

ZUO/102/089/2018/ŁR

Szczecin, 26 czerwca 2018 r.

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o.o.
ul. Logistyczna 22
70-608 Szczecin

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

Dotyczy: dostawy smarów i olejów służących do konserwacji maszyn i urządzeń zainstalowanych w Zakładzie Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie.

ODPOWIEDZI NA PYTANIA/ZMIANA ZAPYTANIA:

Pytanie 1

Pozycja 1.- Ognioodporny olej hydrauliczny- jaka jest lepkość oleju?

Odpowiedź 1

Lepkość oleju wynosi 46.

Zamawiający dokonuje zmiany zapytania w następującym zakresie – zmianie ulega załącznik nr 1 do Zapytania – OPZ. Zamawiający uzupełnia opis o wskazanie lepkości – ISO 46.

Pytanie 2

Pozycja 2.- Olej syntetyczny wysokowydajny- podane są 2 oleje (lepkość 46 i 68) ilość 200l czy zaproponować jeden wariant lepkości (np. 68) beczka 200l czy też oba po 100l ?

Odpowiedź 2

Dostarczony ma zostać olej o lepkości ISO 46 w ilości 200l.

Zamawiający dokonuje zmiany zapytania w następującym zakresie – zmianie ulega załącznik nr 1 do Zapytania – OPZ. Zamawiający wskazał jeden typ oleju o lepkości ISO 46.

Pytanie 3

Po zapoznaniu się z opisem przedmiotu zamówienia, proszę o uzupełnienie Załącznika nr 1, poz nr 1 oraz Załącznik nr 2 poz.1 : cyt." ognioodporny olej hydrauliczny..." - o informację dotyczącą lepkości oleju hydraulicznego wg klasyfikacji ISO. Z podanych informacji nie wynika jaka jest lepkość oleju hydraulicznego.

Odpowiedź 3

Patrz odpowiedź 1.

ZMIANA ZAPYTANIA:

Zamawiający dokonuje zmiany zapytania w następującym zakresie – zmianie ulega załącznik nr 1 do Zapytania – OPZ.

- 1) Zmianie ulega pkt 1., który otrzymuje brzmienie: „Ognioodporny olej hydrauliczny, biodegradowalny, wielowarstwowy, na bazie estrów, zgodny z normą DIN 51502, VDMA- 24317 **typu HDF-U-802**, ISO 46”.
- 2) Zmianie ulega pkt 2., który otrzymuje brzmienie: „ Olej syntetyczny wysokowydajny do wielu zastosowań o następujących parametrach- klasa lepkości wg ISO, DIN ISO 3448-46 , gęstość wg DIN 51757 przy 15 °C 840 kg/m³, Wskaźnik lepkości , DIN ISO ≥ 140, Temp. zapłonu, DIN EN ISO 2592, wg Cleveland, w tyglu otwartym ≥ 200 °C; Dolna temperatura pracy - -40 °C / -40 °F Górna temperatura pracy 140 °C / 284 °F typu **Klüber Synth GEM 4-46N**”.



Zamawiający nie dopuszcza zaoferowania produktów jakościowo równoważnych do wskazanych powyżej olejów.

Użycie przez Zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia nazw produktów konkretnych producentów jest uzasadnione specyfiką przedmiotowego zamówienia i zamawiający nie może w inny sposób opisać jego przedmiotu. Podane typy smarów i olejów zostały wskazane przez producentów do stosowania do konserwacji maszyn i urządzeń zainstalowanych w Zakładzie Termicznego Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie objętych gwarancją producentów. Zastosowanie zamienników grozi utratą gwarancji.

Zamawiający dokonuje również zmiany załącznika nr 2 do Zapytania – Formularza ofertowego, uwzględniając w nim wszystkie powyższe odpowiedzi i zmiany.

ZMIANA TERMINU SKŁADANIA OFERT:

Zamawiający dokonuje zmiany terminu składania ofert na dzień 29.06.2018 r.

W związku z powyższym Rozdział VI Zapytania otrzymuje brzmienie:

„Ofertę należy złożyć w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego: Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Sp. z o.o., Logistyczna 22, 70 – 608 Szczecin, pok. 301 (sekretariat) lub w formie elektronicznej (w formacie PDF) na adres przetargi@zuo.szczecin.pl dnia **29 czerwca 2018 r. do godziny 15:00.**”

W pozostałym zakresie Zapytanie pozostaje bez zmian.

Załączniki:

- 1) NOWY załącznik nr 1 do Zapytania – Opis przedmiotu zamówienia;
- 2) NOWY załącznik nr 2 do Zapytania – Formularz ofertowy.

Wyjaśnienia treści Zapytania dokonane przez Zamawiającego na skutek pytań zadanych przez Wykonawców oraz wprowadzone zmiany dot. Zapytania, jak i załączników są bezwzględnie wiążące dla Wykonawców.

Wykonawcy są zobowiązani uwzględnić powyższe zmiany podczas sporządzania oferty.

PREZES ZARZĄDU

.....**Tomasz Łachowicz**.....
Kierownik Zamawiającego