

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest „Usługa odtworzenia wewnętrznej powłoki antykorozyjnej w dwóch filtrach żwirowych wraz z wymianą złoża zgodnie z instrukcją eksploatacji dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o.o.”

Zakres szczegółowy usługi:

Usługa odtworzenia wewnętrznej powłoki antykorozyjnej w dwóch filtrach żwirowych DN 2600 Hc-2700 produkcji firmy Stal-CHEM

Filtr żwirowy produkcji: Stal-CHEM

Nazwa: Filtr DN2600 Hc-2700

Pojemność: 18000 L

Czynnik: Woda

Masa: 3940 kg

1. Usunięcie starego złoża filtracyjnego z 2 (dwóch) filtrów żwirowych.
2. Demontaż i montaż rusztu dennego (Barbotka) oraz piaskowanie i malowanie farbą dwuskładnikową, tiksotropową epoksydową o małej zawartości rozpuszczalników, utwardzaną aminą przeznaczoną do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni zbiorników wody do picia i do celów gospodarczych typu EPITAN z atestem PZH lub równoważną technicznie w obu filtrach żwirowych (farba po stronie Wykonawcy).
3. Demontaż i montaż oraz piaskowanie i malowanie dennicy dyszowej farbą dwuskładnikową, tiksotropową epoksydową o małej zawartości rozpuszczalników, utwardzaną aminą przeznaczoną do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni zbiorników wody do picia i do celów gospodarczych typu EPITAN z atestem PZH lub równoważną technicznie w obu filtrach żwirowych. Do piaskowania wymagany demontaż dysz i ponowy ich montaż oraz wymiana uszkodzonych dysz w obu dennicach filtrów żwirowych (farba po stronie Wykonawcy, dostawa dysz po stronie Zamawiającego).
4. Piaskowanie i malowanie wnętrza obu filtrów żwirowych farbą dwuskładnikową, tiksotropową epoksydową o małej zawartości rozpuszczalników, utwardzaną aminą przeznaczoną do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni zbiorników wody do picia i do celów gospodarczych typu EPITAN z atestem PZH lub równoważną technicznie w obu filtrach żwirowych (farba po stronie Wykonawcy).
5. Oczekiwania grubość powłoki malarskiej w pkt 2, 3 i 4 wynosi 300 µm.
6. Dostawa oraz wymiana złoża żwirowego wraz ze złożem podtrzymującym (po stronie Wykonawcy dostawa złoża. Skład złoża podany poniżej).

Skład złoża żwirowego (zgodnie z pierwotnym projektem):

Nazwa materiału	Uziarnienie [mm]		Wysokość warstwy [m]
	min	max	
Antracyt	0,8	1,6	0,6
Piasek	0,5	1,0	0,6
Garnet	0,2	0,6	0,3
G1	1,0	3,0	0,2
Żwir	2,0	4,0	0,2
Żwir	5,0	10,0	0,3
Żwir	20,0	40,0	0,3

Poszczególne warstwy filtracyjne odpowiadają za:

- 1) Antracyt – zgrubne filtrowanie,
- 2) Piasek filtracyjny – filtracja właściwa drobniejsze osady,
- 3) Garnet – dokładne klarowanie wody,
- 4) G1 masa katalityczna -odpowiada za katalityczne usuwanie manganu,

Wysokość wolnej przestrzeni między złożem a górą zbiornika: ok. 980 mm.

7. Płukanie złoża zgodnie z zaleceniami Zamawiającego.

Zalecana procedura płukania złoża filtracyjnego, po wykonanej zasypce.

Wszystkie prace do czasu podjęcia decyzji o włączeniu filtra do eksploatacji powinny być prowadzone przy zablokowanym zaworze serwisowym, aby nie dopuścić do przedostania się brudnej wody do zbiorników wody przefiltrowanej.

1. Napełnić filtr wodą do pełna.
2. Pozostawić złożę filtracyjne do namoczenia na czas minimum 12 godzin.
3. Uruchomić filtrację wody przez filtr ze zrzutem do kanału (przepustnica spustowa ręczna lekko uchylona), na okres 20 minut.
4. Wykonać cykl płukania wodą z wydłużonym czasem trwania do 20 minut. Płukanie wodą wykonać zaczynając z natężeniem przepływu wody - 50% docelowego.
W trakcie płukania obserwować wodę popłuczną wyptywającą z filtra. Woda popłuczna nie powinna zawierać granulacji właściwej złoża, woda powinna być brudna i zawierać podziarno. Po upływie 5 minut zwiększyć natężenie wody do płukania do 75% a następnie do 100%.
5. Płukać do czasu wybielenie się wód popłucznych i usunięcia ze złoża podziarna - pyłu złoża. Procedurę płukania ewentualnie powtórzyć.
6. Przed włączeniem filtra do eksploatacji należy ustawić wartości eksploatacyjne: nastawy czasów trwania poszczególnych faz płukania.
7. Filtry należy płukać z natężeniem przepływu około 140 m³/h, dotyczy to wszystkich filtrów.

Uwagi:

1. Po zakończonej pracy Wykonawca złoży raport wraz z dokumentacją zdjęciową w formie papierowej oraz elektronicznej.
2. Po zakończonych testach Wykonawca wraz z Zamawiającym sporządzą protokół zdawczo-odbiorczy, który będzie podstawą do wystawienia faktury VAT.
3. Termin Wykonania usługi: 30 dni od daty podpisania obustronnie umowy.
5. W przypadku, w którym Zamawiający opisał przedmiot zamówienia poprzez wskazanie znaków towarowych, patentu, pochodzenia, numeru katalogowego, dopuszczalne jest zaoferowanie produktów równoważnych. Za równoważne Zamawiający uzna produkty oryginalne, nieprzerabiane, niemodyfikowane posiadające parametry wydajności, wytrzymałości i niezawodności nie gorsze niż wskazane produkty. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest zobowiązany wykazać że oferowane rozwiązania spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Do dokumentacji ofertowej Wykonawca załączy karty techniczne, opisujące właściwości techniczne proponowanego produktu równoważnego.