

Projekt:	MOSTOSTAL WARSZAWA – ZTUO Szczecin					Strona:
Zamawiający:	Mostostal Warszawa	Investor:	Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o.o. 71-504 Szczecin ul. Czesława 9		20	
Faza Projektu:	Nr zlecenia Zamawiającego:	Nr zlecenia Wykonawcy:	Nr dokumentu:	Rewizja:	Data:	Ilość stron:
PW	DWE/004/S00338/2012	E002L1	086-32-1710-001-01-00	00	2014.12.10	59



DANE TECHNICZNE

CALDE™ CAST LS 85

TYP PRODUKTU

	: Produkt specjalny
	: Beton ogniotwały niskocementowy
Maksymalna zalecana temperatura pracy	: 1500°C
Główny składnik	: Węgiel krzemowy
Rodzaj wiązania	: hydrauliczne
Wygląd	: suchy, wymagany dodatek wody
Opakowanie	: Worki
Czas przechowywania	: 6 miesięcy
Metoda instalacji	: wibrowanie
Maksymalne uziarnienie	: 3 mm
Zużycie materiału	: 2.50 T/m³
Do zarobienia wymagana woda pitna	: 5.6 / 6.4 litrów na 100 kg suchego materiału
Wytyczne	: Instr. Instalacji Nr 6

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	STANDARD	WARTOŚCI ŚREDNIE	JEDNOSTKI
ANALIZA CHEMICZNA			
SiC	EN ISO 1927-3	84.0	%
Al ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	9.5	%
SiO ₂	EN ISO 1927-3	4.0	%
CaO	EN ISO 1927-3	1.9	%
Fe ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	0.2	%
WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
Pomiar na próbkach przygotowanych według	EN ISO 1927-5	-	-
<u>Gęstość pozorną</u>			
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	2.55	g/cm ³
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	2.50	g/cm ³
<u>Porowatość otwarta</u>			
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	20	%
<u>Wytrzymałość na ściskanie na zimno</u>			
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	80	MPa
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	80	MPa
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	75	MPa
po wypaleniu w 1400 C	EN ISO 1927-6	90	MPa
<u>Trwałe zmiany liniowe</u>			
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	-0.1	%
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	-0.2	%
po wypaleniu w 1400 C	EN ISO 1927-6	-0.2	%
<u>Przewodność cieplna</u>			
w średniej temperaturze 800 C	EN ISO 1927-8	8.14	W/mK
w średniej temperaturze 1000 C	EN ISO 1927-8	8.42	W/mK
w średniej temperaturze 1200 C	EN ISO 1927-8	8.78	W/mK
<u>Odporność na ścieranie</u>			
po wypaleniu w 815 C	EN ISO 16282	<5	cm ³
<u>Odwrotalne zmiany liniowe po wypaleniu [20-1000 C]</u>			
		0.57	%

Kod handlowy : MSL80004

Wersja : 12

Data : 24/04/2014

Podano średnie dane produkcyjne. Nie mogą one stanowić limitów dla specyfikacji

Niniejszy dokument jest własnością MOSTOSTAL Warszawa S. A. i RAFAKO S.A. Kopiowanie lub wykorzystywanie w całości lub w części bez pisemnej zgody jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.

Projekt:	MOSTOSTAL WARSZAWA – ZTUO Szczecin					Strona:
Zamawiający:	Mostostal Warszawa	Investor:	Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o.o. 71-504 Szczecin ul. Czesława 9		30	
Faza Projektu:	Nr zlecenia Zamawiającego:	Nr zlecenia Wykonawcy:	Nr dokumentu:	Rewizja:	Data:	Ilość stron:
PW	DWE/004/S00338/2012	E002L1	086-32-1710-001-01-00	00	2014.12.10	59



DANE TECHNICZNE

CALDE™ STIX PB 85 C/G

TYP PRODUKTU	: Produkt na bazie tlenku glinu beton ogniotwały; niskocementowy
Maksymalna zalecana temperatura pracy	: 1300°C
Główny składnik	: Boksyt
Rodzaj wiązania	: hydrauliczne
Wygląd	: suchy, wymagany dodatek wody
Opakowanie	: Worki
Czas przechowywania	: 6 miesięcy
Metoda instalacji	: wibrowanie, ubijanie
Maksymalne uziarnienie	: 4 mm
Zużycie materiału	
Vibrated	: 2.85 T/m ³
Rammed	: 3.15 T/m ³
Ilość wody zarobowej	
Vibrated	: 7.2 / 8.0 litrów na 100 kg suchego materiału
Rammed	: 4.4 / 5.2 litrów na 100 kg suchego materiału
Uwagi	: Zawiera materiał higroskopijny
Wytyczne	: Instr. Instalacji Nr 37

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	STANDARD	WARTOŚCI ŚREDNIE		JEDNOSTKI
		Vibrated	Rammed	
ANALIZA CHEMICZNA				
Al ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	84.0		%
SiO ₂	EN ISO 1927-3	8.0		%
CaO	EN ISO 1927-3	2.3		%
P ₂ O ₅	EN ISO 1927-3	1.0		%
WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE				
<u>Pomiar na próbkach przygotowanych według</u>	EN ISO 1927-5	-	-	-
<u>Gęstość pozorną</u>				
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	2.88	3.12	g/cm ³
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	2.85	3.08	g/cm ³
<u>Porowatość otwarta</u>				
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	22	18	%
po wypaleniu w 1000 C	EN ISO 1927-6	22	15	%
<u>Wytrzymałość na ściskanie na zimno</u>				
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	70	140	MPa
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	100	180	MPa
po wypaleniu w 1000 C	EN ISO 1927-6	100	180	MPa
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	100	170	MPa
<u>Trwałe zmiany liniowe</u>				
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	-0.3	-0.3	%
po wypaleniu w 1000 C	EN ISO 1927-6	-0.6	-0.5	%
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	-0.6	-0.5	%
<u>Przewodność cieplna</u>				
w średniej temperaturze 800 C	EN ISO 1927-8	1.94	3.14	W/mK
w średniej temperaturze 1000 C	EN ISO 1927-8	1.76	2.93	W/mK
<u>Odporność na ścieranie</u>				
po wypaleniu w 815 C	-	< 3	< 3	cm ³
<u>Odwracalne zmiany liniowe po wypaleniu [20-1000 C]</u>		0.77	0.77	%

Kod handlowy : MAL80099

Wersja : 13

Data : 28/11/2013

Podano średnie dane produkcyjne. Nie mogą one stanowić limitów dla specyfikacji

Niniejszy dokument jest własnością MOSTOSTAL Warszawa S. A. i RAFAKO S.A. Kopiowanie lub wykorzystywanie w całości lub w części bez pisemnej zgody jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.