić zamocowanie odkraplacza i jego ustawienie w stosunku do kierunku przepływu powietrza,
- w centralach z odkraplaczem na stronie tłocznej wentylatora sprawdzić wielkość (wymiar H rys.21) i prawidłowość zainstalowania syfonu oraz drożność instalacji odpływowej skroplin,
- przed uruchomieniem centrali syfon zalać wodą.

5.8. Wymiennik obrotowy

Przed uruchomieniem wymiennika należy sprawdzić:

- po zdjęciu paska klinowego czy wirnik wymiennika obraca się bez oporu,
- odstęp między wirnikiem a obudową i ewentualnie ustawić szczotki uszczelniające,
- poprawność połączeń elektrycznych,
- czy śluza czyszcząca zamontowana jest po stronie kanału z powietrzem nawiewanym,
- po zamontowaniu paska napędowego i uruchomieniu wymiennika należy zwrócić uwagę, aby kierunek obrotów wirnika przebiegał z kanałów z powietrzem usuwanym, poprzez śluzę czyszcząca do kanałów z powietrzem nawiewanym (rys. 26).



Rys.26 Kierunek obrotów wymiennika obrotowego

5.9. Zespół wentylatorowy

Należy sprawdzić czy:

- w otoczeniu wentylatora nie znajdują się żadne przedmioty, które mogłyby być wessane do wirnika po jego uruchomieniu,
- wirnik wentylatora obraca się swobodnie, bez ocierania o fragmenty obudowy,
- silnik jest prawidłowo ustawiony i czy instalacja oraz warunki pracy odpowiadają danym zapisanym na tabliczce znamionowej (napięcie zasilania, prąd, częstotliwość, połączenia uzwojeń),
- wirnik silnika obraca się swobodnie bez ocierania o stojan,
- powietrze chłodzące silnik może swobodnie dopływać i wypływać z obudowy silnika,
- połączenia uziemiające i ochronne są właściwie wykonane,
- nie będzie przekroczona projektowa prędkość obrotowa wentylatora (patrz dane techniczne centrali),

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

- wszelkie śruby, elementy przytrzymujące i połączenia elektryczne są mocno dokręcone,
- przewody zasilające znajdujące się wewnątrz sekcji wentylatorowej są oddalone od wszystkich ruchomych elementów napędu i zamocowane odpowiednimi uchwytami do przewodów elektrycznych,
- wszystkie przepustnice na sieci kanałów wentylacyjnych ustawione są zgodnie z projektem,
- kierunek obrotu wirnika jest zgodny ze strzałką umieszczoną na obudowie wentylatora (włączyć impulsowo wentylator). W przypadku odwrotnego kierunku obrotów należy zamienić ze sobą dowolne dwie fazy w puszcze zaciskowej silnika lub zmienić kierunek obrotów na przemienniku częstotliwości,
- naciąg pasów klinowych i ustawienie kół przekładni pasowej odpowiada wymaganiom pkt 7.5.3.

Po wykonaniu powyższych czynności sprawdzających należy starannie zamknąć wszystkie panele inspekcyjne urządzenia.

 **Praca urządzenia przy otwartych panelach inspekcyjnych jest niedozwolona.**

6. ROZRUCH I REGULACJA


Rozruch ma na celu stwierdzenie, że centrala jest wykonana zgodnie z projektem i nadaje się do eksploatacji.

Czynności rozruchowe i regulację instalacji wentylacyjnej i klimatyzacyjnej może przeprowadzać jedynie wykwalifikowana grupa rozruchowa, wyposażona w zestaw podstawowych przyrządów pomiarowych.

Po wykonaniu czynności opisanych w pkt. 5 można przystąpić do pierwszego uruchomienia. W centralach posiadających sekcję filtrowania wtórnego wskazane jest uruchomienie bez wkładów filtra wtórnego.

Wentylator należy uruchomić ze zmniejszonym obciążeniem i doprowadzić do parametrów zbliżonych do założonego punktu pracy. Zmniejszone obciążenie można uzyskać poprzez przymknięcie przepustnicy regulacyjnej na wlocie do centrali, oraz dodatkowo, w przypadku zasilania silnika przez przemiennik częstotliwości poprzez zmniejszenie prędkości obrotowej.

W trakcie zwiększania obciążenia stale kontrolować prąd pobierany przez silnik.

 **Bezwzględnie należy przestrzegać zasadę, że dla projektowych parametrów powietrza natężenie prądu zasilającego silnik wentylatora nie może przekraczać wartości znamionowej.**

Niespełnienie zaleceń dotyczących pierwszego uruchomienia może doprowadzić do przeciążenia silnika wentylatora i jego trwałego uszkodzenia.

Po uruchomieniu należy sprawdzić czy:

- nie słycać niepokojących odgłosów i nienaturalnych mechanicznych dźwięków,
- nie odczuwalne są drgania centrali, które można uznać za zbyt duże.

Centrala powinna pracować przez około 30 min. Po tym czasie wyłączyć ją i dokonać przeglądu poszczególnych sekcji. Szczególną uwagę należy zwrócić na:

- filtry (czy nie uległy uszkodzeniu),
- skuteczność odpływu skroplin,
- zespół wentylatorowy (naciąg pasów, temperaturę łożysk wentylatora i silnika).

 **Zaleca się, aby w układzie funkcjonowania automatyki zapewnić wstępne otwarcie przepustnic na wlocie centrali przed uruchomieniem wentylatora (standard automatyki VTS). Ma to wpływ na trwałość i pracę przepustnic oraz eliminuje zadziałanie presostatu sygnalizującego brak sprężu.**

Po dokonaniu rozruchu należy wymienić lub wyczyścić filtry wstępne.

Uzyskanie założonych efektów działania centrali wentylacyjnej lub klimatyzacyjnej uzależnione jest między innymi od przeprowadzenia regulacji i pomiarów kontrolnych.

6.1. Pomiar ilości powietrza i regulacja wydajności centrali.

Pomiar ilości powietrza jest podstawowym pomiarem w przypadku:

- uruchamiania i odbioru centrali,
- gdy układ funkcjonuje nie zgodnie z założeniami projektowymi,

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

- okresowej kontroli pracy centrali,
- wymiany elementów zespołu wentylatorowego.

Przed przystąpieniem do pomiarów i regulacji należy:

- sprawdzić czy przepustnice przy wszystkich kratkach lub anemostatach są ustawione zgodnie z projektem,
- przepustnice powietrza świeżego i recyrkulacyjnego, (jeżeli występują) ustawić w jednym ze skrajnych położen tzn. albo 100% powietrza świeżego albo na maksymalną recyrkulację,
- zmierzyć prąd pobierany przez silnik wentylatora. Jeżeli to konieczne zdławić przepływ przepustnicą główną lub zredukować prędkość obrotową wentylatora.

Wyznaczenie objętościowego strumień powietrza oparte jest na pomiarze średniej prędkości przepływu powietrza w przekroju pomiarowym kanału wentylacyjnego. Jedną z podstawowych metod wyznaczania prędkości średniej jest metoda sondowania przekroju poprzecznego kanału za pomocą rurki Prandtla i pomiarze odpowiadającego tej prędkości średniego ciśnienia dynamicznego.

Ważnymi czynnikami wpływającymi na dokładność pomiaru są:

- położenie przekroju pomiarowego w stosunku do elementów,
- ilość i położenie punktów pomiarowych w przekroju pomiarowym,
- w miarę ustabilizowany i jak najmniej zakłócony przepływ powietrza.

Szczególnie niewskazana jest lokalizacja przekroju pomiarowego bezpośrednio za:

- elementami sieci wywołującymi deformację pola prędkości (kolana, zwężki, trójniki, przepustnice itp.),
- wentylatorem, gdzie w przekroju mogą występować prędkości o znaku przeciwnym.

Pomiar powinien być wykonany na odcinku kanału o ściankach równoległych posiadającym proste odcinki o długości przynajmniej 6 średnic lub średnic równoważnych przed punktem pomiarowym i nie mniej niż 3 średnice za. W rzeczywistym układzie wentylacyjnym znalezienie tak długiego, prostego odcinka może być trudne. W takim wypadku należy wyznaczyć przekrój pomiarowy w miejscu, w którym spodziewane są najmniejsze zaburzenia przepływu oraz zagęścić siatkę punktów pomiarowych. Lokalizacja przekroju pomiarowego powinna być rozwiązana na etapie projektowania instalacji. Obszerne zalecenia dotyczące pomiarów przepływu i lokalizacji punktów pomiarowych określa norma ISO 5221.

Mierzona wydajność oceniamy jako właściwą, jeżeli nie różni się od zakładanej nie więcej niż $\pm 10\%$.

W przypadku większych dysproporcji wydajność zbliżoną do projektowej można uzyskać poprzez:

- regulację sieci kanałów wentylacyjnych,
- zmianę nastawienia przepustnicy głównej,
- zmianę prędkości obrotowej wentylatora.

Przy zmianie obrotów wentylatora na większe, należy bezwzględnie kontrolować pobór prądu przez silnik i nie dopuścić do przekroczenia prądu znamionowego. Również bardzo ważnym, ze względów wytrzymałościowych i dopuszczalnych parametrów pracy wentylatora, jest nie przekraczanie maksymalnych obrotów wirnika.

W uzasadnionych przypadkach, konieczność zwiększenia wydajności powietrza w stosunku do wartości zmierzonej, zmiana prędkości obrotowej na większą może wiązać się ze zmianą silnika wentylatora na większy.

W układach posiadających przepustnice zmieniające automatycznie proporcje powietrza świeżego, obiegowego i usuwanego lub proporcje przepływu przez by-pass, pomiary wydajności i regulacja przepustnicy głównej powinny być wykonane przy jednym ze skrajnych położen. Następnie należy sprawdzić proporcje powietrza oraz całkowitą wydajność w drugim skrajnym położeniu i jeżeli to konieczne przeprowadzić odpowiednią regulację dla uzyskania właściwych proporcji przy utrzymaniu stałej wydajności całkowitej.

6.2. Regulacja wydajności cieplnej nagrzewnicy wodnej

Regulację wydajności nagrzewnicy dokonuje się po ustaleniu właściwych ilości powietrza przepływającego przez centralę.

Regulacja wydajności nagrzewnicy polega na sprawdzeniu efektu jej działania od strony powietrza przez pomiary temperatury powietrza przed i za nagrzewnicą, przy ustalonych zgodnie z projektem temperaturach zasilania i powrotu oraz ilości przepływającego czynnika grzewczego.

Wydajność nagrzewnicy regulowana jest zmianą temperatury zasilania wody. Uzyskuje się to poprzez mieszanie w zaworze trójdrogowym wody zasilającej o wysokiej temperaturze, z wodą o niższej temperaturze powracającą z nagrzewnicy. Po zmieszaniu woda zasilająca nagrzewnicę osiąga odpowiednią temperaturę zależną od stopnia zmieszania.

Warunki zewnętrzne zbliżone do obliczeniowych występują w cyklu rocznym w ciągu stosunkowo krótkiego czasu. W większości przypadków trzeba się liczyć z wykonaniem regulacji w warunkach pośrednich, dla których należy zastosować odpowiednie przeliczenie na parametry projektowe.

Sprawdzenie działania termostatu przeciwzamarzaniowego możliwe jest tylko wtedy, kiedy temperatura powietrza napływającego na wymiennik jest niższa od nastawy na termostacie (fabryczna nastawa +5°C). Najbezpieczniej jest wykonywanie tej czynności w przypadku, kiedy temperatura napływającego powietrza jest o 1 - 2 stopnie wyższa od zera. Wówczas przy pracującej centrali należy zamknąć na chwilę dopływ czynnika grzewczego i obserwować, czy termostat zadziała. Czynności te powinno się przeprowadzić przed dopuszczeniem centrali do normalnej eksploatacji.

6.3. Regulacja nagrzewnicy elektrycznej

Regulacja mocy nagrzewnicy elektrycznej prowadzona jest najczęściej przez wyłączenie poszczególnych grup spiral grzejnych. Przez odpowiednie połączenie ze sobą poszczególnych spiral grzejnych uzyskuje się regulację wielostopniową (tab.8). Płynną regulację mocy nagrzewnicy uzyskuje się poprzez zastosowanie modułu sterującego VTS.

Należy dokonać symulacji zmniejszonego zapotrzebowania na moc poprzez obniżenie nastawy wartości zadanej temperatury tak, aby wszystkie stopnie elektryczne (styczniki) były w pozycji wyłączonej. Następnie zwiększyć znacznie nastawę wartości zadanej i sprawdzić czy wszystkie stopnie elektryczne załączają się w kolejności zgodnej z opisem działania. Przywróć pierwotną nastawę temperatury.

Należy sprawdzić również zadziałanie zabezpieczenia przed wzrostem temperatury w wypadku zaniku przepływu powietrza. W tym celu należy obniżyć strumień powietrza przepływającego przez nagrzewnicę przysmykając przepustnicę wlotową lub zmniejszając prędkość obrotową wentylatora.



W trakcie eksploatacji prędkość przepływającego powietrza przez nagrzewnicę nie powinna być niższa niż 1,5 m/s.

Należy zwrócić uwagę na fakt, iż ryzyko przegrzania wzrasta wraz ze zmniejszaniem się strumienia powietrza.

Zatrzymanie pracy centrali musi być opóźnione (0,5-5 min), tak by ostudzić spirale grzewcze nagrzewnicy elektrycznej.

6.4. Regulacja wydajności chłodnicy

Regulacja wydajności chłodnicy powinna być wykonana w warunkach zbliżonych do obliczeniowych. Podobnie jak w przypadku nagrzewnicy, bierze się pod uwagę efekt działania od strony powietrza, mierząc temperatury i wilgotności względne przed i za chłodnicą.

Kontroluje się przy tym temperatury czynnika chłodniczego. Jeżeli efekt działania chłodnicy jest niewystarczający, konieczna jest odpowiednia regulacja. Może być ona realizowana między innymi następującymi sposobami:

- regulacja ilości czynnika chłodniczego (chłodnice wodne),
- regulacja ilości powietrza przepływającego przez centralę (chłodnice wodne i z bezpośrednim odparowaniem czynnika),
- regulacja poprzez zmianę temperatury odparowania (w układach z bezpośrednim odparowaniem).

Chłodnice pracują zazwyczaj w złożonych instalacjach klimatyzacyjnych wyposażonych w automatyczną regulację. Urządzenia automatycznej regulacji powinny być sprawdzone nie tylko w skrajnych warunkach obliczeniowych, ale również w okresach pracy przy niepełnym obciążeniu chłodnicy

6.5. Regulacja nawilżacza

Dla nawilżacza należy wyregulować przepływ wody. Zużycie wody musi być wyregulowane dla konkretnego urządzenia tak, aby podczas pracy złoże było wyraźnie mokre na całej powierzchni.

Tabela 10 podaje minimalne i nominalne wartości przepływu wody zasilającej złoże dla standardowego punktu pracy:

- temperatura powietrza przed nawilżaczem 40°C
- wilgotność względna 15%
- prędkość powietrza wewnątrz złoża 2,5m/s

Tabela 10 Wartości przepływu wody dla nawilżacza

Wielkość centrali	Min. napływ bezpieczny dla złoża	Nominalny napływ ze względu na jakość regulacji
VS	l/min	l/min
21	0,54	1,08
30	0,79	1,58
40	0,97	1,95
55	1,49	2,98
75	1,68	3,37
100	2,24	4,47
120	2,71	5,42
150	3,31	6,61
180	4,16	8,32
230	5,03	10,05
300	6,79	13,58
400	9,64	19,28
500	11,27	22,54
650	15,26	30,53

Zwiększenie przepływu powietrza powoduje liniowy wzrost zużycia wody. Na zapotrzebowanie wody ma też wpływ temperatura i wilgotność powietrza na wlocie nawilżacza (tabela 11).

Tabela.11. Wpływ zmian temperatury i wilgotności wejściowej na zużycie wody

T°C \ rH	0%	10%	20%	30%	40%	50%
15	0,64	0,58	0,51	0,44	0,38	0,3
20	0,74	0,68	0,6	0,51	0,44	0,35
25	0,84	0,78	0,68	0,59	0,5	0,4
30	0,95	0,88	0,77	0,66	0,57	0,46
35	1,06	0,98	0,85	0,73	0,63	0,51
40	1,18	1,08	0,94	0,81	0,69	0,56
45	1,29	1,18	1,02	0,88	0,75	0,61
50	1,4	1,28	1,11	0,95	0,82	0,67
55	1,53	1,38	1,19	1,03	0,88	0,72
60	1,65	1,48	1,28	1,1	0,94	0,77

Przykład: dla powietrza wlotowego o temp. 30°C i wilgotności 20%rH skuteczność nawilżania i zapotrzebowanie wody wyniosą 0,77 wartości określonych w tabeli 10.

6.6. Zakres usługi okablowania i rozruchu central w ofercie VTS

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

● **usługa uruchomienia zawiera:**

- montaż i instalacja wszystkich urządzeń automatyki we właściwych lokalizacjach, zgodnie z DTR, GAM i wymaganiem Klienta (dokumentacja systemu wentylacji)
- okablowanie i podłączenie czujników, przemienników częstotliwości, I pompy recyrkulacyjnej do sterownika głównego (w sterownicy) w maksymalnej odległości, która była specyfikowana w kalkulacji usługi
- okablowanie i podłączenie przemienników częstotliwości do silników w maksymalnej odległości, która była specyfikowana w kalkulacji usługi
- podłączenie zasilania do sterownicy
- położenie, mocowanie i zabezpieczenie wszystkich kabli (włącznie z wierceniem i prawidłowym zabezpieczeniem przepustów – otworów pod przewody)
- konfiguracja sterownika i sprawdzenie ustawień wszystkich urządzeń automatyki (przemienniki częstotliwości, czujniki, presostaty, siłowniki zaworów i przepustnic)
- sprawdzenie prawidłowego kierunku obrotów wentylatorów
- sprawdzenie prawidłowego podłączenia instalacji hydraulicznej
- uruchomienie centrali i kontrola pomiarów prądu I napięcia (po 0,5h)
- przeprowadzenie testu zabezpieczeń (alarm przeciwzamrozeniowy, pożarowy, przegrzania nagrzewnicy elektrycznej)
- sprawdzenie stanu filtrów, tłumików wirników, wymiennika obrotowego, pasków klinowych, odkraplaczy, syfonów po 0,5h pracy centrali
- objaśnienie klientowi obsługi HMI
- wskazanie w którym dokumencie są dostępne dane potrzebne do konfiguracji BMS

○ **usługa uruchomienia NIE UWZGLĘDNI:**

- doprowadzenia przewodów zasilania do sterownicy
- podłączenia instalacji hydraulicznej
- podłączenia kanałów do centrali
- konfiguracji BMS
- ustawienia punktu pracy centrali (obrotów wentylatora) powyżej wartości podanej w karcie danych technicznych centrali
- usługi diagnozy lub naprawy w innych systemach niż dostarczone przez VTS.

7. EKSPLOATACJA I KONSERWACJA



Osoby odpowiedzialne za obsługę centrali powinny zapoznać się z niniejszą dokumentacją przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności eksploatacyjno-konserwacyjnych. W przypadku braku personelu posiadającego określone umiejętności techniczne przegląd bieżący central winien być dokonany przez Autoryzowany Serwis VTS.



Wszelkie uszkodzenia centrali lub jej części wynikające z nieprzestrzegania wytycznych zawartych w dokumentacji, nie będą podlegały naprawom gwarancyjnym.

Podstawowe dane techniczne centrali takie jak rodzaj, typ i wymiary ważniejszych elementów (filtry, wymienniki ciepła, wentylatory, silniki elektryczne) zawarte są w Karcie Danych Technicznych dołączanej do każdego urządzenia.



Czynności obsługowe centrali winny być przeprowadzane wyłącznie przy niepracującym urządzeniu.

Dla zapewnienia bezpiecznej obsługi urządzenia na zewnątrz sekcji wentylatorowej musi być zamontowany wyłącznik serwisowy odcinający dopływ prądu do silnika wentylatora podczas prac serwisowych. Rozłączenie obwodu zasilania musi odbywać się w stanie beznapięciowym. Wyłącznik serwisowy, powinien być umieszczony w pobliżu paneli inspekcyjnych sekcji wentylatorowej.

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Staranna, regularna konserwacja i kontrola stanu technicznego centrali i jej wyposażenia jest niezbędna w celu wykrycia usterek we wczesnym okresie, przed wystąpieniem większych uszkodzeń.

W niniejszej dokumentacji podane są tylko ogólne wskazówki dotyczące okresów kontrolnych dla bezbłędnego działania centrali z uwagi na różnorodne zewnętrzne warunki ich działania i eksploatacji. Okresy kontrolne muszą, zatem zostać dostosowane do istniejących warunków (zanieczyszczenie, ilość uruchomień, obciążenie itd.).

Obsługujący centralę powinni od momentu jej uruchomienia prowadzić na bieżąco zapisy w znajdującej się na Karcie Gwarancyjnej „Tabeli przeglądów i konserwacji”, w której należy odnotować prace wynikające z normalnej, rutynowej obsługi urządzenia. Starannie prowadzony rejestr jest jedynym wiarygodnym dokumentem potwierdzającym stan pracy urządzenia, termin przeglądów bieżących, zaobserwowane ewentualne nieprawidłowości w działaniu urządzenia. W przypadku zaistnienia konieczności kontaktu z przedstawicielami VTS bezwzględnie należy posługiwać się numerami fabrycznymi urządzenia umieszczonymi zarówno na obudowie jak i w dokumentach przynależnych do centrali.

Długości okresów pomiędzy poszczególnymi czynnościami określono przy założeniu pracy centrali w systemie "non stop" oraz w instalacji charakteryzującej się małym zapyleniem i brakiem innych uwarunkowań, zakłócających normalne funkcjonowanie pracy urządzenia. W środowiskach charakteryzujących się dużą zawartością pyłu w nawiewie i/ lub wywiewie należy częściej dokonywać kontroli.

Części zamienne oraz akcesoria do centrali zamawia się w najbliższym **Autoryzowanym Serwisie VTS**. Podczas składania zamówienia należy podać typ i numer fabryczny urządzenia. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej umieszczonej na sekcji wentylatorowej.

7.1. Przepustnice

Po stwierdzeniu nadmiernego zabrudzenia i ciężkiej pracy przepustnicę należy oczyścić jednym z podanych sposobów:

- przy pomocy odkurzacza przemysłowego z miękką ssawką,
- przedmuchać sprężonym powietrzem,
- umyć wodą pod ciśnieniem z dodatkiem środków myjących nie powodujących korozji aluminium.

Szczególną uwagę należy zwrócić na szczelność przepustnicy po jej zamknięciu, przede wszystkim od strony powietrza zewnętrznego, gdyż w przeciwnym wypadku, może dojść do zamarznięcia nagrzewnicy wodnej.

7.2. Filtry

Przy standardowych warunkach pracy centrali filtry należy wymieniać mniej więcej, co pół roku. Wskaźnikiem powodującym konieczność wymiany filtrów (oprócz wzrokowej obserwacji ich funkcji) jest wzrost spadku ciśnienia powyżej wartości podanych w tabeli 9.

Centrale wyposażone mogą być w filtry:

- wstępne kieszeniowe B.FLT klasy G 4, F 5, F 7 lub F 9
- wstępne działkowe P.FLT klasy G 4
- wtórne kieszeniowe B.FLT klasy F 9.

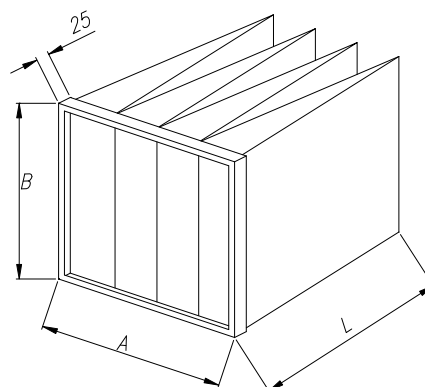


Stopień filtracji jest różny dla poszczególnych typów filtrów, dlatego niezwykle ważne jest, aby podczas wymiany zamontować filtry o identycznej klasie filtracji.

Jeżeli końcowa różnica ciśnienia na filtrze przewyższa przewidzianą dla niego wartość, należy dokonać jego wymiany. Filtry działkowe FD i kieszeniowe FK przeznaczone są do użytku jednorazowego. Podczas wymiany filtra należy również wyczyścić sekcję filtracji poprzez odkurzenie lub wytarcie na mokro. W przypadku zamawiania nowego zestawu filtrów w Autoryzowanym Serwisie VTS należy podać rodzaj filtra, klasę filtracji oraz wielkość centrali ewentualnie wielkość i ilość filtrów wg zestawienia w poniższych tabelach. Centrale zawsze muszą pracować z zamontowanymi filtrami powietrza, ponieważ w przeciwnym wypadku pobór mocy przez wentylatory może przekroczyć przyjęte wartości, co z kolei może doprowadzić do spalenia uzwojeń silnika.

Tabela 12 Filtry kieszeniowe stosowane w centralach VS 21-650

Wielkość centrali	Ilość filtrów kieszeniowych B.FLT o wymiarze AxB na jedną sekcję filtracji					
	592x287	592x592	428x428	490x490	490x592	428x287
VS 21	-	-	-	-	-	2
VS 30	-	-	2	-	-	-
VS 40	-	-	-	2	-	-
VS 55	-	2	-	-	-	-
VS 75	-	-	3	-	-	3
VS 100	-	-	-	3	-	3
VS 120	3	3	-	-	-	-
VS 150	-	-	-	8	-	-
VS 180	-	-	-	-	8	-
VS 230	-	8	-	-	-	-
VS 300	-	-	-	15	-	-
VS 400	-	-	-	6	12	-
VS 500	-	-	-	7	14	-
VS 650	6	18	-	-	-	-

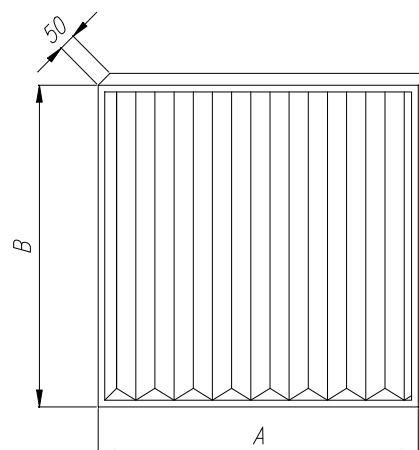


L=300 dla filtrów klasy G4 i F5

L=600 dla filtrów klasy F7 i F9

Tabela 13 Filtry działkowe stosowane w centralach VS 10-650

Wielkość centrali	Ilość filtrów działkowych P.FLT G 4 na sekcję filtracji			
	Wymiar	Ilość	Wymiar	Ilość
	AxB	szt.	AxB	szt.
VS 10	572x272	1		
VS 15	712x302	1		
VS 21	362 x 441	2		
VS 30	394 x 495	2		
VS 40	495 x 495	1	492 x 594	1
VS 55	394 x 622	3		
VS 75	362 x 441	6		
VS 100	394 x 495	6		
VS 120	391 x 594	6		
VS 150	445 x 622	3	495 x 622	3
VS 180	495 x 495	4	495 x 622	4
VS 230	492 x 594	4	594 x 594	8
VS 300	394 x 622	4	495 x 622	8
VS 400	394 x 495	6	495 x 622	12
VS 500	394 x 495	7	495 x 622	14
VS 650	492 x 594	12	594 x 594	12



PL

7.3. Wymienniki ciepła

7.3.1. Nagrzewnica wodna lub glikolowa

Nagrzewnice wodne w trakcie eksploatacji powinny być wyposażone w układ zabezpieczający przed zamarzaniem. Alternatywą, w okresie zimowym, jest zasilanie nagrzewnicy czynnikiem niezamarzającym (np. roztwór glikolu). W przypadku wyłączenia dopływu czynnika grzewczego lub przerwie w eksploatacji centrali i zaistnienia możliwości obniżenia temperatury powietrza poniżej + 5°C, nagrzewnicę należy opróżnić.

W tym celu należy:

- zamknąć zawory na dopływie i odpływie czynnika grzewczego (odciąć nagrzewnicę od instalacji grzewczej),
- przesunąć panel inspekcyjny w stronę zaworów odcinających,
- wykręcić z kolektorów korek spustowy i odpowietrzający,
- w miejsce korka spustowego podłączyć wężyk odpływowy, w taki sposób aby woda z opróżnianego wymiennika wypływała na zewnątrz centrali,

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

- nagrzewnicę przedmuchać sprężonym powietrzem doprowadzonym do korka odpowietrzającego.
- w niewielkich odstępach czasu przedmuchiwanie powtórzyć kilkakrotnie, aż do momentu gdy z wężyka odpływowego będzie wydobywać się samo powietrze bez widocznych kropeł wody.
- wkręcić korek spustowy i odpowietrzający.

Minimum, co cztery miesiące należy kontrolować stan zabrudzenia lamel nagrzewnicy. Zaleganie pyłu na powierzchni nagrzewnicy powoduje obniżenie mocy cieplnej nagrzewnicy oraz zwiększenie spadku ciśnienia po stronie powietrza. Nawet, jeżeli centrala posiada filtry, z czasem od strony napływu powietrza dochodzi do osadzania się pyłu na lamelach nagrzewnicy. Po stwierdzeniu nadmiernego zabrudzenia czyszczenie można przeprowadzić stosując następujące metody:

- przy pomocy odkurzacza z miękką ssawką od strony wlotu powietrza,
- przedmuchiwanie strumieniem sprężonego powietrza w kierunku przeciwnym do normalnego przepływu powietrza kierując strumień równoległe do ułożenia lamel,
- przemycie ciepłą wodą z dodatkiem środków myjących nie powodujących korozji aluminium i miedzi.

Przed rozpoczęciem czyszczenia należy zabezpieczyć przed uwolnionym brudem sąsiadujące sekcje centrali.

Dla uzyskania pełnej sprawności cieplnej nagrzewnica musi być dobrze odpowietrzona. Do tego celu służą korki odpowietrzające umieszczone w kolektorach nagrzewnicy.

W czasie postoju urządzenia przepływ czynnika grzewczego powinien być ograniczony do minimum tak, aby temperatura wewnątrz urządzenia nie przekraczała + 60°C. Wzrost temperatury ponad tą wartość może spowodować uszkodzenie niektórych elementów lub podzespołów (silnik, łożyska, elementy z tworzyw sztucznych itp.) zamontowanych w sąsiadujących z nagrzewnicą sekcjach.

7.3.2. Nagrzewnica elektryczna

Bateria nagrzewnicy elektrycznej składa się z nieosłoniętych spiral grzewczych. Podczas pracy centrali, w okresie, kiedy nagrzewnica nie pracuje na spiralach grzewczych może gromadzić się kurz. W momencie ponownego włączenia nagrzewnicy do eksploatacji silne zabrudzenie może być przyczyną pojawienia się zapachu palonego kurzu a nawet spowodować wystąpienie zagrożenia pożarowego. W równomiernych, (co 4 miesiące) odstępach czasu, a szczególnie przed rozpoczęciem sezonu grzewczego należy sprawdzać połączenia elektryczne, stan techniczny elementów grzejnych czy nie są zdeformowane oraz stopień ich zabrudzenia. Ewentualne zabrudzenia winny być usuwane odkurzaczem z miękką ssawką, miękką szczotką lub sprężonym powietrzem.



Czyszczenie nagrzewnic elektrycznych na mokro jest niedopuszczalne!

Należy sprawdzić również zadziałanie zabezpieczenia przed wzrostem temperatury w wypadku zaniku przepływu powietrza. Prędkość powietrza nie powinna być niższa niż 1,5 m/s.

7.3.3. Chłodnica wodna lub glikolowa

Stan zabrudzenia chłodnicy należy kontrolować, co cztery miesiące. W razie konieczności chłodnicę można czyścić metodami opisanymi dla nagrzewnic wodnych.

Przed rozpoczęciem czyszczenia należy zabezpieczyć sąsiadujące sekcje centrali.

Dokonując kontroli stanu zabrudzenia, należy również sprawdzić czystość odkraplacza oraz drożność odpływu z tacy na skropliny i drożność syfonu wodnego. Syfon wodny należy zalać wodą przed uruchomieniem centrali. Odkraplacz w razie zanieczyszczenia należy przemyć ciepłą wodą z dodatkiem środków myjących.

W przypadku chłodnicy glikolowej dodatkowo należy sprawdzić zawartość i gęstość glikolu w obiegu. Dla uzyskania pełnej sprawności cieplnej chłodnica musi być dobrze odpowietrzona. Do tego celu służą korki odpowietrzające umieszczone w kolektorach chłodnicy.

7.3.4. Chłodnica i nagrzewnica freonowa

Obsługa chłodnicy freonowej obejmuje ten sam zakres czynności jak dla nagrzewnicy i chłodnicy wodnej. Przy myciu chłodnicy freonowej ciepłą wodą należy opróżnić system chłodniczy poprzez odessanie freonu do zbiornika. W przeciwnym wypadku istnieje duże ryzyko niekontrolowanego wzrostu ciśnienia freonu i uszkodzenie instalacji chłodniczej.

7.3.5. Nawilżacz

Okresowe czynności obsługowe nawilżacza sprowadzają się do wyczyszczenia filtra siatkowego na zasilaniu nawilżacza co najmniej 2 razy do roku, a przynajmniej raz w roku należy sprawdzić:

- stan przewodów elektrycznych czy nie uległy starzeniu, przetarciu, itp..

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

- stan instalacji wodnej i złączy czy nie pojawiły się przecieki
- czy pompa wodna nie wydaje niestandardowych dźwięków

7.3.6. Wymiennik krzyżowy

Obsługa wymiennika sprowadza się, do co cztero miesięcznego sprawdzenia jego stanu technicznego i stopnia zabrudzenia płyt aluminiowych. Nagromadzenie się brudu w krzyżowych wymiennikach ciepła jest często ograniczone do pierwszych 50 mm w wymienniku. Przed rozpoczęciem czyszczenia, należy zabezpieczyć sąsiadujące sekcje.

Niezbędne czyszczenie należy wykonać jedną z metod poprzez:

- odkurzanie miękką ssawką,
- przedmuchiwanie kanałów strumieniem powietrza w kierunku przeciwnym do normalnego przepływu powietrza,
- przemycie na całej długości kanałów powietrznych wodą z dodatkiem środków myjących nie powodujących korozji aluminium,
- w przypadku bardziej zabrudzonych wymienników można czyścić poprzez splukiwanie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem.

W trakcie czyszczenia podczas używania mechanicznych środków do usuwania brudu należy zachować szczególną ostrożność, i zwrócić uwagę, aby płyty wymiennika nie zostały zdeformowane ani uszkodzone.

Przy eksploatacji wymiennika w temperaturach ujemnych, wymiennik przed ponownym uruchomieniem centrali musi być dokładnie wysuszony.



Sekcja wymiennika krzyżowego w centralach VS 10-15 wyposażona jest w zaślepienie otwory (1) rys. 6 umożliwiające wprowadzenie lancy rozpylacza w celu dezynfekcji.

Ponadto należy sprawdzić:

- funkcjonowanie przepustnicy,
- stan odkraplacza,
- stan tacy ociekowej,
- drożność systemu odpływowego skroplin,
- przed uruchomieniem centrali syfon wodny należy zalać wodą,
- prawidłowość zamontowania systemu zapobiegającego szronieniu (jeżeli wymiennik posiada),
- czy przepustnica obejściowa zamyka się całkowicie szczelnie, gdy odszranianie nie jest konieczne.

7.3.7. Wymiennik obrotowy

Obsługa wymiennika sprowadza się, do sprawdzenia, co cztery miesiące jego stanu technicznego i stopnia zabrudzenia wirnika. Podczas czynności obsługowych wymiennika obrotowego należy sprawdzić czy:

- wirnik obraca się bez oporu. Wyczuwalny opór może być spowodowany zbyt dużym dociskiem szczotek uszczelniających i ocieraniem o krawędź wirnika. W tej sytuacji należy skorygować ustawienie szczotek. Zużyte uszczelnienia szczotkowe należy wymienić. W wypadku, jeśli wymontowane wcześniej uszczelnienie szczotkowe ma być ponownie zamontowane, należy założyć je tak, aby jego ustawienie w stosunku do kierunku obrotów rotora pozostało niezmienione. Po wymianie lub regulacji ustawienia szczotek uszczelniających, wymiennik powinien pracować przez 30 minut, aby szczotki mogły dopasować się do powierzchni rotora. Po tym czasie należy zmierzyć prąd silnika i porównać go z prądem znamionowym, aby sprawdzić czy silnik nie jest przeciążony.
- pasek napędowy nie jest uszkodzony i czy jest czysty oraz to czy się nie ślizga po części cylindrycznej wirnika. Jeżeli pomimo maksymalnego napięcia przez system napinający występuje luz, pasek należy skrócić lub wymienić,
- otwory wlotu powietrza nie są pokryte kurzem lub w inny sposób zanieczyszczone. W celu czyszczenia wirnika należy użyć jeden ze sposobów opisanych wcześniej przy innych wymiennikach.

Łożyska toczne wirnika i silnika napędowego podczas eksploatacji smarowane są w sposób ciągły. Ilość smaru znajdującego się w łożyskach w momencie montażu wymiennika wystarcza na ich długotrwałą pracę i nie ma konieczności ich smarowania podczas eksploatacji. Zaleca się, co jakiś czas oczyścić silnik i przekładnię z osadzonego na nim kurzu, aby na powierzchni silnika nie tworzyła się warstwa izolacyjna powodująca wzrost temperatury pracy napędu.

7.4. Sekcja tłumienia

Sekcja tłumienia wyposażona jest w kulisy wypełnione niepalną wełną mineralną pochłaniającą energię akustyczną. Czynności konserwacyjne sprowadzają się do kontroli stanu zabrudzenia wkładów tłumienia. W razie potrzeby czyszczenia, kulisy można wyciągnąć jedną po drugiej poprzez otwory inspekcyjne sekcji uprzednio odkręcając wkręty mocujące je do elementów wsporczych podłogi i sufitu. Montaż ponowny kulis w sekcji należy wykonać w kolejności odwrotnej.

Czyszczenie należy przeprowadzić za pomocą odkurzacza lub wytarcia na mokro wszystkich powierzchni. W przypadku wystąpienia większych zabrudzeń można zastosować szczotki z nylonu.

7.5. Zespół wentylatorowy

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac (awaria, konserwacja, serwis) przy centrali, a w szczególności przed otwarciem paneli inspekcyjnych sekcji wentylatorowej oraz usunięciem osłon z części znajdujących się pod napięciem, należy upewnić się czy:

- urządzenie zostało właściwie odłączone od zasilania. Dotyczy to zarówno obwodów głównych i pomocniczych,
- wirnik jest w stanie spoczynku,
- wentylator ostygł i temperatura powierzchni nie grozi oparzeniem,
- wentylator jest zabezpieczony przed przypadkowym uruchomieniem.

7.5.1. Wentylatory

Wentylatory przeznaczone są do przemieszczania powietrza bezpyłowego lub lekko zapyłonego. Nie są przeznaczone do agresywnych gazów, par ani powietrza mocno zapyłonego. Praca wentylatora w niewłaściwym środowisku może doprowadzić do uszkodzenia łożysk, korozji, niewyważenia wirnika i wibracji.

Wentylator i silnik napędowy w zespole dobrane są dla określonych w projekcie parametrów pracy centrali. Prędkość obrotowa wentylatora dobrana jest tak, aby strumień powietrza i spiętrzenie całkowite wentylatora były odpowiednie dla współpracującej instalacji wentylacyjnej. Mniejszy strumień przetłaczanego powietrza oznacza zakłócenia prawidłowego działania i prowadzi do zachwiania równowagi całego systemu wentylacji. Może być to spowodowane przez:

- ślizganie się paska napędowego,
- osady kurzu na łopatkach wirnika wentylatora,
- niewłaściwy kierunek obrotów wentylatora. Jeśli wentylator promieniowy obraca się w złym kierunku, przepływ powietrza odbywa się przy znacznym zmniejszeniu wydajności.

W przypadku czynności obsługowych wentylatora należy sprawdzić czy:

- wirnik łatwo się obraca,
- jest wyważony i czy nie wykazuje „bicia”,
- wirnik jest dobrze zamocowany na osi,
- nie przesunął się w stosunku do leja wlotowego,
- wibroizolatory są dokładnie zamocowane i nieuszkodzone,
- połączenie elastyczne (jeżeli występuje) nie jest uszkodzone,
- wszystkie śruby mocujące elementy konstrukcyjne zespołu wentylatorowego są dokręcone.

Utrata wyważenia wirnika może być spowodowana:

- osadzeniem się pyłu na łopatkach wirnika,
- oderwaniem się dodatkowych obciążników wyważających,
- uszkodzeniem łopatek wirnika.

Kontrolę zabrudzenia wnętrza obudowy, wirnika i silnika należy przeprowadzać, co 4 miesiące i w razie potrzeby należy czyścić:

- wnętrze obudowy za pomocą odkurzacza,
- wirnik za pomocą odkurzacza lub na mokro, łagodnym detergentem.

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Warunkiem uzyskania zakładanej żywotności wentylatora jest regularne kontrolowanie i czyszczenie łożysk. Łożyska wentylatora należy kontrolować, przy okazji czynności obsługowych.

Obracając ręcznie wirnikiem wentylatora przeprowadzić kontrolę łożysk na słuch. Jeżeli będzie słychać:

- niezbyt głośny dźwięk towarzyszący obracaniu w postaci cichego miękkiego, miarowego szmeru - prawidłowa praca łożyska,
- zgrzyt - smarowanie jest niedostateczne,
- twarde, często nieregularne odgłosy, szorowanie lub metaliczny, często powtarzający się dźwięk - uszkodzenie łożyska. Łożysko należy wymienić.

Skontrolować temperaturę łożyska za pomocą termometru lub przykładając rękę na jego obudowie. Jeżeli temperatura jest zbyt wysoka lub gwałtownie się zmienia, świadczy to o nieprawidłowym działaniu łożyska, którego przyczyną może być:

- brak lub nadmiar smaru,
- zabrudzenie, przeciążenie lub uszkodzenie kulek łożyska,
- ściśnięcie łożyska,
- zbyt duże tarcie uszczelki,
- nagrzewanie z zewnątrz.



Wzrost temperatury jest normalny w ciągu pierwszych 1-2 dni po smarowaniu.

W trakcie prawidłowej eksploatacji, łożyska wentylatorów central VS-10/15 nie wymagają smarowania. Łożyska wentylatorów bez obudowy z napędem pasowym wyposażone są w smarowniczkę. W tym wypadku należy łożyska smarować smarem stałym do łożysk (tabela 14), w okresach zależnych od intensywności pracy centrali i aktualnego stanu technicznego łożyska. Zaleca się smarowanie co 9 m-cy przy temperaturze pracy centrali nie wyższej niż 50°C, a w przypadku temperatur wyższych co 4 miesiące. Ilość smaru używana do smarowania łożysk zależy od wielkości wentylatora i zastosowanych w nim łożysk. Nadmiar smaru w obudowie łożyska powoduje wzrost temperatury łożyska, szczególnie przy wysokich obrotach wentylatora. Po kilku smarowaniach należy otworzyć obudowę łożyska i usunąć stary smar przed dodaniem nowego.

Tabela 14 Zalecane smary do łożysk

Producent	Typ	Baza	Zakres temperatur pracy (min / max)
FINA	Marson HTL 3	Litowa	-30°C / +120°C
SHELL	Alvania Fett 3	Litowa	-20°C / + 130°C
ESSO	Beacon 3	Litowa	-20°C / + 130°C
MOBIL	Mobilux EP3	Litowa	-30°C / + 130°C
SKF	LGMT 2/S	Litowa	-30°C / + 110°C

ŁOŻYSKA WENTYLATORÓW

W zależności od typu, rozmiaru i mocy na wale, wentylatory zamontowane w centralach wyposażane są w różne rodzaje łożysk.

Wentylatory bez obudowy z napędem pasowym wersji PEA...KBT 1 (tabela 11) dostarczane są z przesmarowanymi łożyskami kulkowymi w obudowach żeliwnych.

Ilość smaru używanego do przesmarowania, jak również okres między smarowaniami, zależy od typu łożyska oraz jego prędkości obrotowej.

Wymiana łożysk montowanych w pojedynczych obudowach żeliwnych w wentylatorach typu PEA...KBT 1:

1. Poluzować wkręty zabezpieczające 1 i zdjąć pierścienie zabezpieczające 2 z łożysk używając punktaka i młotka. Wyjąć przetyczki 3 z żeliwnej obudowy łożyska i odkręcić śruby 4 mocujące obudowę. Zsunąć obudowę wraz z łożyskiem z wału. Za pomocą odpowiednich przyrządów podtrzymać wał we właściwej pozycji, aby nie uszkodzić leja wlotowego ani koła wirnika.
2. Wymienić łożyska, montując nowe w obudowach żeliwnych.
3. Zamontować obudowy na ramie uważając na współosiowość wirnika i stożka wlotowego. Dokręcić śruby mocujące obudowy. Zamocować pierścienie zabezpieczające na łożyskach zaciskając je zgodnie z kierunkiem obrotów wentylatora i zabezpieczyć wkrętami ustalającymi. Pokręcić kołem dla sprawdzenia, czy obraca się prawidłowo.



Tabela 15 Łożyska wentylatorów bez obudowy wersji PEAFL..KBT 1

Centrala	Typ wentylatora	Otwór (mm)	INA		SKF	
			Typ zespołu łożyskowego	Typ łożyska	Typ zespołu łożyskowego	Typ łożyska
VS 180	PEAF 630 KBT 1	40	PASE 40	GRAE 40 NPPB	SY 40 FM	YET 208
VS 230	PEAF 710 KBT 1	50	PASE 50	GRAE 50 NPPB	SY 50 FM	YET 210
VS 300	PEAF 800 KBT 1	50	PASE 50	GRAE 50 NPPB	SY 50 FM	YET 210
VS 400	PEAF 900 KBT 1	60	PASE 60	GRAE 60 NPPB	SY 60 FM	YET 212
VS 500	PEAF 1000 KBT 1	60	PASE 60	GRAE 60 NPPB	SY 60 FM	YET 212
VS 650	PEAF 1120 KBT 1 (strona leja wlotowego)	60	PASE 60	GRAE 60 NPPB	SY 60 FM	YET 212
	PEAF 1120 KBT 1 (strona przekładni pasowej)		RSAO 60 FA 106	GNE60-KRR-B	-	-

Po przeprowadzonych czynnościach kontrolnych i konserwacyjnych należy sprawdzić obroty wentylatora. Jeżeli kierunek obrotów wentylatora jest niewłaściwy, powietrze będzie przepływać we właściwym kierunku, natomiast wydajność urządzenia znacznie się obniży. Kierunek obrotów wentylatora może ulec zmianie np. na skutek zmian w instalacji elektrycznej, dlatego kierunek obrotów musi być kontrolowany.

7.5.2 Silniki

Staranna, regularna konserwacja i kontrola stanu silnika jest niezbędna w celu wykrycia usterek przed wystąpieniem poważnych uszkodzeń.

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z silnikiem lub innym wyposażeniem silnika, w szczególności przed zdjęciem osłon zabezpieczających przed bezpośrednim dotykaniem elementów ruchomych lub mogących znajdować się pod napięciem silnik powinien zostać prawidłowo odłączony od źródła napięcia zasilania. Ponadto wszystkie obwody dodatkowe i pomocnicze powinny zostać również odłączone.

Należy stosować się do poniższych zasad bezpieczeństwa:

- odłączyć zasilanie,
- stosować zabezpieczenie przed przypadkowym ponownym załączeniem,
- sprawdzić bezpieczne odizolowanie od zasilania,
- stosować osłony na sąsiednich częściach będących pod napięciem.

Wszystkie wymienione powyżej środki ostrożności powinny zostać utrzymane dopóki wszystkie prace konserwacyjne nie zostaną ukończone, i silnik nie zostanie w pełni zmontowany i gotowy do uruchomienia.

W przypadku czynności obsługowych silnika wentylatora należy sprawdzić

- czy określone dane techniczne są spełnione (pobór mocy, temperatura uzwojeń, łożysk),

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

- czy nie występują przecieki smaru,
- czy silnik działa prawidłowo i czy nie nasilają się szумы pochodzące od silnika i łożysk,
- prawidłowość zamocowania wszelkich mechanicznych i elektrycznych połączeń,
- rezystancję izolacji uzwojeń,
- czy przewody i izolacje są w dobrym stanie i czy nie występują ich przebarwienia.

Wszelkie zauważone zmiany i nieprawidłowości powinny być natychmiast usunięte.

Ponadto należy:

- przeprowadzić kontrolę łożysk w sposób opisany przy kontroli łożysk wentylatorów,
- skontrolować, czy silnik jest prawidłowo zamocowany, a śruby mocujące dokręcone,
- sprawdzić stan zabrudzenia obudowy silnika.

Nadmierne zabrudzenie utrudnia chłodzenie silnika, co w konsekwencji może doprowadzić do przegrzania uzwojeń silnika i jego uszkodzenia. Silnik można czyścić szczotką na sucho lub przedmuchać suchym sprężonym powietrzem.

ŁOŻYSKA SILNIKÓW

Silniki standardowo posiadają łożyska kulkowe serii 62.... wyposażone w osłonę. Podczas wymiany lub smarowania łożyska należy w odpowiednim stopniu rozebrać silnik. Podczas rozbierania silnika istotne jest właściwe oznaczenie elementów zgodnie z kolejnością ich demontażu. Do demontażu części centrowanych należy użyć ściągaczy lub odpowiednich urządzeń.

Zdjąć łożysko, wyczyścić czop wału, wyczyścić łożysko lub wymienić na nowe i założyć je z nowym smarem. Łożysko należy równomiernie podgrzać do temperatury około 80-100°C a następnie wcisnąć. Należy unikać silnych uderzeń (np. za pomocą młotka). Wszystkie zużyte elementy uszczelniające powinny również zostać wymienione.

Wszystkie puste przestrzenie łożyska należy wypełnić smarem. Aby uniknąć nadmiernej ilości smaru nie należy smarować obudowy łożyska oraz jego osłony.

Dla silników pracujących w warunkach znamionowych w temperaturze otoczenia do 40°C żywotność smaru wynosi:

- około 20 000 godzin pracy dla prędkości obrotowej do 1500 obr/min
- około 10 000 godzin pracy dla prędkości obrotowej 3000 obr/min

Przy pracy w temperaturze 25°C czasy te wydłużają się o około 100%.

Niezależnie od ilości godzin pracy smar powinien być wymieniany, co 3 lata ze względu na efekt starzenia się. W takim przypadku łożyska powinny zostać wymontowane z silnika, wyczyszczone ze starego smaru oraz nasmarowane ponownie.

Typ smaru stosowany do łożysk silników: **ESSO/UNIREX N3**.

Podana żywotność smaru i czas, po którym należy smarować łożysko odnoszą się tylko do tego smaru.

Nie należy mieszać różnych rodzajów smaru ze sobą!

Tabela 16 Wykaz łożysk silników „Siemens” – wentylatory z napędem pośrednim

Wielkość mechaniczna silnika	Łożysko od strony napędu	Łożysko z tyłu silnika
71	6002-2Z-C3	6002-2Z-C3
80	6004-2Z-C3	6004-2Z-C3
90	6205-2Z-C3	6004-2Z-C3
100	6206-2Z-C3	6205-2Z-C3
112	6206-2Z-C3	6205-2Z-C3
132	6208-2Z-C3	6208-2Z-C3
160	6209-2Z-C3	6209-2Z-C3
180	6210-Z-C3	6210-Z-C3
200	6212-Z-C3	6212-Z-C3
225	6213-Z-C3	6213-Z-C3
250	6215-Z-C3	6215-Z-C3

Tabela 17 Wykaz łożysk silników „VTS”- wentylatory z napędem bezpośrednim

Wielkość mechaniczna silnika	Łożysko od strony napędu	Łożysko z tyłu silnika
71	6202-ZZ-C3	6202-ZZ-C3
80	6204ZZ-C3	6204ZZ-C3
90	6205ZZ-C3	6205ZZ-C3
100	6206ZZ-C3	6206ZZ-C3
112	6206ZZ-C3	6206ZZ-C3
132	6208-ZZ-C3	6208-ZZ-C3
160	6309-C3	6309-C3

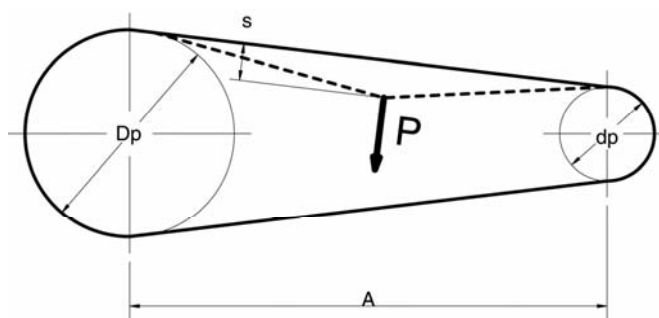
7.5.3. Przekładnia pasowa

W trakcie czynności obsługowych zespołu wentylatorowego należy bezwzględnie sprawdzić napięcie pasów klinowych oraz równoległość ułożenia kół pasowych. Fabrycznie ustawiony naciąg pasów należy sprawdzić po pierwszych 50-ciu godzinach pracy zespołu a następne regulacje przeprowadzać w odstępach 4-miesięcznych. Zbyt luźny pas może spaść z koła pasowego lub powodować poślizg i szybkie zużycie pasa, natomiast zbyt duże napięcie pasa może doprowadzić do nagrzewania się i uszkodzenia łożysk oraz przeciążenia silnika.

Kontrolę prawidłowego napięcia pasa przeprowadza się w następujący sposób:

1. Zmierzyć odległość między osiami kół (wymiar A **rys.27**).
2. Zmierzyć siłę P potrzebną by ugiąć pas o $S=16$ mm na każdy metr bieżący odległości między osiami, w przybliżeniu w połowie odległości między osiami (**rys.27**).
3. Zwiększyć napięcie pasa, jeżeli siła jest mniejsza lub zmniejszyć, jeżeli jest większa od wartości podanej w tabeli.
4. Zalecane napięcie pasa jest równe $0.8 \times P_{max}$

W przypadku niewłaściwego napięcia pasów należy naciągnąć je przez przesunięcie silnika za pomocą śruby naciągowej umieszczonej w płycie silnikowej (**rys.29**), a wartości naciągu porównać z wartościami w **tabeli 18**.



Rys.27 Ugięcie pasa klinowego

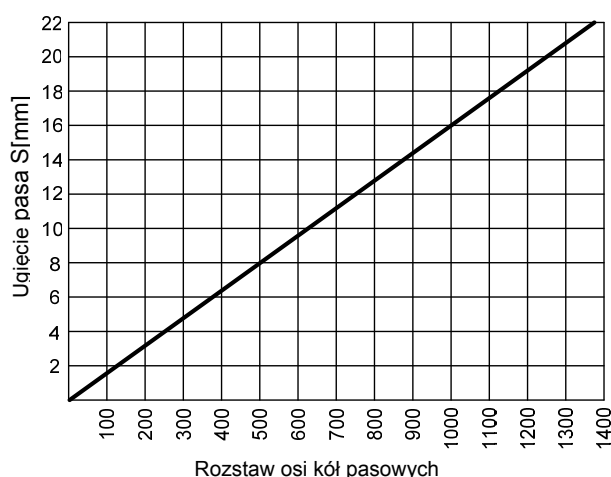
VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Tabela 18 Wielkość siły ugięcia P* w zależności od typu i średnicy „d_p” mniejszego koła

	SPZ		SPA		SPB	
Średnica mniejszego koła d _p [mm]	67-95	100-140	100-140	>140	160-236	>236
Siła ugięcia P* [N]	10-15	15-20	20-27	28-35	35-50	50-65
Siła ugięcia P* [Kg]	1,0-1,5	1,5-2,0	2,0-2,7	2,8-3,6	3,6-5,1	5,1-6,6

*siła potrzebna do ugięcia pasa na wymiar s=16mm przy rozstawie kół A=1000mm

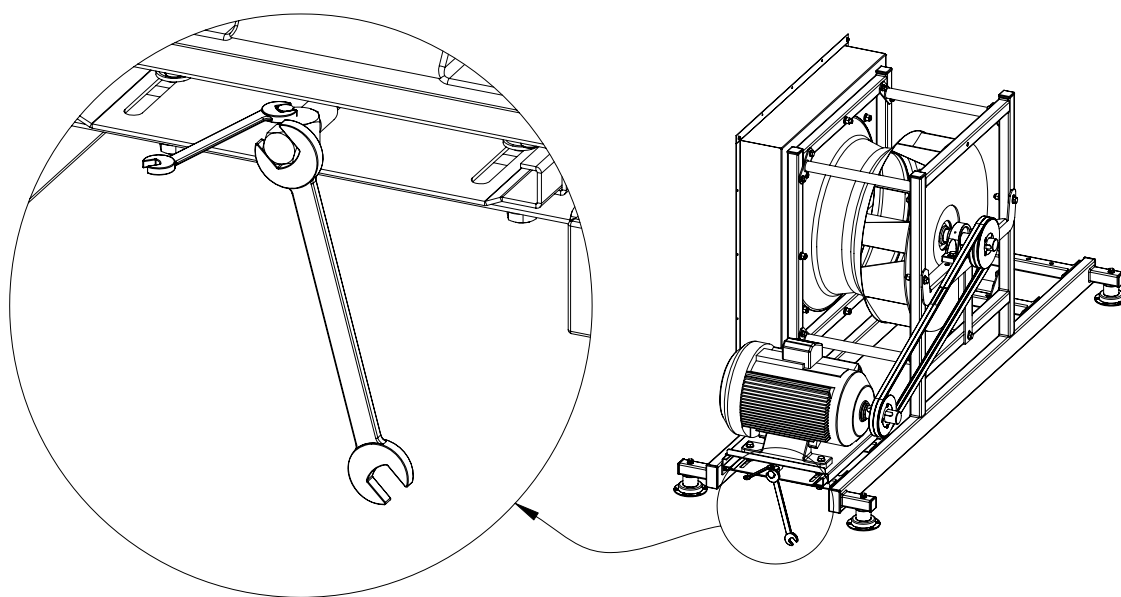
Dla uniknięcia zbędnych przeliczeń zamieszczono wykres wartości ugięcia pasów „S” przy różnych rozstawach kół pasowych.



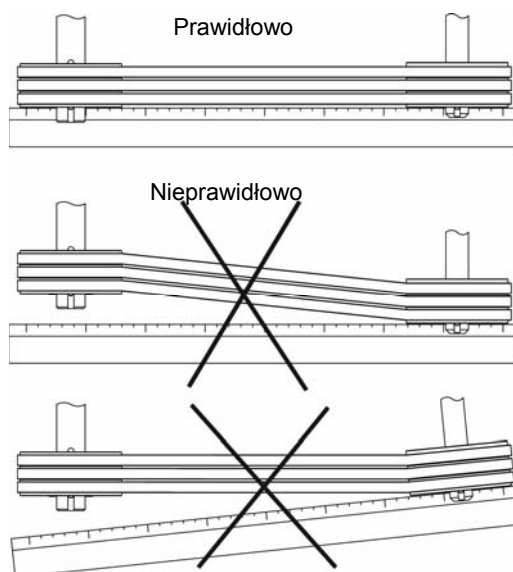
Rys.28 Ugięcie pasa klinowego w zależności od rozstawu osi kół

Należy również sprawdzić czy pas klinowy nie jest przetarty, pęknięty, przesuszony lub uszkodzony w jakiś inny sposób. Uszkodzony pas klinowy musi być wymieniony. W przypadku napędu wielopasowego, gdy choć jeden pas jest zużyty należy dokonać wymiany wszystkich pasów zwracając uwagę, aby były one jednakowej długości i tego samego typu, co typ rowków w kole pasowym. Jeżeli nie wymieni się wszystkich pasów, nowe będą przenosić większe obciążenia, gdyż są nieco krótsze od starych. Przy wymianie pasów należy zluźnić śrubę naciągowa płyty silnikowej (rys.29) w takim stopniu, aby pasy można zdjąć i założyć na koła ręcznie, bez przykładania większej siły. Pod żadnym pozorem nie wolno zakładać pasów siłą naciągając je śrubokrętem, lub jakimkolwiek innym narzędziem. Podczas wymiany pasa należy sprawdzić czy powierzchnie stykowe kół pasowych nie są zużyte. Nowe pasy należy napiąć w taki sposób, aby wymagana siła ugięcia P (rys. 27) jak najbliższej odpowiadała wartości P podanej w tabeli 18.

Po założeniu nowych pasów należy przeprowadzić kontrolę ustawienia kół, sprawdzając za pomocą przymiaru, czy koła pasowe są równoległe i czy ich rowki leżą w jednej płaszczyźnie (rys. 30). Po prawidłowym ustawieniu należy kręcić napęd bez obciążenia, aby pasy ułożyły się w rowkach kół. Nowe pasy winny być ponownie napinane po upływie 50-ciu godzin pracy.



Rys.29 Regulacja naciągu pasów klinowych



Rys.30 Ustawienie kół pasowych

W celu skorygowania współosiowości wałów silnika i wentylatora należy prawidłowo ustawić silnik na płycie naciągowej. W przypadku stwierdzenia, że rowki kół nie znajdują się w jednej płaszczyźnie należy przesunąć jedno z kół (wentylatora lub silnika) wzdłuż wałka do likwidacji tego niedociągnięcia. Operację ta umożliwia wyposażenie koła w tuleję wciągana typu „Taper-Lock”.

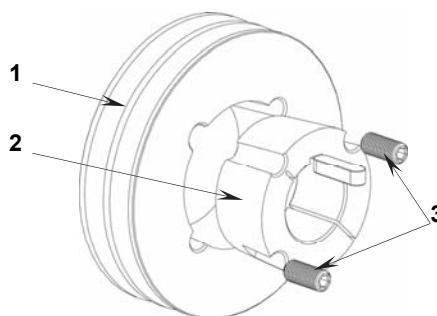
Aby dokonać przesunięcia kół pasowych w celu regulacji lub wymiany koła z tulejami „Taper-Lock” należy wykonać następujące czynności:

1. z otworów oznaczonych litera „A” (rys. 32 lub 33) należy wykręcić wkręty z gniazdem sześciokątnym
2. następnie te same wkręty wkręcić do otworu oznaczonego literą „B” . Wkręty wkręcać do momentu zluźnienia koła i tulei na wale
3. przesunąć tuleję na czopie wału silnika lub wentylatora (w przypadku wymiany zdjąć tuleję z kołem i założyć nowy zestaw)
4. wkręcić ponownie wkręty w otwory oznaczone literą „A” do momentu pierwszego wyczuwalnego oporu

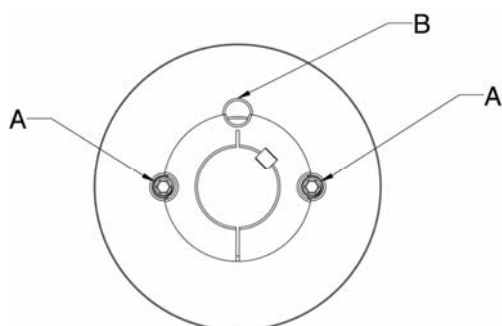
VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

5. ustawić prawidłowo koła pasowe (rys. 30)
6. mocno dokręcać na przemian wkręty mocujące w celu zaciśnięcia tulei z kołem na czopie wału.

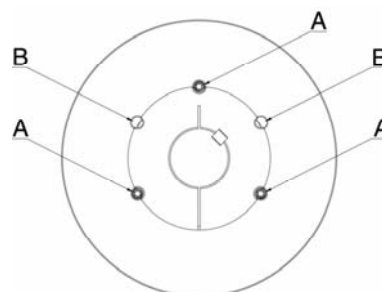
1. Koło pasowe
2. Tuleja „Taper-Lock”
3. Wkręty z gniazdem sześciokątnym



Rys.31 Koło pasowe i tuleja typu „Taper-Lock”



Rys. 32 Koło z tulejami o nr od 1008 do 3030



Rys. 33 Koło z tulejami o nr od 3535 do 5050

7.6. Pomiary kontrolne

Po przeprowadzonych przeglądach i zabiegach konserwacyjnych należy przeprowadzić kontrolę i regulacje parametrów pracy urządzenia zgodnie z zaleceniami zawartymi w pkt. 6

Fakt przeprowadzenia konserwacji i wykonania pomiarów kontrolnych musi być odnotowany w Tabeli przeglądów i konserwacji.

8. INSTRUKCJA BHP

1. Podłączenie i rozruch central powinien się odbywać przez wykwalifikowany personel w warunkach odpowiadających obowiązującym przepisom, szczególnie w zakresie eksploatacji urządzeń elektrycznych.
2. Nie wolno załączać napięcia sieci przed podłączeniem centrali do instalacji ochronnej.
3. Zabrania się wykonywania prac remontowych i konserwacyjnych bez uprzedniego wyłączenia zasilania elektrycznego centrali.
4. Praca centrali przy zdjętym panelu inspekcyjnym z jakiegokolwiek sekcji centrali jest zabroniona.
5. Osoba obsługująca, wykonująca naprawę lub konserwację musi posiadać odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia wynikające z przepisów obowiązujących na terenie kraju, w którym zamontowane jest urządzenie.
6. Miejsce zamontowania centrali musi być wyposażone w niezbędny sprzęt ochronny zapewniający bezpieczną obsługę oraz niezbędny sprzęt ppoż. wynikający z przepisów lokalnych.

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

9. INFORMACJE

Cykliczne przeglądy dokonywane przez wykwalifikowane służby techniczne lub przez **Autoryzowane Serwisy VTS** gwarantują niezawodną i bezawaryjną pracę przez długie lata. W każdej chwili pracownicy serwisowi są gotowi do udziału w rozruchach urządzeń, pracach konserwacyjnych i do Państwa dyspozycji w sytuacjach awaryjnych.

Autoryzowane Serwisy VTS prowadzą sprzedaż części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych do central. Przy zamawianiu części należy podać typ i wielkość urządzenia oraz bezwzględnie jego numer fabryczny

Informacje na temat sieci firm serwisowych można uzyskać na naszej stronie internetowej pod adresem www.vtsgroup.com

Uwaga: znakiem „+” zaznaczyć wykonaną czynność lub wpisać zmierzoną wartość

10. Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE

Model:	22/0,55/2 VSD10 +55 °C	22/0,75/2 VSD10 +55 °C	25/0,75/2 VSD10 +55 °C	25/1,5/2 VSD10 +55 °C	31/1,1/2 VSD10 +55 °C	31/1,5/2 VSD10 +55 °C	31/2,2/2 VSD10 +55 °C	35/1,5/4 VSD10 +55 °C	35/2,2/2 VSD10 +55 °C
1.	57,9%	57,1%	56,4%	60,7%	54,9%	58,7%	60,3%	60,2%	59,4%
2.	A								
3.	Statyczna								
4.	62								
5.	VSD - tak. Wymaga się montażu układu regulacji prędkości obrotowej dla wentylatora.								
6.	2015								
7.	ALLTS Sp. z o.o., CRN 0000236306, Polska								
8.	1-2-0204-0002 "0,23kW, 1001m³/h, 424Pa"	1-2-0204-0003 0,25kW, 1010m³/h, 451Pa	1-2-0205-0006 0,45kW, 1419m³/h, 580Pa	1-2-0205-0007 0,42kW, 1400m³/h, 590Pa	1-2-0291-1111 1,34kW, 3000m³/h, 854Pa	1-2-0207-0006 1,33kW, 2900m³/h, 899Pa	1-2-0207-0007 1,32kW, 2990m³/h, 890Pa	1-2-0208-0006 0,3kW, 2000m³/h, 290Pa	1-2-0208-0007 2,4kW, 4150m³/h, 1167Pa
9.									
10.	2790obr/min	2855obr/min	2855obr/min	2860obr/min	2845obr/min	2860obr/min	2880obr/min	1420obr/min	2880obr/min
11.	1,0								
12.	<p>Demontaż urządzenia powinien być przeprowadzony i/lub nadzorowany przez odpowiednio wykwalifikowany personel z odpowiednim zakresem wiedzy. Należy skontaktować się z certyfikowaną organizacją utylizacji odpadów w swoim regionie. Wyjaśnić, co ma nastąpić w zakresie jakości demontażu urządzenia i zabezpieczenia podzespołów. Należy zdemontować urządzenie używając ogólnych procedur powszechnie stosowanych w inżynierii mechanicznej.</p> <p>OSTRZEŻENIE Zespół wentylatorowy składa się z ciężkich elementów. Części te mogą spaść podczas demontażu, które mogą spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub szkody materialne. Należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa: 1. Odłączyć napięcie zasilające w tym wszystkie układy powiązane. 2. Zapobiec przypadkowemu ponownemu załączeniu. 3. Upewnić się, że sprzęt jest bez napięcia. 4. Zabezpieczyć lub zaizolować elementy, które są zasilane i znajdują się w pobliżu. Do przywrócenia zasilania systemu, zastosować środki w odwrotnej kolejności.</p> <p>Komponenty: Urządzenia składa się w przeważającej części z różnych proporcjach stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych (wirnik wykonany z SAN - styren, akrylonitryl, materiał konstrukcyjny z dodatkiem 20% włókna szklanego). Komponenty należy sortować przy recyklingu według materiału: żelazo i stal, aluminium, miedź, metali nieżelaznych np. uzwojenia (izolacja uzwojenia zostanie spalona podczas recyklingu miedzi), materiałów izolacyjnych, przewodów elektrycznych, odpadów elektronicznych, elementów z tworzywa sztucznego (wirnik wentylatora, osłony uzwojenia itd.). To samo dotyczy tkanin i substancji czyszczących, które zostały wykorzystane podczas demontażu komponentów. Rozdzielenie elementów powinno nastąpić wg lokalnych regulacji lub przez wyspecjalizowaną firmę recyklingową.</p>								
13.	Długi okres bezawaryjnej pracy jest zależny od utrzymania produktu /urządzenia/wentylatora w zakresie parametrów pracy określonym przez program doboru oraz użytkownika zgodnego z przeznaczeniem określonym w dołączonej dokumentacji techniczno-ruchowej do urządzenia. W celu poprawnej obsługi i pracy urządzenia należy zapoznać się również z informacjami zawartymi w dokumentacji technicznej w rozdziałach: montaż, rozruch, eksploatacja i konserwacja.								
14.	brak dodatkowych elementów								

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE									
Model:	35/3/2 VSD10 +55 °C	40/1,5/4 VSD10 +55 °C	40/2,2/4 VSD10 +55 °C	40/3/4 VSD10 +55 °C	45/2,2/4 VSD10 +55 °C	45/4/4 VSD10 +55 °C	45/5,5/4 VSD10 +55 °C	50/4/4 VSD10 +55 °C	50/5,5/4 VSD10 +55 °C
1.	60,7%	61,6%	62,2%	60,1%	60,9%	63,6%	64,7%	62,7%	63,8%
2.	A								
3.	Statyczna								
4.	62								
5.	VSD - tak. Wymaga się montażu układu regulacji prędkości obrotowej dla wentylatora.								
6.	2015								
7.	ALLTS Sp. z o.o., CRN 0000236306, Polska								
8.	1-2-0208-0008	1-2-0209-0008	1-2-0209-0006	1-2-0209-0007	1-2-0211-0008	1-2-0211-0006	1-2-0211-0007	1-2-0212-0006	1-2-0212-0007
9.	2,41kW, 4300m³/h, 1156Pa	0,29kW, 1910m³/h, 300Pa	0,48kW, 2500m³/h, 388Pa	3,26kW, 5600m³/h, 1200Pa	0,89kW, 4000m³/h, 448Pa	0,89kW, 4100m³/h, 456Pa	0,9kW, 4000m³/h, 481Pa	1,58kW, 5900m³/h, 564Pa	1,6kW, 5775m³/h, 594Pa
10.	2835obr/min	1420obr/min	1420obr/min	2673obr/min	1420obr/min	1440obr/min	1455obr/min	1440obr/min	1455obr/min
11.	1,0								
12.	<p>"Demontaż urządzenia powinien być przeprowadzony i/lub nadzorowany przez odpowiednio wykwalifikowany personel z odpowiednim zakresem wiedzy. Należy skontaktować się z certyfikowaną organizacją utylizacji odpadów w swoim regionie. Wyjaśnić, co ma nastąpić w zakresie jakości demontażu urządzenia i zabezpieczenia podzespołów.</p> <p>Należy zdemontować urządzenie używając ogólnych procedur powszechnie stosowanych w inżynierii mechanicznej.</p> <p>OSTRZEŻENIE</p> <p>Zespół wentylatorowy składa się z ciężkich elementów. Części te mogą spaść podczas demontażu, które mogą spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub szkody materialne.</p> <p>Należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Odłączyć napięcie zasilające w tym wszystkie układy powiązane. 2. Zapobiec przypadkowemu ponownemu załączeniu. 3. Upewnić się, że sprzęt jest bez napięcia. 4. Zabezpieczyć lub zainstalować elementy, które są zasilane i znajdują się w pobliżu. <p>Do przywrócenia zasilania systemu, zastosować środki w odwrotnej kolejności.</p> <p>Komponenty:</p> <p>Urządzenia składa się w przeważającej części z różnych proporcjach stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych (wirnik wykonany z SAN - styren, akrylonitryl, materiał konstrukcyjny z dodatkiem 20% włókna szklanego). Komponenty należy sortować przy recyklingu według materiału: żelazo i stal, aluminium, miedź, metali nieżelaznych np. uzwojenia (izolacja uzwojenia zostanie spalona podczas recyklingu miedzi), materiałów izolacyjnych, przewodów elektrycznych, odpadów elektronicznych, elementów z tworzywa sztucznego (wirnik wentylatora, osłony uzwojenia itd.). To samo dotyczy tkanin i substancji czyszczących, które zostały wykorzystane podczas demontażu komponentów. Rozdzielenie elementów powinno nastąpić wg lokalnych regulacji lub przez wyspecjalizowaną firmę recyklingową."</p>								
13.	Długi okres bezawaryjnej pracy jest zależny od utrzymania produktu /urządzenia/wentylatora w zakresie parametrów pracy określonym przez program doboru oraz użytkownika zgodnego z przeznaczeniem określonym w dołączonej dokumentacji techniczno-ruchowej do urządzenia. W celu poprawnej obsługi i pracy urządzenia należy zapoznać się również z informacjami zawartymi w dokumentacji technicznej w rozdziałach: montaż, rozruch, eksploatacja i konserwacja.								
14.	brak dodatkowych elementów								

Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE									
Model:	50/7,5/4 VSD10 +55 °C	56/4/4 VSD10 +55 °C	56/5,5/4 VSD10 +55 °C	56/7,5/4 VSD10 +55 °C	56/11/4 VSD10 +55 °C	63/4/4 VSD10 +55 °C	63/5,5/4 VSD10 +55 °C	63/7,5/4 VSD10 +55 °C	63/11/4 VSD10 +55 °C
1.	64,7%	61,5%	62,5%	63,5%	64,6%	60,6%	61,5%	62,5%	63,5%
2.	A								
3.	Statyczna								
4.	62								
5.	VSD - tak. Wymaga się montażu układu regulacji prędkości obrotowej dla wentylatora.								
6.	2015								
7.	ALLTS Sp. z o.o., CRN 0000236306, Polska								
8.	1-2-0212-0008 1,58kW, 5800m³/h, 592Pa	1-2-0213-0007 2,82kW, 8190m³/h, 723Pa	1-2-0213-0008 2,86kW, 8200m³/h, 744Pa	1-2-0213-0009 2,81kW, 8180m³/h, 745Pa	1-2-0213-0006 2,8kW, 8500m³/h, 726Pa	1-2-0214-0007 4,75kW, 11380m³/h, 876Pa	1-2-0214-0008 5,09kW, 12000m³/h, 905Pa	1-2-0214-0009 5,0kW, 11600m³/h, 935Pa	1-2-0214-0006 4,98kW, 11600m³/h, 945Pa
10.	1455obr/min	1440obr/min	1455obr/min	1455obr/min	1460obr/min	1414obr/min	1455obr/min	1455obr/min	1460obr/min
11.	1,0								
12.	<p>"Demontaż urządzenia powinien być przeprowadzony i/lub nadzorowany przez odpowiednio wykwalifikowany personel z odpowiednim zakresem wiedzy. Należy skontaktować się z certyfikowaną organizacją utylizacji odpadów w swoim regionie. Wyjaśnić, co ma nastąpić w zakresie jakości demontażu urządzenia i zabezpieczenia podzespołów. Należy zdemontować urządzenie używając ogólnych procedur powszechnie stosowanych w inżynierii mechanicznej.</p> <p>OSTRZEŻENIE</p> <p>Zespół wentylatorowy składa się z ciężkich elementów. Części te mogą spaść podczas demontażu, które mogą spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub szkody materialne.</p> <p>Należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Odłączyć napięcie zasilające w tym wszystkie układy powiązane. 2. Zapobiec przypadkowemu ponownemu złączeniu. 3. Upewnić się, że sprzęt jest bez napięcia. 4. Zabezpieczyć lub zaizolować elementy, które są zasilane i znajdują się w pobliżu. <p>Do przywrócenia zasilania systemu, zastosować środki w odwrotnej kolejności.</p> <p>Komponenty:</p> <p>Urządzenia składa się w przeważającej części z różnych proporcjach stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych (wirnik wykonany z SAN - styren, akrylonitryl, materiał konstrukcyjny z dodatkiem 20% włókna szklanego). Komponenty należy sortować przy recyklingu według materiału: żelazo i stal, aluminium, miedź, metali nieżelaznych np. uzwojenia (izolacja uzwojenia zostanie spalona podczas recyklingu miedzi), materiałów izolacyjnych, przewodów elektrycznych, odpadów elektronicznych, elementów z tworzywa sztucznego (wirnik wentylatora, osłony uzwojenia itd.). To samo dotyczy tkanin i substancji czyszczących, które zostały wykorzystane podczas demontażu komponentów. Rozdzielenie elementów powinno nastąpić wg lokalnych regulacji lub przez wyspecjalizowaną firmę recyklingową."</p>								
13.	Długi okres bezawaryjnej pracy jest zależny od utrzymania produktu /urządzenia/wentylatora w zakresie parametrów pracy określonym przez program doboru oraz użytkownika zgodnego z przeznaczeniem określonym w dołączonej dokumentacji techniczno-ruchowej do urządzenia. W celu poprawnej obsługi i pracy urządzenia należy zapoznać się również z informacjami zawartymi w dokumentacji technicznej w rozdziałach: montaż, rozruch, eksploatacja i konserwacja.								
14.	brak dodatkowych elementów								

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE										
Model:	22/0,55/2 IE2	22/0,75/2 IE2	25/0,75/2 IE2	25/1,5/2 IE2	31/1,1/2 IE2	31/1,5/2 IE2	31/2,2/2 IE2	35/1,5/4 IE2	35/2,2/2 IE2	
1.	61,5%	61,4%	60,6%	64,1%	58,3%	61,9%	63,1%	64,7%	62,1%	
2.	A									
3.	Statyczna									
4.	62									
5.	VSD - tak. Wymaga się montażu układu regulacji prędkości obrotowej dla wentylatora.									
6.	2015									
7.	ALLTS Sp. z o.o., CRN 0000236306, Polska									
8.		1-2-0200-0049	1-2-0200-0050	1-2-0200-0051	1-2-0200-0052	1-2-0200-0053	1-2-0200-0054			
9.	"0,217kW, 1001m³/h, 424Pa"	0,419kW, 1419m³/h, 580Pa	0,399kW, 1400m³/h, 590Pa	1,264kW, 3000m³/h, 854Pa	1,264kW, 2990m³/h, 890Pa	0,28kW, 2000m³/h, 290Pa	1,264kW, 2990m³/h, 890Pa	0,28kW, 2000m³/h, 290Pa	2,299kW, 4150m³/h, 1167Pa	2,299kW, 4150m³/h, 1167Pa
10.	2790obr/min	2855obr/min	2860obr/min	2845obr/min	2880obr/min	1420obr/min	2880obr/min	1420obr/min	2880obr/min	2880obr/min
11.	1,0									
12.	<p>"Demontaż urządzenia powinien być przeprowadzony i/lub nadzorowany przez odpowiednio wykwalifikowany personel z odpowiednim zakresem wiedzy. Należy skontaktować się z certyfikowaną organizacją utylizacji odpadów w swoim regionie. Wyjaśnić, co ma nastąpić w zakresie jakości demontażu urządzenia i zabezpieczenia podzespołów.</p> <p>OSTRZEŻENIE</p> <p>Zespół wentylatorowy składa się z ciężkich elementów. Części te mogą spaść podczas demontażu, które mogą spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub szkody materialne.</p> <p>Należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Odłączyć napięcie zasilające w tym wszystkie układy powiązane. 2. Zapobiec przypadkowemu ponownemu załączeniu. 3. Upewnić się, że sprzęt jest bez napięcia. 4. Zabezpieczyć lub zablokować elementy, które są zasilane i znajdują się w pobliżu. <p>Do przywrócenia zasilania systemu, zastosować środki w odwrotnej kolejności.</p> <p>Komponenty:</p> <p>Urządzenie składa się w przeważającej części z różnych proporcjach stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych (wirnik wykonany z SAN - styren, akrylonitryl, materiał konstrukcyjny z dodatkiem 20% włókna szklanego). Komponenty należy sortować przy recyklingu według materiału: żelazo i stal, aluminium, miedź, metali nieżelaznych np. uzwojenia (izolacja uzwojenia zostanie spalona podczas recyklingu miedzi), materiałów izolacyjnych, przewodów elektrycznych, odpadów elektronicznych, elementów z tworzywa sztucznego (wirnik wentylatora, osłony uzwojenia itd.). To samo dotyczy tkanin i substancji czyszczących, które zostały wykorzystane podczas demontażu komponentów. Rozdzielenie elementów powinno nastąpić wg lokalnych regulacji lub przez wyspecjalizowaną firmę recyklingową."</p>									
13.	Długi okres bezawaryjnej pracy jest zależny od utrzymania produktu /urządzenia/wentylatora w zakresie parametrów pracy określonym przez program doboru oraz użytkownika zgodnego z przeznaczeniem określonym w dołączonej dokumentacji techniczno-ruchowej do urządzenia. W celu poprawnej obsługi i pracy urządzenia należy zapoznać się również z informacjami zawartymi w dokumentacji technicznej w rozdziałach: montaż, rozruch, eksploatacja i konserwacja.									
14.	brak dodatkowych elementów									

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE									
Model:	35/3/2 IE2	40/1,5/4 IE2	40/2,2/4 IE2	40/3/4 IE2	45/2,2/4 IE2	45/4/4 IE2	45/5,5/4 IE2	50/4/4 IE2	50/5,5/4 IE2
1.	63,1%	66,2%	65,9%	63,2%	64,5%	66,3%	67,0%	65,4%	66,2%
2.	A								
3.	Statyczna								
4.	62								
5.	VSD - tak. Wymaga się montażu układu regulacji prędkości obrotowej dla wentylatora.								
6.	2015								
7.	ALLTS Sp. z o.o., CRN 0000236306, Polska								
8.	1-2-0200-0055	1-2-0200-0056	1-2-0200-0057	1-2-0200-0058	1-2-0200-0059	1-2-0200-0060	1-2-0200-0061	1-2-0200-0062	1-2-0200-0063
9.	2,322kW, 4300m ³ /h, 1156Pa	0,27kW, 1910m ³ /h, 300Pa	0,454kW, 2500m ³ /h, 388Pa	3,107kW, 5600m ³ /h, 1200Pa	0,841kW, 4000m ³ /h, 448Pa	0,854kW, 4100m ³ /h, 456Pa	0,869kW, 4000m ³ /h, 481Pa	1,516kW, 5900m ³ /h, 564Pa	1,545kW, 5775m ³ /h, 594Pa
10.	2835obr/min	1420obr/min	1420obr/min	2673obr/min	1420obr/min	1440obr/min	1455obr/min	1440obr/min	1455obr/min
11.	1,0								
12.	<p>"Demontaż urządzenia powinien być przeprowadzony i/lub nadzorowany przez odpowiednio wykwalifikowany personel z odpowiednim zakresem wiedzy. Należy skontaktować się z certyfikowaną organizacją utylizacji odpadów w swoim regionie. Wyjaśnić, co ma nastąpić w zakresie jakości demontażu urządzenia i zabezpieczenia podzespołów. Należy zdemontować urządzenie używając ogólnych procedur powszechnie stosowanych w inżynierii mechanicznej.</p> <p>OSTRZEŻENIE</p> <p>Zespół wentylatorowy składa się z ciężkich elementów. Części te mogą spaść podczas demontażu, które mogą spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub szkody materialne. Należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa: 1. Odłączyć napięcie zasilające w tym wszystkie układy powiązane. 2. Zapobiec przypadkowemu ponownemu złączeniu. 3. Upewnić się, że sprzęt jest bez napięcia. 4. Zabezpieczyć lub zaizolować elementy, które są zasilane i znajdują się w pobliżu. Do przywrócenia zasilania systemu, zastosować środki w odwrotnej kolejności.</p> <p>Komponenty: Urządzenia składa się w przeważającej części z różnych proporcjach stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych (wirnik wykonany z SAN - styren, akrylonitryl, materiał konstrukcyjny z dodatkiem 20% włókna szklanego). Komponenty należy sortować przy recyklingu według materiału: żelazo i stal, aluminium, miedź, metali nieżelaznych np. uzwojenia (izolacja uzwojenia zostanie spalona podczas recyklingu miedzi), materiałów izolacyjnych, przewodów elektrycznych, odpadów elektronicznych, elementów z tworzywa sztucznego (wirnik wentylatora, osłony uzwojenia itd.). To samo dotyczy tkanin i substancji czyszczących, które zostały wykorzystane podczas demontażu komponentów. Rozdzielenie elementów powinno nastąpić wg lokalnych regulacji lub przez wyspecjalizowaną firmę recyklingową."</p>								
13.	Długi okres bezawaryjnej pracy jest zależny od utrzymania produktu /urządzenia/wentylatora w zakresie parametrów pracy określonym przez program doboru oraz użytkownika zgodnego z przeznaczeniem określonym w dołączonej dokumentacji techniczno-ruchowej do urządzenia. W celu poprawnej obsługi i pracy urządzenia należy zapoznać się również z informacjami zawartymi w dokumentacji technicznej w rozdziałach: montaż, rozruch, eksploatacja i konserwacja.								
14.	brak dodatkowych elementów								

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE									
Model:	50/7,5/4 IE2	56/4/4 IE2	56/5,5/4 IE2	56/7,5/4 IE2	56/11/4 IE2	63/4/4 IE2	63/5,5/4 IE2	63/7,5/4 IE2	63/11/4 IE2
1.	66,8%	64,2%	64,8%	65,6%	66,3%	63,2%	63,7%	64,5%	65,1%
2.	A								
3.	Statyczna								
4.	62								
5.	VSD - tak. Wymaga się montażu układu regulacji prędkości obrotowej dla wentylatora.								
6.	2015								
7.	ALLTS Sp. z o.o., CRN 0000236306, Polska								
8.	1-2-0200-0064	1-2-0200-0066	1-2-0200-0067	1-2-0200-0068	1-2-0200-0065	1-2-0200-0070	1-2-0200-0071	1-2-0200-0072	1-2-0200-0069
9.	1,532kW, 5800m³/h, 592Pa	2,706kW, 8190m³/h, 723Pa	2,762kW, 8200m³/h, 744Pa	2,724kW, 8180m³/h, 745Pa	2,731kW, 8500m³/h, 726Pa	4,558kW, 11380m³/h, 876Pa	4,916kW, 12000m³/h, 905Pa	4,848kW, 11600m³/h, 935Pa	4,858kW, 11600m³/h, 945Pa
10.	1455obr/min	1440obr/min	1455obr/min	1455obr/min	1460obr/min	1414obr/min	1455obr/min	1455obr/min	1460obr/min
11.	1,0								
12.	<p>"Demontaż urządzenia powinien być przeprowadzony i/lub nadzorowany przez odpowiednio wykwalifikowany personel z odpowiednim zakresem wiedzy. Należy skontaktować się z certyfikowaną organizacją utylizacji odpadów w swoim regionie. Wyjaśnić, co ma nastąpić w zakresie jakości demontażu urządzenia i zabezpieczenia podzespołów. Należy zdemontować urządzenie używając ogólnych procedur powszechnie stosowanych w inżynierii mechanicznej.</p> <p>OSTRZEŻENIE Zespół wentylatorowy składa się z ciężkich elementów. Części te mogą spaść podczas demontażu, które mogą spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub szkody materialne. Należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa: 1. Odłączyć napięcie zasilające w tym wszystkie układy powiązane. 2. Zapobiec przypadkowemu ponownemu załączeniu. 3. Upewnić się, że sprzęt jest bez napięcia. 4. Zabezpieczyć lub zainstalować elementy, które są zasilane i znajdują się w pobliżu. Do przywrócenia zasilania systemu, zastosować środki w odwrotnej kolejności.</p> <p>Komponenty: Urządzenie składa się w przeważającej części z różnych proporcjach stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych (wirnik wykonany z SAN - styren, akrylonitryl, materiał konstrukcyjny z dodatkiem 20% włókna szklanego). Komponenty należy sortować przy recyklingu według materiału: żelazo i stal, aluminium, miedź, metali nieżelaznych np. uzwojenia (izolacja uzwojenia zostanie spalona podczas recyklingu miedzi), materiałów izolacyjnych, przewodów elektrycznych, odpadów elektronicznych, elementów z tworzywa sztucznego (wirnik wentylatora, osłony uzwojenia itd.). To samo dotyczy tkanin i substancji czyszczących, które zostały wykorzystane podczas demontażu komponentów. Rozdzielenie elementów powinno nastąpić wg lokalnych regulacji lub przez wyspecjalizowaną firmę recyklingową."</p>								
13.	Długi okres bezawaryjnej pracy jest zależny od utrzymania produktu /urządzenia/wentylatora w zakresie parametrów pracy określonym przez program doboru oraz użytkownika zgodnego z przeznaczeniem określonym w dołączanej dokumentacji techniczno-ruchowej do urządzenia. W celu poprawnej obsługi i pracy urządzenia należy zapoznać się również z informacjami zawartymi w dokumentacji technicznej w rozdziałach: montaż, rozruch, eksploatacja i konserwacja.								
14.	brak dodatkowych elementów								

Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE									
Model:	22/0,55/2 IE3	22/0,75/2 IE3	25/0,75/2 IE3	25/1,5/2 IE3	31/1,1/2 IE3	31/1,5/2 IE3	31/2,2/2 IE3	35/1,5/4 IE3	35/2,2/2 IE3
1.	64,1%	63,3%	66,4%	64,1%	64,1%	65,2%	66,7%	64,2%	
2.	A								
3.	Statyczna								
4.	62								
5.	VSD - tak. Wymaga się montażu układu regulacji prędkości obrotowej dla wentylatora.								
6.	2015								
7.	ALLTS Sp. z o.o., CRN 0000236306, Polska								
8.		1-2-0205-4001	1-2-0205-4003	1-2-0207-4002	1-2-0207-4003	1-2-0208-4001	1-2-0208-4002		
9.	" 1001m³/h, 424Pa"	0,402kW, 1010m³/h, 580Pa	0,385kW, 1400m³/h, 590Pa	1,219kW, 2900m³/h, 899Pa	3000m³/h, 854Pa	0,272kW, 2000m³/h, 290Pa	1,225kW, 2990m³/h, 890Pa	2,227kW, 4150m³/h, 1167Pa	
10.	2790obr/min	2855obr/min	2860obr/min	2845obr/min	2880obr/min	1420obr/min	2880obr/min	2880obr/min	
11.	1,0								
12.	<p>"Demontaż urządzenia powinien być przeprowadzony i/lub nadzorowany przez odpowiednio wykwalifikowany personel z odpowiednim zakresem wiedzy. Należy skontaktować się z certyfikowaną organizacją utylizacji odpadów w swoim regionie. Wyjaśnić, co ma nastąpić w zakresie jakości demontażu urządzenia i zabezpieczenia podzespołów. Należy zdemontować urządzenie używając ogólnych procedur powszechnie stosowanych w inżynierii mechanicznej.</p> <p>OSTRZEŻENIE Zespół wentylatorowy składa się z ciężkich elementów. Części te mogą spaść podczas demontażu, które mogą spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub szkody materialne. Należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa: 1. Odłączyć napięcie zasilające w tym wszystkie układy powiązane. 2. Zapobiec przypadkowemu ponownemu złączeniu. 3. Upewnić się, że sprężet jest bez napięcia. 4. Zabezpieczyć lub zainstalować elementy, które są zasilane i znajdują się w pobliżu. Do przywrócenia zasilania systemu, zastosować środki w odwrotnej kolejności.</p> <p>Komponenty: Urządzenia składa się w przeważającej części z różnych proporcjach stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych (wirnik wykonany z SAN - styren, akrylonitryl, materiał konstrukcyjny z dodatkiem 20% włókna szklanego). Komponenty należy sortować przy recyklingu według materiału: żelazo i stal, aluminium, miedź, metali nieżelaznych np. uzwojenia (izolacja uzwojenia zostanie spalona podczas recyklingu miedzi), materiałów izolacyjnych, przewodów elektrycznych, odpadów elektronicznych, elementów z tworzywa sztucznego (wirnik wentylatora, osłony uzwojenia itd.). To samo dotyczy tkanin i substancji czyszczących, które zostały wykorzystane podczas demontażu komponentów. Rozdzielenie elementów powinno nastąpić wg lokalnych regulacji lub przez wyspecjalizowaną firmę recyklingową."</p>								
13.	Długi okres bezawaryjnej pracy jest zależny od utrzymania produktu /urządzenia/wentylatora w zakresie parametrów pracy określonym przez program doboru oraz użytkowania zgodnego z przeznaczeniem określonym w dołączonej dokumentacji techniczno-ruchowej do urządzenia. W celu poprawnej obsługi i pracy urządzenia należy zapoznać się również z informacjami zawartymi w dokumentacji technicznej w rozdziałach: montaż, rozruch, eksploatacja i konserwacja.								
14.	brak dodatkowych elementów								

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE									
Model:	35/3/2 IE3	40/1,5/4 IE3	40/2,2/4 IE3	40/3/4 IE3	45/2,2/4 IE3	45/4/4 IE3	45/5,5/4 IE3	50/4/4 IE3	50/5,5/4 IE3
1.	65,0%	68,3%	67,8%	64,9%	66,4%	67,9%	68,5%	67,0%	67,6%
2.	A								
3.	Statyczna								
4.	62								
5.	VSD - tak. Wymaga się montażu układu regulacji prędkości obrotowej dla wentylatora.								
6.	2015								
7.	ALLTS Sp. z o.o., CRN 0000236306, Polska								
8.	1-2-0208-4003	1-2-0209-4003	1-2-0209-4001	1-2-0209-4002	1-2-0211-4004	1-2-0211-4002	1-2-0211-4003	1-2-0212-4001	1-2-0212-4002
9.	2,255kW, 4300m ³ /h, 1156Pa	0,262kW, 1910m ³ /h, 300Pa	0,441kW, 2500m ³ /h, 388Pa	3,03kW, 5600m ³ /h, 1200Pa	0,818kW, 4000m ³ /h, 448Pa	0,835kW, 4100m ³ /h, 456Pa	0,851kW, 4000m ³ /h, 481Pa	1,482kW, 5900m ³ /h, 564Pa	1,513kW, 5775m ³ /h, 594Pa
10.	2835obr/min	1420obr/min	1420obr/min	2673obr/min	1420obr/min	1440obr/min	1455obr/min	1440obr/min	1455obr/min
11.	1,0								
12.	<p>"Demontaż urządzenia powinien być przeprowadzony i/lub nadzorowany przez odpowiednio wykwalifikowany personel z odpowiednim zakresem wiedzy. Należy skontaktować się z certyfikowaną organizacją utylizacji odpadów w swoim regionie. Wyjaśnić, co ma nastąpić w zakresie jakości demontażu urządzenia i zabezpieczenia podzespołów. Należy zdemontować urządzenie używając ogólnych procedur powszechnie stosowanych w inżynierii mechanicznej.</p> <p>OSTRZEŻENIE Zespół wentylatorowy składa się z ciężkich elementów. Części te mogą spaść podczas demontażu, które mogą spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub szkody materialne. Należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa: 1. Odłączyć napięcie zasilające w tym wszystkie układy powiązane. 2. Zapobiec przypadkowemu ponownemu złączeniu. 3. Upewnić się, że sprzęt jest bez napięcia. 4. Zabezpieczyć lub zainstalować elementy, które są zasilane i znajdują się w pobliżu. Do przywrócenia zasilania systemu, zastosować środki w odwrotnej kolejności.</p> <p>Komponenty: Urządzenia składa się w przeważającej części z różnych proporcjach stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych (wirnik wykonany z SAN - styren, akrylonitryl, materiał konstrukcyjny z dodatkiem 20% włókna szklanego). Komponenty należy sortować przy recyklingu według materiału: żelazo i stal, aluminium, miedź, metali nieżelaznych np. uzwojenia (izolacja uzwojenia zostanie spalona podczas recyklingu miedzi), materiałów izolacyjnych, przewodów elektrycznych, odpadów elektronicznych, elementów z tworzywa sztucznego (wirnik wentylatora, osłony uzwojenia itd.). To samo dotyczy tkanin i substancji czyszczących, które zostały wykorzystane podczas demontażu komponentów. Rozdzielenie elementów powinno nastąpić wg lokalnych regulacji lub przez wyspecjalizowaną firmę recyklingową."</p>								
13.	Długi okres bezawaryjnej pracy jest zależny od utrzymania produktu /urządzenia/wentylatora w zakresie parametrów pracy określonym przez program doboru oraz użytkowania zgodnego z przeznaczeniem określonym w dołączonej dokumentacji techniczno-ruchowej do urządzenia. W celu poprawnej obsługi i pracy urządzenia należy zapoznać się również z informacjami zawartymi w dokumentacji technicznej w rozdziałach: montaż, rozruch, eksploatacja i konserwacja.								
14.	brak dodatkowych elementów								

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Informacje techniczne do rozporządzenia (UE) NR 327/2011 w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE									
Model:	50/7,5/4 IE3	56/4/4 IE3	56/5,5/4 IE3	56/7,5/4 IE3	56/11/4 IE3	63/4/4 IE3	63/5,5/4 IE3	63/7,5/4 IE3	63/11/4 IE3
1.	68,1%	65,7%	66,2%	66,9%	67,5%	64,7%	65,1%	65,7%	66,3%
2.	A								
3.	Statyczna								
4.	62								
5.	VSD - tak. Wymaga się montażu układu regulacji prędkości obrotowej dla wentylatora.								
6.	2015								
7.	ALLTS Sp. z o.o., CRN 0000236306, Polska								
8.	1-2-0212-4003	1-2-0213-4002	1-2-0213-4003	1-2-0213-4004	1-2-0213-4001	1-2-0214-4002	1-2-0214-4003	1-2-0214-4004	1-2-0214-4001
9.	1,503kW, 5800m³/h, 592Pa	2,645kW, 8190m³/h, 723Pa	2,704kW, 8200m³/h, 744Pa	2,673kW, 8180m³/h, 745Pa	2,684kW, 8500m³/h, 726Pa	4,455kW, 11380m³/h, 876Pa	4,812kW, 12000m³/h, 905Pa	4,757kW, 11600m³/h, 935Pa	4,773kW, 11600m³/h, 945Pa
10.	1455obr/min	1440obr/min	1455obr/min	1455obr/min	1460obr/min	1414obr/min	1455obr/min	1455obr/min	1460obr/min
11.	1,0								
12.	<p>"Demontaż urządzenia powinien być przeprowadzony i/lub nadzorowany przez odpowiednio wykwalifikowany personel z odpowiednim zakresem wiedzy. Należy skontaktować się z certyfikowaną organizacją utylizacji odpadów w swoim regionie. Wyjaśnić, co ma nastąpić w zakresie jakości demontażu urządzenia i zabezpieczenia podzespołów.</p> <p>Należy zdemontować urządzenie używając ogólnych procedur powszechnie stosowanych w inżynierii mechanicznej.</p> <p>OSTRZEŻENIE</p> <p>Zespół wentylatorowy składa się z ciężkich elementów. Części te mogą spaść podczas demontażu, które mogą spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub szkody materialne.</p> <p>Należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Odłączyć napięcie zasilające w tym wszystkie układy powiązane. 2. Zapobiec przypadkowemu ponownemu załączeniu. 3. Upewnić się, że sprzęt jest bez napięcia. 4. Zabezpieczyć lub zaizolować elementy, które są zasilane i znajdują się w pobliżu. <p>Do przywrócenia zasilania systemu, zastosować środki w odwrotnej kolejności.</p> <p>Komponenty:</p> <p>Urządzenie składa się w przeważającej części z różnych proporcjach stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych (wirnik wykonany z SAN - styren, akrylonitryl, materiał konstrukcyjny z dodatkiem 20% włókna szklanego). Komponenty należy sortować przy recyklingu według materiału: żelazo i stal, aluminium, miedź, metali nieżelaznych np. uzwojenia (izolacja uzwojenia zostanie spalona podczas recyklingu miedzi), materiałów izolacyjnych, przewodów elektrycznych, odpadów elektronicznych, elementów z tworzywa sztucznego (wirnik wentylatora, osłony uzwojenia itd.). To samo dotyczy tkanin i substancji czyszczących, które zostały wykorzystane podczas demontażu komponentów. Rozdzielenie elementów powinno nastąpić wg lokalnych regulacji lub przez wyspecjalizowaną firmę recyklingową."</p>								
13.	Długi okres bezawaryjnej pracy jest zależny od utrzymania produktu /urządzenia/wentylatora w zakresie parametrów pracy określonym przez program doboru oraz użytkownika zgodnego z przeznaczeniem określonym w dołączanej dokumentacji techniczno-ruchowej do urządzenia. W celu poprawnej obsługi i pracy urządzenia należy zapoznać się również z informacjami zawartymi w dokumentacji technicznej w rozdziałach: montaż, rozruch, eksploatacja i konserwacja.								
14.	brak dodatkowych elementów								

VTS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia