

## Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest usługa naprawy wypychaczy odpadów oraz rusztów kotłów OSr-34 linii nr 1 i 2 na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie. Zakres prac obejmuje:

### Kocioł nr 1

1. Wymiana środkowych rusztowin stałych, strona prawa – 7 szt. kolejnych licząc od leja zasypowego
2. Wymiana środkowych rusztowin stałych, strona lewa – 7 szt. kolejnych licząc od leja zasypowego
3. Wymiana środkowych rusztowin ruchomych, strona prawa – 6 szt. kolejnych licząc od leja zasypowego
4. Wymiana środkowych rusztowin ruchomych, strona lewa – 6 szt. kolejnych licząc od leja zasypowego
5. Wymiana skrajnych rusztowin stałych – w 7 kolejnych rzędach licząc od leja zasypowego, na lewej i prawej stronie rusztu (łącznie 28 szt.)
6. Wymiana skrajnych rusztowin ruchomych – w 6 kolejnych rzędach licząc od leja zasypowego, na lewej i prawej stronie rusztu (łącznie 24 szt.)
7. Wymiana wewnętrznych rusztowin stałych i ruchomych – łącznie 168 szt. na strefie 1 i 2 (według wskazań zamawiającego)
8. Wyczyszczenie pozostałych rusztowin z nagarów, spieków i osadów, łącznie z udrożnieniem szczeliny w rusztowinach środkowych.
9. Regulacja wszystkich rusztowin z zapewnieniem przestrzeni dylatacyjnych wzdłuż rusztowin środkowych i ścian kotła
10. Wymiana płyt roboczych wypychaczy odpadów
11. Wymiana płyt roboczych łoża wypychaczy odpadów
12. Regulacja ustawienia wypychaczy odpadów na prowadnicach
13. Uzupelnienie brakujących płyt prowadzących i kątowników do zsypu paliwa
14. Uzupelnienie brakujących odlewów wypychacza oraz łoża wypychacza
15. Wymiana 2 szt. łożysk wózka rusztowego strefy III,
16. Wymiana łańcuchów zgrzeblowych odpopielaczy (2 kpl.)
17. Zgromadzenie zdemontowanych części poza kotłami, w miejscu wskazanym przez zamawiającego

### Kocioł nr 2

1. Wymiana środkowych rusztowin stałych, strona prawa – 7 szt. kolejnych licząc od leja zasypowego
2. Wymiana środkowych rusztowin stałych, strona lewa – 7 szt. kolejnych licząc od leja zasypowego
3. Wymiana środkowych rusztowin ruchomych, strona prawa – 6 szt. kolejnych

licząc od leja zasypowego

4. Wymiana środkowych rusztowin ruchomych, strona prawa – 6 szt. kolejnych licząc od leja zasypowego
5. Wymiana skrajnych rusztowin stałych – w 7 kolejnych rzędach licząc od leja zasypowego, na lewej i prawej stronie rusztu (łącznie 28 szt.)
6. Wymiana skrajnych rusztowin ruchomych – w 6 kolejnych rzędach licząc od leja zasypowego, na lewej i prawej stronie rusztu (łącznie 24 szt.)
7. Wymiana wewnętrznych rusztowin stałych i ruchomych – łącznie 168 szt. na strefie 1 i 2 (według wskazań zamawiającego
8. Wyczyszczenie pozostałych rusztowin z nagarów, spieków i osadów, łącznie z udrożnieniem szczelin w rusztowinach środkowych.
9. Regulacja wszystkich rusztowin z zapewnieniem przestrzeni dylatacyjnych wzdłuż rusztowin środkowych i ścian kotła
10. Wymiana płyt roboczych wypychaczy odpadów
11. Wymiana płyt roboczych łoża wypychaczy odpadów
12. Regulacja ustawienia wypychaczy odpadów na prowadnicach
13. Uzupelnienie brakujących płyt prowadzących i kątowników do zsypu paliwa
14. Uzupelnienie brakujących odlewów wypychacza oraz łoża wypychacza
15. Wymiana 2 szt. łożysk wózka rusztowego strefy III,
16. Wymiana łańcuchów zgrzeblowych odpopielaczy (2 kpl.)
17. Zgromadzenie zdemontowanych części poza kotłami, w miejscu wskazanym przez zamawiającego

#### UWAGI

- Elementy do wymiany i uzupełnienia : rusztowiny, płyty wypychacza, płyty łoża wypychacza, płyty prowadzące i kątowniki do zsypu paliwa, odlewy wypychacza oraz łoża wypychacza, łańcuchy zgrzeblowe -- dostarcza zamawiający, pozostałe części do montażu (elementy mocujące, śruby, nakrętki, elektrody, gazy itp.) dostarcza wykonawca.
  - Łożyska wózków rusztu dostarcza zamawiający , pozostałe części do montażu łożysk (śruby, nakrętki, elektrody, gazy itp.) dostarcza wykonawca.
1. Zamawiający zastrzega, że szczegółowa dokumentacja i schematy poszczególnych urządzeń i instalacji ma charakter poufny a Wykonawcy którzy uzyskają do niej dostęp zobowiązani są do jej nierozpowszechniania i niewykorzystywania do celów innych niż przygotowanie oferty i ewentualna realizacja niniejszego zamówienia, pod rygorem odpowiedzialności odszkodowawczej. Dokumentacja ta nie jest i nie będzie zamieszczona publicznie na stronie internetowej Zamawiającego.
  2. Zamawiający może na prośbę Wykonawcy udostępnić posiadaną dokumentację w formie elektronicznej.
  3. Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zamówienia przedstawi Zamawiającemu osobę, która będzie odpowiedzialna bezpośrednio za

realizację prac, podając jego dane kontaktowe, m.in. imię, nazwisko, numer telefonu i adres e-mail. Osoba ta będzie zobowiązana na każde wezwanie Zamawiającego do informowania o postępie prac, koordynowaniu realizowanych prac, udziału w naradach dotyczących Zamówienia oraz niezwłocznym informowaniu Zamawiającego o problemach i trudnościach w realizacji zamówienia. Osoba ta będzie również odpowiedzialna za nadzór od strony BHP realizacji zamówienia.

4. Podczas realizacji zadania Zamawiający zapewni Wykonawcy dostęp do źródła energii elektrycznej na koszt Zamawiającego.
5. Obowiązek zapewnienia zaplecza sanitarno-bytowego leży po stronie Wykonawcy.
6. Jeżeli w trakcie wykonywania zakresu zamówienia Wykonawca uszkodzi jakkolwiek część instalacji konstrukcyjnej, technologicznej, elektrycznej lub AKPiA, zobowiązany będzie do powiadomienia o tym fakcie Zamawiającego i usunięcia zaistniałej szkody na swój koszt.

**Wykonawca skieruje do realizacji zadania:**

- co najmniej 4 osoby, które posiadają świadectwa kwalifikacyjne energetyczne grupy 2 minimum w pkt. 1 (Kotły parowe oraz wodne na paliwo stałe, płynne i gazowe o mocy powyżej 50 kW), na stanowisku eksploatacji;
- co najmniej 1 osobę, która posiada świadectwo kwalifikacyjne energetyczne grupy 2 minimum w pkt. 1 (Kotły parowe oraz wodne na paliwo stałe, płynne i gazowe o mocy powyżej 50 kW), na stanowisku dozoru;

Zamawiający zweryfikuje posiadane uprawnienia przed przystąpieniem pracowników Wykonawcy do realizacji prac.