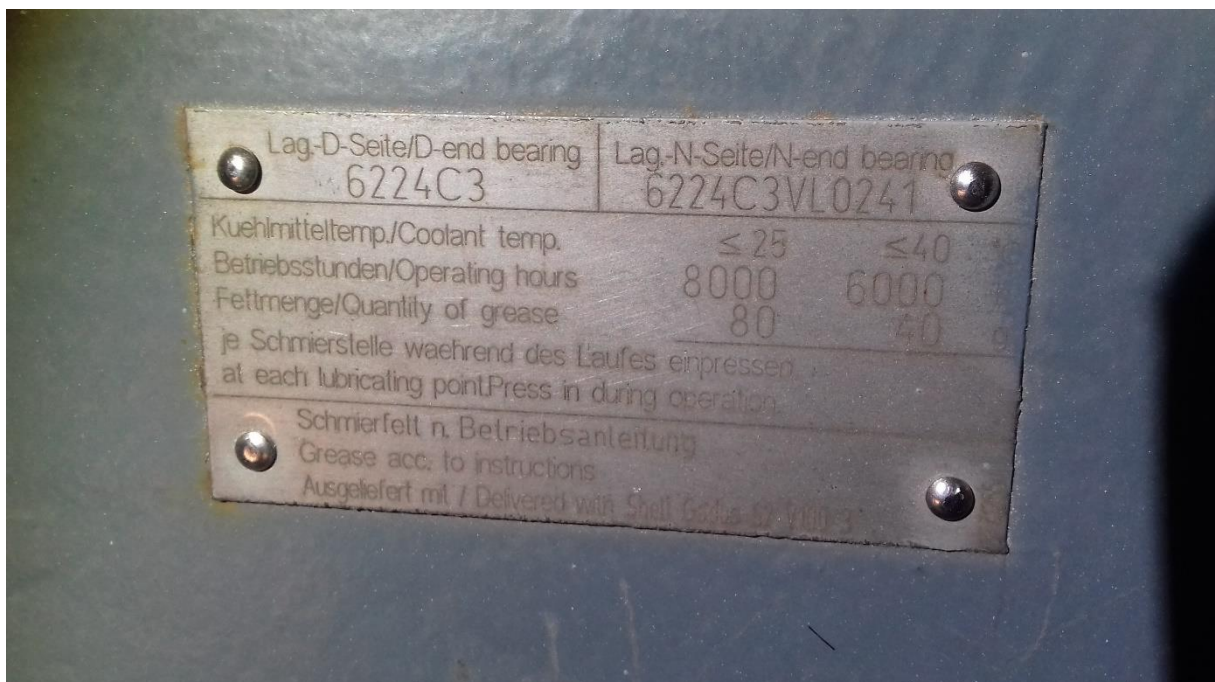
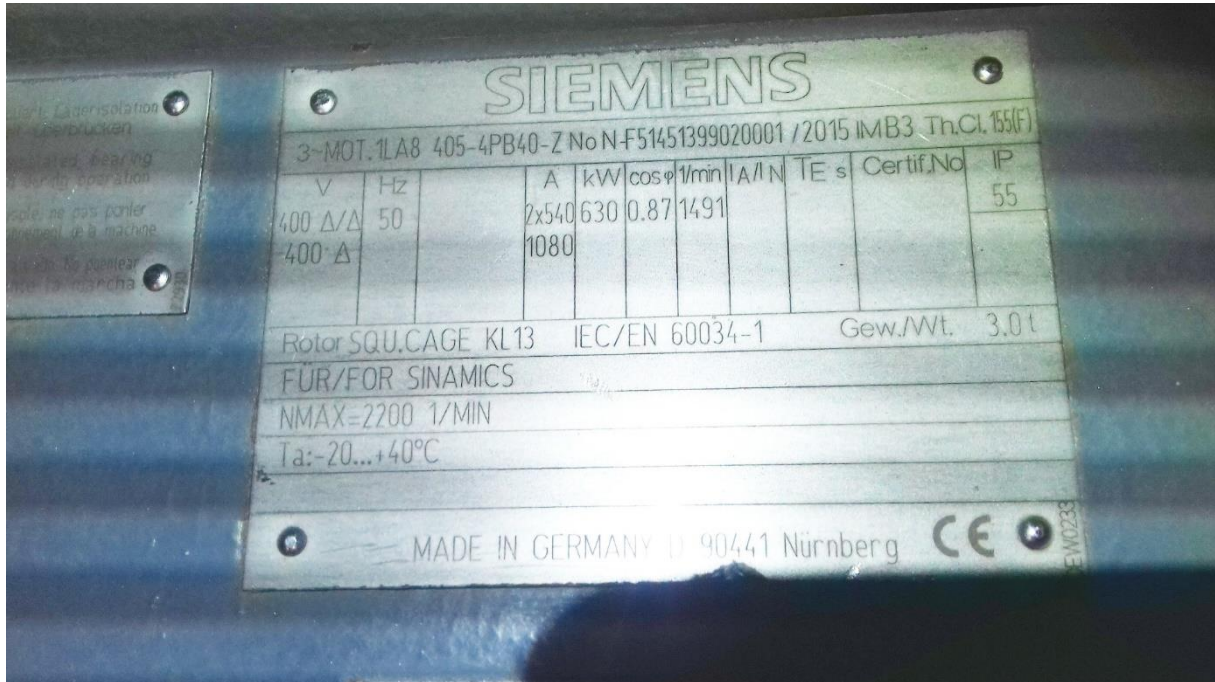


Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie naprawy dwusilnikowego zestawu napędowego wentylatorów spalin linii 1 w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie polegającej na wymianie łożysk, wyważeniu wirników, wykonaniu pomontażowego osiowania, wykonaniu analizy widmowej oraz, jeżeli okaże się to konieczne, tulejowaniu tarcz.

Dane silników

Silnik 630kW:



Silnik 45kW:



Widok zestawu silnikowego:



Metodyka wykonania naprawy

Zestaw silnikowy umiejscowiony jest obudowie dźwiękochłonnej zabudowanej płytami akustycznymi wypełnionymi wełną mineralną. Wg projektu remontowalności, wszelkie prace demontażowe obu napędów można dokonywać jedynie za pośrednictwem żurawia o odpowiednim wysięgu i udźwigu, usuwając wcześniej odpowiednią liczbę płyt obudowy dźwiękochłonnej. Demontaż płyt oraz wynajęcie żurawia do wyciągnięcia silników z wnętrza obudowy po stronie Zamawiającego.

Termin wykonania prac

Wykonanie prac jest możliwe podczas planowanego postoju remontowego instalacji ZUO Szczecin. W związku z faktem, iż realizacja zadania będzie możliwa po wykonaniu prac czyszczenia kotłów, naprawa będąca w zakresie zamówienia będzie możliwa wyłącznie w terminie od **11.08.2021 do 18.08.2021 r. (dotyczy czynności 1-5 z zakresu prac Wykonawcy). Realizacja punktów od 6-7 zakresu wskazanego poniżej (dotyczy czynności Wykonawcy) należy Wykonać do dn. 20.08.2021 r.**

Zakres prac

W ramach realizacji zadania należy wykonać następujące prace:

1. rozmontowanie silników i pomiary miejsc osadzenia łożysk,
2. czyszczenie części,
3. wymiana łożysk, ew. tulejowanie tarcz silnika,
4. wyważenie wirników,
5. osiowanie zestawu z urządzeniem napędzanym (wynajęcie żurawia do centrowania silników po stronie Zamawiającego),
6. testy rozruchowe i pomiary eksploatacyjne (np. pomiary drgań, wykonanie widma),
7. przekazanie protokołów z wykonanych prac (zawierające m.in. zakres wykonania prac, wykorzystane części, wyniki pomiarów eksploatacyjnych).

W przypadku, gdy siedziba Wykonawcy znajduje się dalej niż w promieniu 50 km od siedziby Zamawiającego koszty transportu z i do siedziby Zamawiającego w całości pokrywa Wykonawca.

Zakres prac po stronie Zamawiającego:

1. odłączenie zasilania silników,
2. rozmontowanie zestawu (wynajęcie żurawia do wyciągnięcia silników z wnętrza obudowy po stronie Zamawiającego),
3. transport silników do i z siedziby Wykonawcy - tylko w przypadku, gdy siedziba Wykonawcy znajduje się w promieniu 50 km od siedziby Zamawiającego,
4. montaż zestawu (wynajęcie żurawia do osadzenia silników do wnętrza obudowy po stronie Zamawiającego).

Składanie ofert

W ramach składania ofert należy wskazać poszczególne czynniki cenotwórcze wpływające na wielkość ostatecznej ceny. Należy uwzględnić m.in.:

- koszt robocizny wraz z innymi kosztami pobocznymi,
- koszt łożysk (Uwaga! W silniku 45kW należy zastosować jedno łożysko izolowane)
- koszt usługi tulejowania tarcz,
- koszt wyważenia wirników,
- koszt osiowania,
- koszt wykonania analizy widmowej.

Cena ostateczna będzie wyliczana jako suma kosztów robocizny, ewentualnych kosztów tulejowania tarcz oraz użytych materiałów.