

CALDE® CAST LS 85

TYP PRODUKTU	: Produkt specjalny
Maksymalna zalecana temperatura pracy	: 1500°C
Główny składnik	: Węgiel krzemu
Rodzaj wiązania	: hydrauliczne
Wygląd	: suchy, wymagany dodatek wody
Opakowanie	: Worki
Czas przechowywania	: 6 miesięcy
Metoda instalacji	: wibrowanie
Maksymalne uziarnienie	: 3 mm
Zużycie materiału	: 2.50 T/m ³
Do zarobienia wymagana woda pitna	: 5.6 / 6.4 litrów na 100 kg suchedo materiału
Wytyczne	: Instr. Instalacji Nr 6

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	STANDARD	WARTOŚCI ŚREDNIE	JEDNOSTKI
<u>ANALIZA CHEMICZNA</u>			
SiC	EN ISO 1927-3	84.0	%
Al ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	9.5	%
SiO ₂	EN ISO 1927-3	4.0	%
CaO	EN ISO 1927-3	1.9	%
Fe ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	0.2	%
<u>WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE</u>			
<u>Pomiar na próbkach przygotowanych według</u>	EN ISO 1927-5	-	-
<u>Gęstość pozorna</u>			
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	2.55	g/cm ³
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	2.50	g/cm ³
<u>Porowatość otwarta</u>			
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	20	%
<u>Wytrzymałość na ściskanie na zimno</u>			
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	80	MPa
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	80	MPa
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	75	MPa
po wypaleniu w 1400 C	EN ISO 1927-6	90	MPa
<u>Trwałe zmiany liniowe</u>			
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	-0.1	%
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	-0.2	%
po wypaleniu w 1400 C	EN ISO 1927-6	-0.2	%
<u>Przewodność cieplna</u>			
w średniej temperaturze 800 C	EN ISO 1927-8	8.14	W/mK
w średniej temperaturze 1000 C	EN ISO 1927-8	8.42	W/mK
w średniej temperaturze 1200 C	EN ISO 1927-8	8.78	W/mK
<u>Odporność na ścieranie</u>			
po wypaleniu w 815 C	EN ISO 16282	<5	cm ³
<u>Odwracalne zmiany liniowe po wypaleniu [20-1000 C]</u>		0.57	%

Kod handlowy : MSL80004

Wersja : 12

Data : 24/04/2014

Podano średnie dane produkcyjne. Nie mogą one stanowić limitów dla specyfikacji

CALDE® STIX PB 85 C/G
TYP PRODUKTU

	: Produkt na bazie tlenku glinu beton ogniotrwały; niskocementowy
Maksymalna zalecana temperatura pracy	: 1300°C
Główny składnik	: Boksyt
Rodzaj wiązania	: hydrauliczne
Wygląd	: suchy, wymagany dodatek wody
Opakowanie	: Worki
Czas przechowywania	: 6 miesięcy
Metoda instalacji	: wibrowanie, ubijanie
Maksymalne uziarnienie	: 4 mm
Zużycie materiału	
Vibrated	: 2.85 T/m ³
Rammed	: 3.15 T/m ³
Ilość wody zarobowej	
Vibrated	: 7.2 / 8.0 litrów na 100 kg suchego materiału
Rammed	: 4.4 / 5.2 litrów na 100 kg suchego materiału
Uwagi	: Zawiera materiał higroskopijny
Wytyczne	: Instr. Instalacji Nr 37

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	STANDARD	WARTOŚCI ŚREDNIE		JEDNOSTKI
		Vibrated	Rammed	
ANALIZA CHEMICZNA				
Al ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	84.0		%
SiO ₂	EN ISO 1927-3	8.0		%
CaO	EN ISO 1927-3	2.3		%
P ₂ O ₅	EN ISO 1927-3	1.0		%
WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE				
<u>Pomiar na próbkach przygotowanych według Gęstość pozorna</u>	EN ISO 1927-5	-	-	-
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	2.88	3.12	g/cm ³
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	2.85	3.08	g/cm ³
<u>Porowatość otwarta</u>				
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	22	18	%
po wypaleniu w 1000 C	EN ISO 1927-6	22	15	%
<u>Wytrzymałość na ściskanie na zimno</u>				
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	70	140	MPa
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	100	180	MPa
po wypaleniu w 1000 C	EN ISO 1927-6	100	180	MPa
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	100	170	MPa
<u>Trwałe zmiany liniowe</u>				
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	-0.3	-0.3	%
po wypaleniu w 1000 C	EN ISO 1927-6	-0.6	-0.5	%
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	-0.6	-0.5	%
<u>Przewodność cieplna</u>				
w średniej temperaturze 800 C	EN ISO 1927-8	1.94	3.14	W/mK
w średniej temperaturze 1000 C	EN ISO 1927-8	1.76	2.93	W/mK
<u>Odporność na ścieranie</u>				
po wypaleniu w 815 C	-		< 3	cm ³
<u>Odwracalne zmiany liniowe po wypaleniu [20-1000 C]</u>		0.77	0.77	%

Kod handlowy : MAL80099

Wersja : 14

Data : 05/01/2016

Podano średnie dane produkcyjne. Nie mogą one stanowić limitów dla specyfikacji

CALDE® PATCH PS 88 U 2CP

TYP PRODUKTU	: Produkt specjalny
Maksymalna zalecana temperatura pracy	: Masa do powlekania : 1500°C
Główny składnik	: Węglik krzemu
Rodzaj wiązania	: Chemiczne - nieorganiczne
Wygląd	: 2 składniki: wilgotne kruszywo i wilgotne spoiwo
Opakowanie	: Kruszywo: worki - spoiwo: pojemnik
Czas przechowywania	: 6 miesięcy
Metoda instalacji	: Ubijanie
Maksymalne uziarnienie	: 3 mm
Zużycie materiału	: 2.65 T/m ³
Ilość spoiwa do dodania	: 4.8 / 5.2 [ENU]litres per 100 kg of wet material to be adjusted for desired consistency
Uwagi	: Materiał dwuskładnikowy
Wytyczne	: Instr. Instalacji Nr 13

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	STANDARD	WARTOŚCI ŚREDNIE	JEDNOSTKI
ANALIZA CHEMICZNA			
SiC	EN ISO 1927-3	87.0	%
SiO ₂	EN ISO 1927-3	7.0	%
P ₂ O ₅	EN ISO 1927-3	2.8	%
Al ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	1.6	%
Fe ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	0.3	%
WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
<u>Pomiar na próbkach przygotowanych według Gęstość pozorną</u>	EN ISO 1927-5		-
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	2.30	g/cm ³
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	2.50	g/cm ³
<u>Wytrzymałość na ściskanie na zimno</u>			
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	30	MPa
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	60	MPa
po wypaleniu w 1000 C	EN ISO 1927-6	60	MPa
<u>Trwałe zmiany liniowe</u>			
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	-0.2	%
po wypaleniu w 1000 C	EN ISO 1927-6	-0.2	%
<u>Przewodność cieplna</u>			
w średniej temperaturze 800 C	EN ISO 1927-8	8.60	W/mK
w średniej temperaturze 1000 C	EN ISO 1927-8	8.89	W/mK
w średniej temperaturze 1200 C	EN ISO 1927-8	9.28	W/mK
<u>Odwracalne zmiany liniowe po wypaleniu [20-1000 C]</u>		0.57	%

Kod handlowy : MSE80009

Wersja : 13

Data : 02/02/2015

Podano średnie dane produkcyjne. Nie mogą one stanowić limitów dla specyfikacji

CALDE® FLOW LM 74 A

TYP PRODUKTU	: Produkt glinokrzemianowy beton ogniotrwały niskocementowy
Maksymalna zalecana temperatura pracy	: 1750°C
Główny składnik	: Tabelaaryczne tlenku glinu, Mullit
Rodzaj wiązania	: hydrauliczne
Wygląd	: suchy, wymagany dodatek wody
Opakowanie	: Worki
Czas przechowywania	: 6 miesięcy
Metoda instalacji	: Samopłynący
Maksymalne uziarnienie	: 5 mm
Zużycie materiału	: 2.65 T/m ³
Do zarobienia wymagana woda pitna	: 5.8 / 7.0 litrów na 100 kg suchedo materiału
Uwagi	: Odporny na alkalia
Wytyczne	: Instr. Instalacji Nr 7

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	STANDARD	WARTOŚCI ŚREDNIE	JEDNOSTKI
ANALIZA CHEMICZNA			
Al ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	72.0	%
SiO ₂	EN ISO 1927-3	23.0	%
CaO	EN ISO 1927-3	1.4	%
Fe ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	0.5	%
WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
<u>Pomiar na próbkach przygotowanych według</u>	EN ISO 1927-5		-
<u>Gęstość pozorną</u>			
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	2.66	g/cm ³
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	2.65	g/cm ³
<u>Porowatość otwarta</u>			
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	14.5	%
<u>Wytrzymałość na ściskanie na zimno</u>			
po wysuszeniu w 110 C	EN ISO 1927-6	90	MPa
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	130	MPa
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	170	MPa
po wypaleniu w 1600 C	EN ISO 1927-6	170	MPa
<u>Trwałe zmiany liniowe</u>			
po wypaleniu w 800 C	EN ISO 1927-6	-0.2	%
po wypaleniu w 1200 C	EN ISO 1927-6	-0.4	%
po wypaleniu w 1600 C	EN ISO 1927-6	0.8	%
<u>Przewodność cieplna</u>			
w średniej temperaturze 800 C	EN ISO 1927-8	2.06	W/mK
w średniej temperaturze 1000 C	EN ISO 1927-8	2.01	W/mK
w średniej temperaturze 1200 C	EN ISO 1927-8	2.03	W/mK
<u>Odporność na ścieranie</u>			
po wypaleniu w 815 C	EN ISO 16282	< 5	cm ³
po wypaleniu w 1000 C	EN ISO 16282	< 4	cm ³
<u>Odwracalne zmiany liniowe po wypaleniu [20-1000 C]</u>		0.72	%

Kod handlowy : MAS70017

Wersja : 12

Data : 19/08/2014

Podano średnie dane produkcyjne. Nie mogą one stanowić limitów dla specyfikacji