

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa 16 kompletów lin (16 sztuk liny lewej i 16 sztuk liny prawej) nieocynkowanych przeznaczonych dla suwnic bunkra odpadów produkcji GH Cranes o nr fabrycznych 501534 i 501535 eksploatowanych w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie.

2. Przedmiotowe liny:

- Lina stalowa nieocynkowana **lewa** przeciwzwita z rdzeniem stalowym plastyfikowanym
Średnica: $\varnothing 20\text{mm}$
Producent/Model:
- **BRIDON / DYFORM DSC8 PI MAX – 405 kN,**
- **VEROPE / VEROPOWER8 – 409,4 kN,**

lub równoważne

Minimalna siła zrywająca dla wytrzymałości drutów 1960 N/mm² lub 2160 N/mm² $\geq 400\text{kN}$

Konstrukcja: 8xK26WS-PWRC,

długość – 70 mb,

ilość – 16 sztuk

Zakucie z jednej strony – koło linowe (materiał: stal C45) o średnicy zewnętrznej 130mm, otwór wewnętrzny o średnicy 40 mm, wysokość koła – 30 mm

– klema aluminiowa z prasowaniem

Sposób zakucia pokazany na zdjęciu nr 1. Na każdym zakuciu musi być indywidualny kolejny numer liny.

Drugi koniec liny upalony w stożek.

Dostawa z certyfikatem 10204-3.1. oraz deklaracją zgodności z dyrektywą maszynowa 2006/42/WE.

- Lina stalowa nieocynkowana **prawa** przeciwzwita z rdzeniem stalowym plastyfikowanym

Średnica: $\varnothing 20\text{mm}$

Producent/Model:

- **BRIDON / DYFORM DSC8 PI MAX – 405 kN,**

- **VEROPE / VEROPOWER8 – 409,4 kN,**

lub równoważne

Minimalna siła zrywająca dla wytrzymałości drutów 1960 N/mm² lub 2160 N/mm² $\geq 400\text{kN}$

Konstrukcja: 8xK26WS-PWRC,

Długość – 70 mb

Ilość – 16 sztuk

Zakucie z jednej strony – koło linowe (materiał: stal C45) o średnicy zewnętrznej 130mm, otwór wewnętrzny o średnicy 40 mm, wysokość koła – 30 mm

– klema aluminiowa z prasowaniem

Sposób zakucia pokazany na zdjęciu nr 1. Na każdym zakuciu musi być indywidualny kolejny numer liny.

Drugi koniec liny upalony w stożek.

Dostawa z certyfikatem 10204-3.1. oraz deklaracją zgodności z dyrektywą maszynowa 2006/42/WE.

3. Uwagi:

Zamawiający przez równoważne uzna produkty oryginalne, nieprzerabiane, niemodyfikowane, posiadające parametry wydajności, wytrzymałości i niezawodności nie gorsze niż wskazane produkty, dla których suwnica w której będą instalowane nie będzie wymagała jakiegokolwiek dostosowania zarówno głównego urządzenia jak i samych zamawianych części, które będą współpracować z pozostałymi urządzeniami suwnicy, w sposób nie zakłócający bieżącego funkcjonowania całego zakładu. Produkty o tych samych wymiarach i sposobie montażu z pozostałymi urządzeniami co wskazane produkty, posiadające taką samą konstrukcję i zasadę działania co produkty wyspecyfikowane przez Zamawiającego, tak aby stanowiły część zamienną do bezpośredniego użycia.

Zamawiający wymaga, aby do przedstawionej oferty cenowej Wykonawca dołączył dokumentację techniczną zawierającą kartę katalogową oferowanych lin. Karta katalogowa powinna zawierać co najmniej: typ, konstrukcję, specyfikację, średnicę, klasę liny, oraz minimalną siłę zrywającą.



ZDJĘCIE NR 1

Zdjęcie przedstawiające zakucie liny