

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest „dostawa 12 kompletów lin (12 sztuk liny lewej i 12 sztuk liny prawej) nieocynkowanych przeznaczonych dla suwnic bunkra odpadów produkcji GH Cranes o nr fabrycznych 501534 i 501535 eksploatowanych w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie”
2. Zamawiający wskazuje, iż określone w OPZ ilości zamówienia są ilościami szacunkowymi. Rzeczywista ilość zamawianych lin wynikać będzie z bieżących potrzeb Zamawiającego. Minimalna wielkość zamówienia wyniesie 50% szacunkowych maksymalnych ilości podanych w OPZ. Niewykorzystanie umowy w zakresie wskazanym w zdaniu poprzednim nie stanowi podstawy do jakichkolwiek roszczeń ze strony Wykonawcy.

Zamówienie objęte jest prawem opcji:

- zamówienie podstawowe - dostawa 6 kompletów lin (6 sztuk liny lewej i 6 sztuk liny prawej) nieocynkowanych przeznaczonych dla suwnic bunkra odpadów produkcji GH Cranes o nr fabrycznych 501534 i 501535 eksploatowanych w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie

- zamówienie dodatkowe (objęte prawem opcji) - dostawa 6 kompletów lin (6 sztuk liny lewej i 6 sztuk liny prawej) nieocynkowanych przeznaczonych dla suwnic bunkra odpadów produkcji GH Cranes o nr fabrycznych 501534 i 501535 eksploatowanych w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie

3. Przedmiotowe liny:

- Lina stalowa nieocynkowana **lewa** przeciwwzista (zS) z rdzeniem stalowym plastyfikowanym

Średnica: $\varnothing 20\text{mm}$

Producent/Model:

- **BRIDON / DYFORM DSC8 PI MAX – 405 kN,**

- **VEROPE / VEROPOWER8 – 409,4 kN,**

lub równoważne

Minimalna siła zrywająca liny $\geq 400\text{kN}$

Klasa wytrzymałości liny - 1960 N/mm^2

Konstrukcja: 8xK26WS-PWRC(EP)

Oznaczenie liny – 20 8xK26WS PWRC(EP) 1960 U zS

długość – 70 mb,

Lina musi spełniać warunek pracy pod kątem (bęben – zblocze) maksymalnie do $2,5^\circ$

ilość – 12 sztuk

Zakucie z jednej strony – koło linowe (materiał: stal C45) o średnicy zewnętrznej 130mm, otwór wewnętrzny o średnicy 40 mm, wysokość koła – 30 mm

– klema aluminiowa z prasowaniem

Sposób zakucia pokazany na zdjęciu nr 1. Na każdym zakuciu musi być indywidualny kolejny numer liny.

Drugi koniec liny upalony w stożek.

Dostawa z certyfikatem 10204-3.1. oraz deklaracją zgodności z dyrektywą maszynowa 2006/42/WE.

- Lina stalowa nieocynkowana **prawa** przeciwzwita (sZ) z rdzeniem stalowym plastyfikowanym

Średnica: $\varnothing 20\text{mm}$

Producent/Model:

- **BRIDON / DYFORM DSC8 PI MAX – 405 kN,**

- **VEROPE / VEROPOWER8 – 409,4 kN,**

lub równoważne

Minimalna siła zrywająca liny $\geq 400\text{kN}$

Klasa wytrzymałości liny - 1960 N/mm^2

Konstrukcja: 8xK26WS-PWRC(EP)

Oznaczenie liny – 20 8xK26WS PWRC(EP) 1960 U sZ

długość – 70 mb,

Lina musi spełniać warunek pracy pod kątem (bęben – zblocze) maksymalnie do $2,5^\circ$

ilość – 12 sztuk

Zakucie z jednej strony – koło linowe (materiał: stal C45) o średnicy zewnętrznej 130mm, otwór wewnętrzny o średnicy 40 mm, wysokość koła – 30 mm

– klema aluminiowa z prasowaniem

Sposób zakucia pokazany na zdjęciu nr 1. Na każdym zakuciu musi być indywidualny kolejny numer liny.

Drugi koniec liny upalony w stożek.

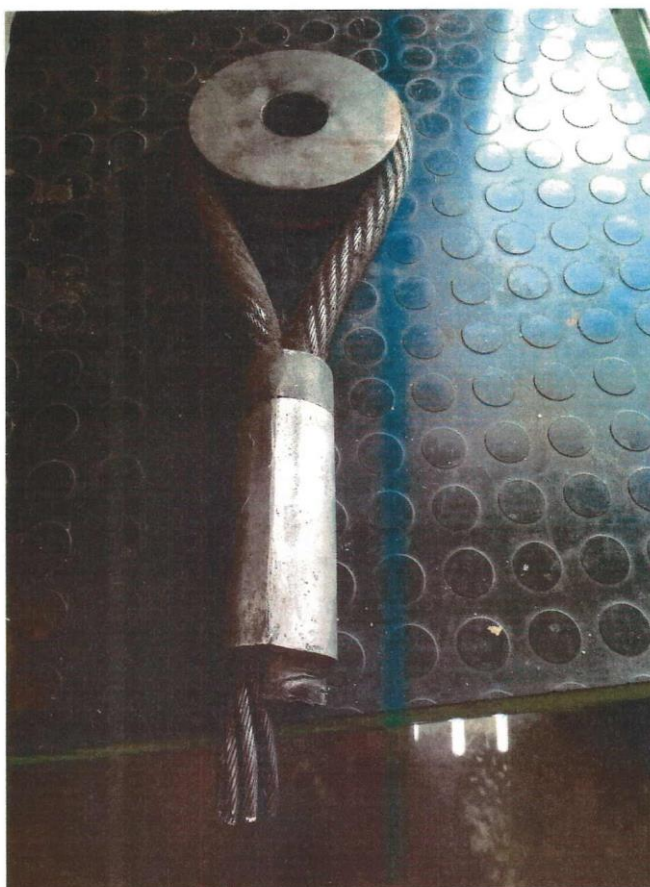
Dostawa z certyfikatem 10204-3.1. oraz deklaracją zgodności z dyrektywą maszynowa 2006/42/WE.

4. Uwagi:

Zamawiający przez równoważne uznaje produkty oryginalne, nieprzerabiane, niemodyfikowane, posiadające parametry wydajności, wytrzymałości i niezawodności nie gorsze niż wskazane produkty, dla których suwnica w której będą instalowane nie będzie wymagała jakiegokolwiek dostosowania zarówno głównego urządzenia jak i samych zamawianych części, które będą współpracować z pozostałymi urządzeniami suwnicy, w sposób nie zakłócający bieżącego funkcjonowania całego zakładu. Produkty o tych samych wymiarach i sposobie montażu z pozostałymi urządzeniami co wskazane produkty, posiadające taką samą konstrukcję i zasadę działania co produkty wyspecyfikowane przez Zamawiającego, tak aby stanowiły część zamienną do bezpośredniego użycia.

Zamawiający wymaga, aby do przedstawionej oferty cenowej Wykonawca dołączył dokumentację techniczną zawierającą kartę katalogową lub/i przykładowy certyfikat oferowanych lin. Załączone dokumenty powinny zawierać co najmniej: wymiar, konstrukcję liny, konstrukcję rdzenia, klasę wytrzymałości liny, pokrycie drutu oraz minimalną siłę zrywającą zgodnie z normą EN12385-2:2002+A1:2008. Dodatkowo na podstawie dokumentacji od producenta (karta katalogowa,

certyfiakat, inny dokument podpisany przez producenta) wykonawca zobowiązany jest przedstawić jaki jest maksymalny kąt pracy oferowanych lin.



ZAPĘCZENIE NR 1