

Opis przedmiotu zamówienia

Dostawa krążników do przenośników PT-1, PT-2, PT-1P, PT-2P, PT-3 – PT-9 oraz dostawa taśm do przenośników taśmowych waloryzacji zużła dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie.

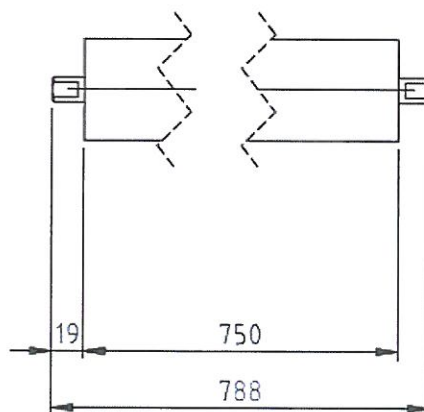
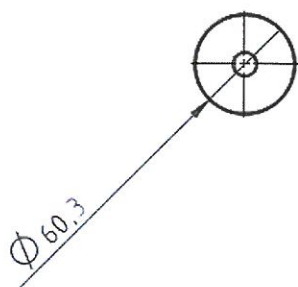
dla Części 1 Zamówienia:

Dane techniczne krążników:

1. Przenośniki PT-1P, PT-2P, PT-3 do PT-9

1.1. Krążnik gładki:

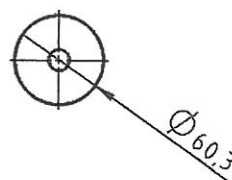
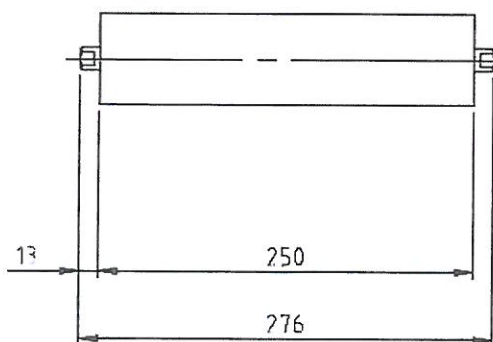
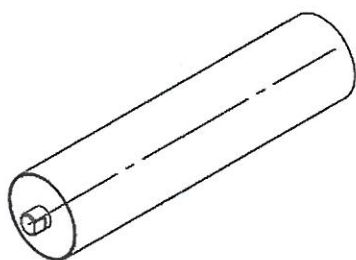
- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| • Długość krążnika | 750 [mm] |
| • Średnica rury | $\Phi 60,3$ lub 63,5 [mm] |
| • Grubość ścianki | min. 3,6 [mm] |
| • Materiał | stal S235JR |
| • Średnica wałka | 15 [mm] |
| • Długość całkowita osi | 788 [mm] |
| • Długość osi niefrezowanej | 758 [mm] |
| • Końcówka wału | dwufrezowana |
| • Oś po sfrezowaniu | 12 [mm] |
| • Głębokość frezowania | 15 [mm] |
| • Malatura | Krążnik malowany podkładem |
| • Ilość sztuk | 50 [szt.] |



Załącznik nr 7 do SWZ

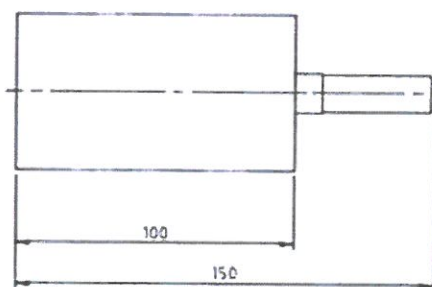
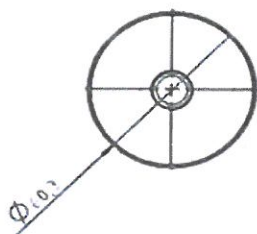
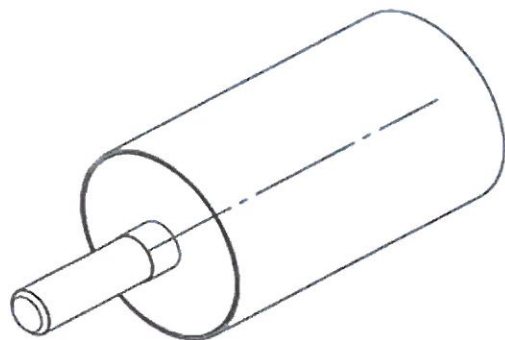
1.2. Krążnik gładki:

- Długość krążnika 250 [mm]
- Średnica rury $\Phi 60,3$ lub $63,5$ [mm]
- Grubość ścianki min. $3,6$ [mm]
- Materiał stal S235JR
- Średnica wałka 15 [mm]
- Długość całkowita osi 276 [mm]
- Długość osi niefrezowanej 258 [mm]
- Końcówka wału dwufrezowana
- Oś po sfrezowaniu 12 [mm]
- Głębokość frezowania 9 [mm]
- Malatura Krążnik malowany podkładem
- Ilość sztuk 200 [szt.]



1.3. Krążnik kierunkowy:

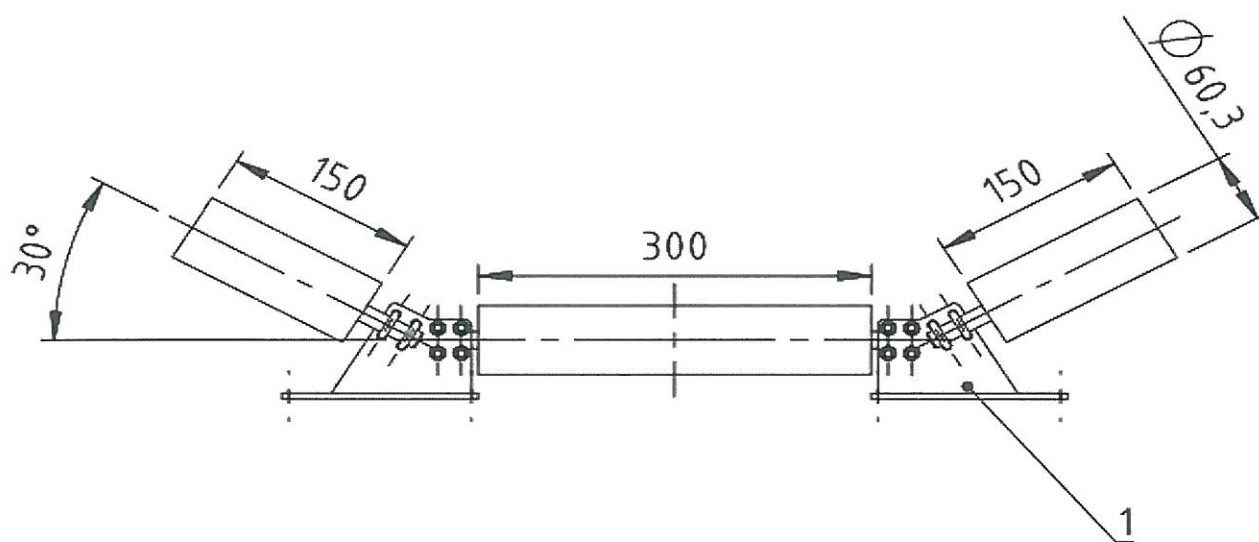
- | | |
|--|------------------------------------|
| • Długość krążnika (L1) | 100 [mm] |
| • Średnica rury (a) | $\Phi 60,3$ lub $63,5$ [mm] |
| • Grubość ścianki | min. $3,6$ [mm] |
| • Materiał | stal S235JR |
| • Średnica wałka (b) | 14 [mm] |
| • Długość całkowita krążnika (L2) | 150 [mm] |
| • Długość osi niefrezowanej | bez frezowania |
| • Oś po sfrezowaniu | - [mm] |
| • Głębokość frezowania | - [mm] |
| • Wałek gwintowany na długości 40 mm | skok gwintu: 2 [mm] |
| • Malatura | Krążnik malowany podkładem i farbą |
| • Ilość sztuk | 100 [szt.] |



2. Przenośnik PT-SB

2.1. Krążnik gładki:

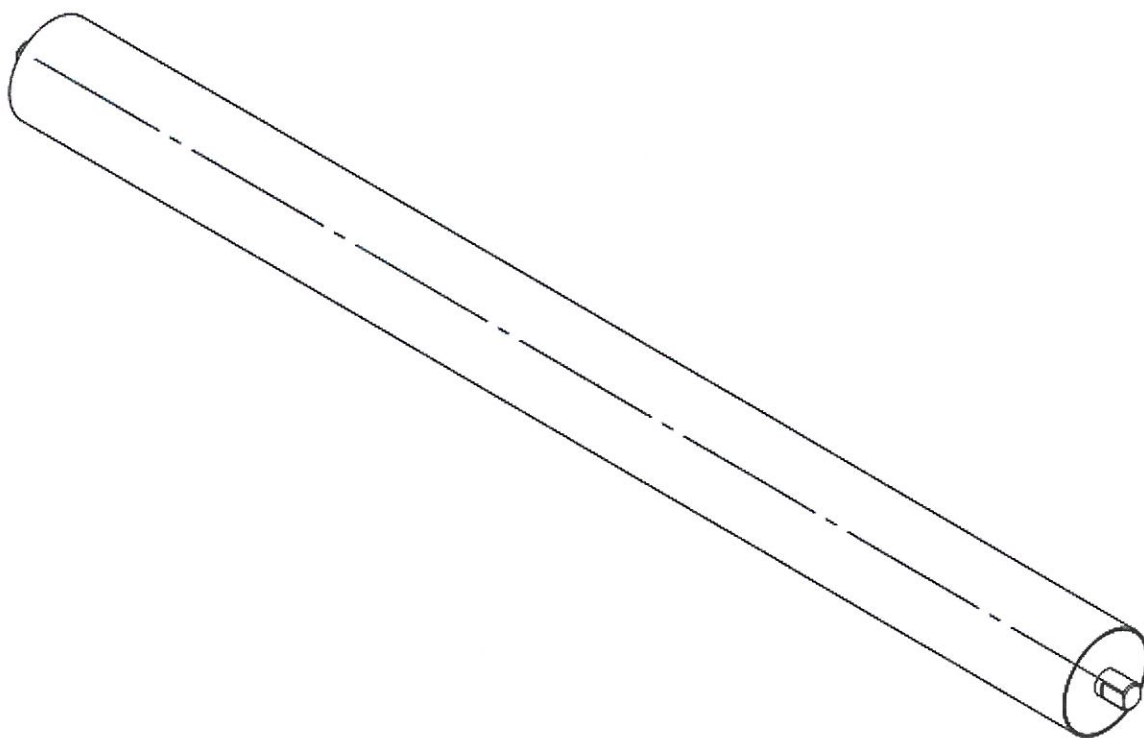
- Długość krążnika 300 [mm]
- Średnica rury $\Phi 60,3$ lub 63,5 [mm]
- Grubość ścianki min. 3,6 [mm]
- Materiał stal S235JR
- Średnica wałka 15 [mm]
- Długość całkowita osi 380 [mm]
- Długość osi niefrezowanej bez frezowania
- Oś po sfrezowaniu - [mm]
- Głębokość frezowania - [mm]
- Malatura Krążnik malowany podkładem
- Ilość sztuk 40 [szt.]



2.2. Krążnik gładki:

- Długość krążnika 750 [mm]
- Średnica rury $\Phi 60,3$ lub $63,5$ [mm]
- Grubość ścianki min. $3,6$ [mm]
- Materiał stal S235JR
- Średnica wałka 15 [mm]
- Długość całkowita osi 900 [mm]
- Długość osi niefrezowanej bez frezowania
- Oś po sfrezowaniu - [mm]
- Głębokość frezowania - [mm]
- Malatura Krążnik malowany podkładem
- Ilość sztuk 100 [szt.]

UWAGA: Rysunek poglądowy – wałek bez frezowania.

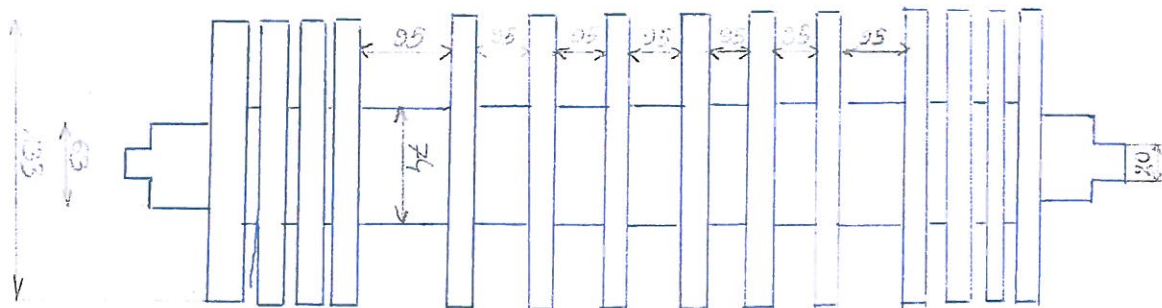
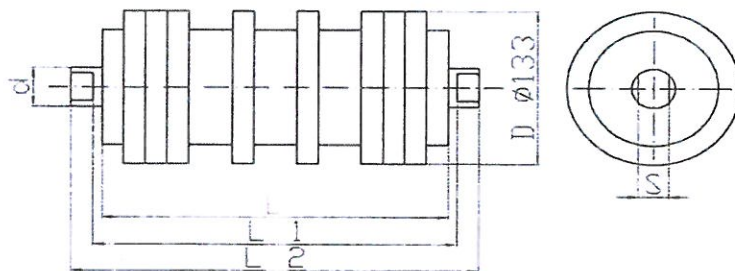


3. Przenośnik taśmowy PT-1:

Krażnik tarczowy $d=133$ $L=1150$; $\Phi 133/\Phi 63,5/\Phi 20$; $\Phi 63/\Phi 74/\Phi 133$

- Długość krażnika L 1150 [mm]
- Średnica tarczy D $\Phi 133$ [mm]
- Materiał guma – parametr ścieralności < 60 mm³
- Średnica wałka d 20 [mm]
- Długość całkowita osi L2 1200 [mm]
- Końcówka wału dwufrezowana
- Oś po sfrezowaniu S 14 [mm]
- Głębokość frezowania 20 [mm]
- Średnica rury $\Phi 74$ [mm]
- Ilość sztuk 10 [szt.]

KRAŻNIK TARCZOWY $\Phi 133$

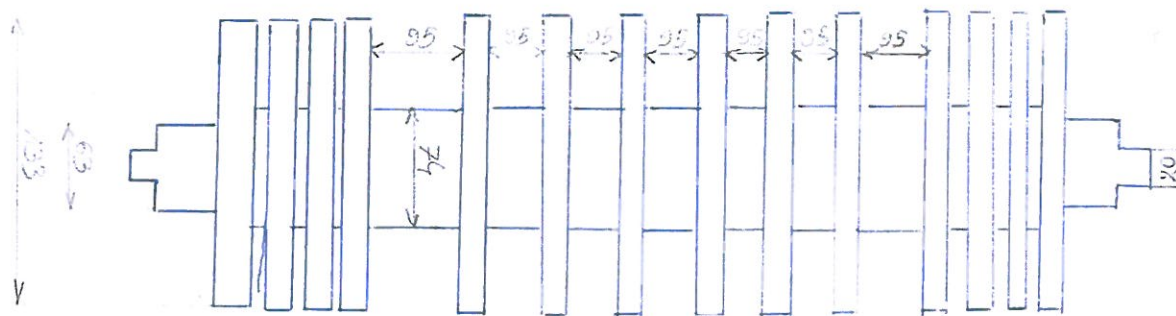
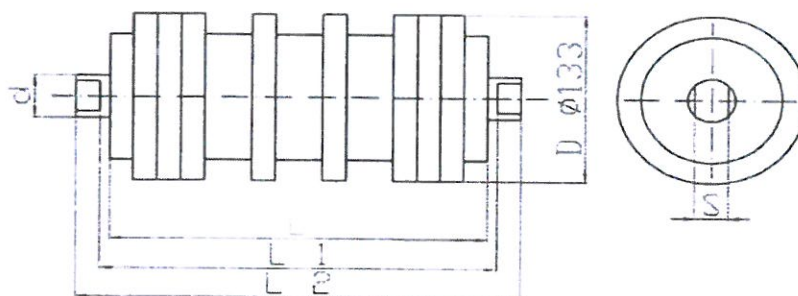


4. Przenośnik taśmowy PT-2:

Krażnik tarczowy $d=133$ $L=950$; $\Phi 133/\Phi 63,5/\Phi 20$

- Długość krażnika L 950 [mm]
- Średnica tarczy D $\Phi 133$ [mm]
- Materiał guma – parametr ścieralności < 60 mm³
- Średnica wałka d 20 [mm]
- Długość całkowita osi L2 998 [mm]
- Końcówka wału dwufrezowana
- Oś po sfrezowaniu S 14 [mm]
- Głębokość frezowania 20 [mm]
- Średnica rury $\Phi 74$ [mm]
- ilość sztuk 10 [szt.]

KRAŻNIK TARCZOWY $\Phi 133$



Wykaz ilości zamawianych krążników

Lp.	Nazwa	Poz. w OPZ	Materiał	Średnica [mm]	Długość [mm]	Ilość sztuk
1	Krążnik gładki	1.1	Stal S235JR	63,5	750 (dł. osi 788)	50
2	Krążnik gładki	1.2	Stal S235JR	63,5	250 (dł. osi 276)	200
3	Krążnik kierunkowy	1.3	Stal S235JR	63,5	100 (dł. osi 150)	100
4	Krążnik gładki	2.1	Stal S235JR	63,5	300 (dł. osi 380)	40
5	Krążnik gładki	2.2	Stal S235JR	63,5	750 (dł osi 950)	100
7	Krążnik tarczowy	3	guma	133	1150 (dł. osi 1200)	10
8	Krążnik tarczowy	4	guma	133	950 (dł. osi 998)	10

Wymagane parametry techniczno-użytkowe krążników:

1) Oferowany przedmiot zamówienia musi być wykonany z podzespołów, części i materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.

2) Przedmiot zamówienia musi być wykonany zgodnie z normami PN-ISO 1537:1997, PN-M 46606:2010.

3) Konstrukcja krążnika powinna umożliwiać jego regenerację w zakresie wymiany osi, łożysk, uszczelnienia bez zniszczenia płaszcza i ścianek bocznych.

a) łożyska obustronnie kryte (2Z) zgodnie z normami PN-ISO 1537:1997, PN-M 46606:2010. Ze względu na jakość łożysk zamawiający preferuje użycie łożysk firm: FAG, SKF lub NSK.

b) uszczelnienia łożysk powinny zapewniać ochronę przed przedostaniem się pyłu, wody i zanieczyszczeń z zewnątrz i wnętrza krążnika do wnętrza gniazd łożyskowych i zabezpieczać łożyska przed skutkami wynikającymi z pracy krążnika,

c) minimalna wymagana grubość ścianki płaszcza krążnika powinna wynosić 3,6 mm,

d) piasta stalowa.

5) Każdy krążnik musi być oznaczony trwałą i wyraźną cechą zawierającą co najmniej:

- znak wytwórcy,

- miesiąc i rok produkcji,

- oznaczenie literowe określające sposób wykonania. Wymagane jest również umieszczenie na krążniku trwałego oznaczenia, czy jest to krążników wykonaniu standardowym czy wzmocnionym. Wymagane jest, aby oznaczenie zostało zamieszczone w miejscu uniemożliwiającym jego zniszczenie. Sposób oraz miejsce cechowania należy przedstawić i opisać w ofercie

6) Przedmiotem dostawy mogą być krążniki fabrycznie nowe.

Termin wykonania usługi – do 10 tygodni daty podpisania Umowy.

Termin płatności – 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT.

Forma płatności – przelew bankowy.

Warunki dostawy – na koszt Wykonawcy, dostawa bezpośrednio do siedziby

Zamawiającego.

Gwarancja – okres gwarancji producenta nie może być krótszy od 12 miesięcy, licząc od daty dostawy materiałów do Zamawiającego, udokumentowanej dowodem dostawy.

Dla części 2 Zamówienia:

W ramach zamówienia dostarczone zostaną taśmy przenośników PT-1, PT-2, PT-1P, PT-2P, PT-3 – PT-9 według poniższej specyfikacji:

Lp.	Nazwa	Materiał	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Ilość sztuk
1	Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości	EP630/3 4+2 L	650	20	4
2	Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości	EP630/3 4+2 L	650	35	6
3	Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości	EP630/3 4+2 L	650	44	3
4	Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości	EP630/3 4+2 L	650	60	6
5	Taśma przenośnikowa poliestrowo-poliamidowa zwykłej jakości	EP630/3 4+2 L	650	220	1
7	Taśma tkaninowo-gumowa z metalowymi wzmocnieniami poprzecznymi typu breaker	EP630/3 4+2 W	1000	60	1
8	Taśma tkaninowo-gumowa z metalowymi wzmocnieniami poprzecznymi typu breaker	EP630/3 4+2 W	800	110	3

Wymagane parametry techniczno-użytkowe - Taśmy EP630/3 4+2 L wykonane zgodnie z obowiązującą normą PN-EN ISO 14890:2004, taśmy EP630/3 4+2 W wykonane zgodnie z obowiązującą normą DIN 22102.

Termin wykonania usługi – do 18 tygodni dni od daty podpisania umowy.

Warunki płatności – 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT.

Warunki dostawy materiałów niezbędnych do wykonania usługi – koszt dostawy po stronie Wykonawcy. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć taśmy przenośnikowe na paletach. Rozładunek po stronie Zamawiającego.

Wykonawca wraz z dostarczonymi taśmami przenośnikowymi dostarczy Atest materiałowy 3.1, w którym zawarta będzie informacja, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w zamówieniu, oraz że taśmy wykonane zostały z gumy o wymaganych parametrach ścieralności.

Warunki gwarancji – Wykonawca udzieli minimum 12 miesięcznej gwarancji na dostarczone taśmy.

